

ль

на пулемете. Установка
пружин быть свободными.
и должны быть смяты
ются от усилия руки
гильзоулавливателе во
должен иметь разры-
прикреплены к мешку

ливателя на пу-
и излома пружины за-
щелки гильзоулавли-

вателя затрудняет его
или сильное трение
улавливателя во время
тако выправить мед-
е ее исправности про-

застежки замка
время работы пуле-
лежек их нужно осто-
чес излома застежек

ивателя не позво-
замка гильзоулавли-
ющей оправке.
сторости мешка
изов нужно поставить
их местах гильзоула-

ГЛАВА ШЕСТАЯ

Ремонт 7,62-мм винтовок обр. 1891 и 1891/30 гг.

• • •

§ 69. Ствол со ствольной коробкой

Соединение ствола со ствольной коробкой должно быть прочное. Пра-
вильность этого соединения определяется совмещением рисок на месте
соединения ствола со ствольной коробкой, расположенных снизу впереди
упора коробки.

Состояние канала должно соответствовать требованиям, изложенным
в главе I (§ 2). Потертость химокраски допускается.

Резьба в упоре ствольной коробки должна быть чистой, срыв до двух
ниток допускается.

Забоины на дульном срезе ствола, нарушающие форму канала, не до-
пускаются.

Укорачивание стволов с целью удаления забоин на дульном срезе
подшарошиванием дульной части ствола допускается до 23 мм, считая
от передней плоскости основания мушки.

Получающееся при этом возвышение обреза трубки штыка над срезом
ствола разрешается устранять опиловкой ее верхнего обреза.

Неисправности и их устранение.

Неисправности, вызывающие неудовлетворительное состояние канала
ствола, изложены в главе I (§ 2).

1. Забоины на дульном срезе ствола устраняются только те,
при которых калибр № 1 (0,2995") не входит в канал с дульной части.
Способ применения войскового калибра см. в приложении 3.

Забоины удаляются прибором № 7 (шарошка и трубка). Для удаления
забоин ствол отделяется и зажимается в тиски с деревянными или ла-
тунными прокладками так, чтобы основание для мушки было обращено
кверху. Затем на дульную часть ствола надевается трубка, через верхнее
отверстие которой вареным маслом смазывается дульный срез. Потом вста-
вляется в трубку шарошка, на которой закрепляется зажимными винтами
ограничительное кольцо, установленное от обреза трубки с зазором, необхо-
димым для удаления забоин. После этого с помощью коловорота вращают
шарошку с легким давлением на нее.

2. Смятие резьбы в упоре для винта. Резьба восстанавлив-
ается метчиком (прибор № 16), размером 0,260".

§ 70. Мушка и ее соединение со стволом

Мушка не должна иметь побитостей, нарушающих ее форму, и освет-
ления, затрудняющего прицеливание.

Форма мушки должна соответствовать форме прорези и образцу рамки.

Забоины на верхней грани мушки (обр. 1891 г. в первой модернизации) и на переднем срезе без подъема металла, не влияющие на прицеливание, допускаются.

Ширина верхней грани должна быть не менее 0,5 м.м.

Соединение мушки (корпуса) должно быть прочное и не допускать смещения в стороны при давлении на нее сбоку пальцами. Перемещение мушки (корпуса) от средней линии основания допускается: вправо — на 0,5 м.м. и влево — на 1,5 м.м.

Риска на переднем срезе гребня мушки должна совпадать с риской на основании. Наличие нескольких рисок как на мушке, так и на основании не допускается.

Причина. При невозможности застеклить риски на мушке или на основании разрешается вторую пару рисок ставить на лапки и основание сверху.

Просвет между нижней плоскостью лапки (выступа корпуса) и дном паза основания мушки допускается не более 0,5 м.м. Также допускается просвет в верхних углах основания.

Кольцевой корпус мушки (второй модернизации) не должен иметь смятия, затрудняющего прицеливание.

Неправильности и их устранение.

1. Видимая забитость или стертость вершины мушки у винтовки обр. 1891 наглаз. Если вследствие забоины имеется подъем металла, то он счищается личным напильником.

При забоинах без подъема металла и стертостих вершины мушки, уменьшающих высоту, мушка заменяется и используется на низкобойных винтовках.

2. Осветление мушки, происходящее как при службе винтовки, так и при ремонте их, устраняется чернением или воронением их способами, изложенными в главе 1, §§ 6 и 7.

3. Слабое соединение мушки с основанием. Мушка или корпус смещается в сторону при давлении на них пальцами руки. Мушка перемещается до совпадения ее риски с риской на основании и закрепляется путем керновки лапок сверху сначала в двух точках, а затем, если мушка в пазу будет сидеть слабо, число мест кернения увеличивается, но не более, как до четырех точек.

Кернение лапок мушки должно производиться без смятия верхних углов паза основания.

В случае, если после кернения мушка (корпус) удерживается в пазу основания слабо, т. е. перемещается от давления пальцами руки, следует заменить мушку (корпус), подбрав ее с более полной лапкой (выступом).

В стволах, бывших в употреблении, когда нельзя достигнуть прочного соединения мушки с основанием постановкой новой мушки с более полной лапкой и закреплением ее керновкой, разрешается производить уширение лапки. Для этого мушку следует зажать в тисках с вкладышами (рис. 91 и 92) так, чтобы лапка плотно легла на плоскость вкладыша, имеющего продольный разрез. Затем легкими ударами молотка по середине лапки производится ее уширение. Уширение должно быть сделано без искривления и без образования зазора между нижней плоскостью лапки и дном паза основания мушки более 0,5 м.м.

Уширение трапециевидных выступов мушек прямоугольного сечения производится тем же способом.

Уширение трапециевидных выступов на кольцевых корпусах мушек, бывших в употреблении, производится в тисках с медными нагубниками, в которых он зажимается своими плоскостями. В кольцевых корпусах мушек, не бывших в употреблении, уширение трапециевидного выступа не допускается.

Невычит
приводится.
закрепить его в
Под зам
закрепить его
При сме
закрепить
закрепить.

Привалы
закрепить шат
шательными ру
стороне дон
закреплены не
высоты при
нее должна
закреплены

Прицель
шатель за
влечения на
шательной пла
прочем пос
действием и
вой рамки
закреплять
лапки и ка
рамки (пла

Пружина
удерживающая
положение
прижиматель
рамки от в
Откинутая
при верти
брывать м

Прицел
бодро и п
от нажатия
тодвигает
Хомутик
за утоли
торый мож
соответств
на делении
иметь пер
проверяет

В при
редвижев
не более

Прице
Неприме
пружины
вие защи
них пал

Выст
либру №

прорези и образцу
первой модернизации на прицели-
и не допускать сме-
дами. Перемещение
пускается: вправо—
совпадать с риской
шке, так и на осно-
мушке или на основании
ирии.
на корпуса) и дном
Также допускается
не должен иметь
ршины мушки
ны имеется подъем
вершины мушки,
ся на низкобойных
ак при службе
я чернением или
и 7.
нем. Мушка или
зами руки. Мушка
оснований и закре-
х точках, а затем,
ренения увеличи-
з смятия верхних
удерживается
я пальцами руки,
е полной лапкой
стигнуть прочного
ушки с более пол-
производить уши-
ах с вкладышами
сность вкладыша,
молотка по сере-
жно быть сделано
ней плоскостью
тольного сечения
корпусах мушек,
ими нагубниками,
льевых корпусах
ездного выступа

Незначительное искривление стержня модернизированной мушки вы-
правляется, а при значительном искривлении, когда невозможно восста-
новить его прямизну, мушка заменяется.

Для замены корпус зажимается в тиски и затем выколоткой через
верхнее его отверстие мушка выбивается вниз.

При смятии кольцевого корпуса, затрудняющего прицеливание, кор-
пус заменяется. Если смятие не мешает прицеливанию, корпус не за-
меняется.

§ 71. Прицел

Прицельная колодка должна быть прочно припаяна к стволу без при-
знаков шатания, заметных при попаременном давлении на нее сбоку
пальцами руки. Выжимание масла до половины длины колодки с обеих
сторон допускается в винтовках, бывших в употреблении. Ступеньки
колодки не должны иметь изгиба, трещин и забоин, нарушающих
высоты прицела. Толщина ступенек после восстановления высот прицела
не должна быть менее 0,75 мм. Наружные углы ступенек должны быть
приуплены.

Прицельная рамка должна соответствовать образцу винтовки. Боковое
шатание заднего конца прицельной рамки обр. 1891 г. при боковом да-
влении на нее пальцем допускается до 0,5 мм на сторону, а для при-
цельной планки обр. 1930 г. при оттянутом назад хомутике — до 0,25 мм,
причем после прекращения давления на рамку (планку) она должна под
действием пружины занять первоначальное положение. Прорезь прицель-
ной рамки (планки) должна иметь правильные размеры и форму, соот-
ветствующие форме мушки (рис. 93 и 94). Кривизна рамки должна удо-
влетворять калибру № 13а; зазор (до 0,5 мм) между задним концом
рамки и калибром № 13а допускается. Вращение шпильки прицельной
рамки (планки) допускается.

Пружина прицельной рамки должна иметь достаточную силу для
удерживания рамки как на ступеньках колодки, так и в вертикальном
положении, а пружина прицельной планки обр. 1930 г. должна с силой
прижимать хомутик к секторам прицельной колодки. Уклонение конца
рамки от вертикального положения допускается вперед и назад до 2 мм.
Откинутая вперед рамка должна удерживаться в наклонном положении
при вертикально поставленной винтовке. Желобок рамки не должен за-
крывать мушки при прицеле 2.

Прицельный хомутик при сжатых доотказа защелках должен сво-
бодно и плавно передвигаться по рамке (планке), а при освобожденных
от нажатия защелках прочно удерживаться на ее зарезах; при резком
отодвигании хомутика назад доотказа он не должен срываться с рамки.
Хомутик при оттянутом назад доотказа положении не должен ложиться
на утолщенную часть ствола, между ними должен быть зазор, через ко-
торый могла бы протаскиваться писчая бумага. Прорезь хомутика должна
соответствовать прорези прицельной рамки. При хомутике, поставленном
на делении от 13 до 30 включительно, незапертая его сторона может
иметь передвижение до 1 мм. На делениях 31 и 32 перемещение не
проверяется.

В прицелах обр. 1930 г. запертая сторона хомутика может иметь пе-
редвижение по прицельной планке до прицела 6 не более 0,8 мм и выше
не более 0,5 мм.

Прицельный хомутик должен лежать на обеих ступеньках (секторах).
Неприлегание одной стороны хомутика допускается до 0,1 мм. Действие
пружины защелок хомутика должно обеспечивать энергичное возвраще-
ние защелок в первоначальное положение при прекращении давления на
них пальцами.

Высоты прицела в винтовках обр. 1891 г. должны соответствовать ка-
либру № 7, причем просвет между верхним обрезом гравки рамки на

всех ступеньках прицельной колодки и вырезами калибра № 7 допускается не более 0,25 мм. В винтовках обр. 1891/30 гг., изготовления до 1936 г., соответствие высот прицела должно определяться войсковым калибром № 17 на делениях 3, 8 и 15, а изготовления 1936 г. и позже — на делениях 1, 3, 6, 8 и 15 того же калибра.

Неисправности и их устранение.

1. Шатание прицельной колодки. Для выявления шатания производить попеременное давление на колодку с боков около ушков. Выжимание масла из-под колодки обычно обнаруживается осмотром винтовки непосредственно на стрельбе во время проверки боя.

При наличии шатания, ощущимого пальцами, или выжимания масла из-под колодки на расстоянии более половины (с каждой стороны) винтовка заменяется и отправляется для исправления в вышестоящий ремонтный орган. Выжимание масла на длине менее половины допускается.

2. Боковое шатание прицельной рамки (планки). Боковое шатание прицельной рамки (планки) в соединении с колодкой более установленных пределов выявляется при давлении пальцами руки на ее задний конец в стороны, причем в большинстве случаев рамка (планка) после прекращения давления на каждую из ее сторон принимает первоначальное положение.

Шатание происходит вследствие одновременного износа шпильки (оси), канала отверстия в рамке (планке) и канала отверстия в ушках колодки.

Для устранения шатания во всех указанных случаях подбирают новую шпильку (ось) из числа запасных с повышенным размером по диаметру. Развертывание отверстий в ушках прицельной колодки выше диаметра повышенной шпильки не допускается.

Подбор шпильки (оси) производят по отверстиям в начале колодки, а затем рамки (планки). После подбора шпильки (оси) рамку (планку) соединяют с колодкой и проверяют, насколько уменьшилось шатание. Если при поставленной новой шпильке шатание будет больше допускаемого, то в этом случае рамка (планка) заменяется.

При смене рамки (планки) и шпильки (оси), чтобы не разбивать отверстия в ушках колодки, пружина сжимается прибором, показанным на рис. 95.

3. Неприлегание хомутика к прицельной колодке. Проверка энергичного действия рамки (планки) производится подниманием ее из нижнего положения кверху на 3—5 мм при хомутике, передвинутом назад доотказа. Неприлегание происходит от осадки или изгиба переднего конца пружины. При осадке пружина заменяется, а при изгибе допускается правка ее, после правки передний конец заправляется.

При изгибе шпильки шпилька выпрямляется или подбирается новая. При сжатии ушков ушки прицельной колодки выпрямляются с помощью медного гнетка. Правка производится следующим способом. На прицельную колодку надевают обойму (рис. 96), которую вместе со стволом захватывают в тиски. Затем конец медного гнетка наставляют на внутреннюю стенку ушка и ударом молотка по другому концу гнетка выпрямляют ее до свободного вращения рамки (планки).

Если будет иметь место изгиб ушков прицельной рамки, то рамка выпрямляется.

В случае, если после исправления ушков и постановки новой шпильки (оси) рамка будет иметь шатание более 0,5 мм в каждую сторону, рамка заменяется новой.

При износе угла пятки рамки производится заправка пятки. Если и после заправки пятки рамка не будет энергично спускаться вниз, ее заменяют.

4. Наклонное положение рамки, выражющееся в отклонении верхнего конца рамки от вертикального положения назад или вперед, видимое глазом, происходит вследствие износа переднего конца пружины или пятки рамки.

Пружина заменяется, пятка рамки заправляется.

5. Неудержание прицела до отказа. Пружина в верхней части и получает высотой ушка ступеньки.

В первом случае, если напильником, которым которой при

7. Затруднение в планке) происходит износа дна

Погнутый хомутик.

8. Непрочность винта в отверстиях прицела. Падающая на заряды износившая износа винты.

9. Прилегание рамки, смятие

При износе рамки разрешается вынуть из ствола, на котором зазора, но не более.

Латунные кольца колодки и вынуть из ствола, на место которых лежать на стволе ловка утолщенная рамка лежит в

10. Наружное кольцо рамки. При замене рамки (планки) не производить, прицел.

В остальных случаях напильником.

11. Переизнос винта в отверстиях или износ винта.

В первом случае, если износ винта в отверстие между планками; во втором

12. Продолжение 1930 г. болезни износа зубьев.

Эта неисправность влечет замену планки заменяющей

либра № 7 допускания изготовления до ся войсковым ка-
36 г. и позже —

вления шатания коло ушков. Вы-
мотром винтовки

жимания масла
й стороны) вин-
стоящий ремонт-
пускается.

ланки). Боковое
колодкой более
ами руки на ее
рамка (планка)
нимает перво-

шипильки (оси),
ушках колодки.
дбирают новую
м по диаметру.
выше диаметра

ачале колодки,
рамку (планку)
лось шатание.
льше допуска-

зывать отвер-
енным на рис. 95.
лодке. Про-
подниманием
ке, передвину-
и или изгиба
, а при изгибе
является.
дается новая.
ся с помощью
. На прицель-
ко стволом за-
а внутреннюю
правляют ее

ми, то рамка
овой шипильки
торону, рамка

лятки. Если и
я вниз, ее за-
в отклонении
или вперед,
ца пружины

5. Неудерживание пружиной прицельной рамки, откинутой вперед до отказа, выражается в том, что прицельная рамка после прекращения удерживания в откинутом положении возвращается под действием пружины в вертикальное положение.

В большинстве случаев неисправность эта встречается при замене рамок и получается вследствие несоответствия глубины вырезов в рамке с высотой ушков или же вследствие наличия впереди ушков колодки ступеньки.

В первом случае следует углубить вырезы в рамке подчисткой их личным напильником, а во втором — подчистить ступеньку до высоты, при которой прицельная рамка могла бы удерживаться в наклонном положении.

6. Закрывание желобком прицельной рамки вершины мушки обнаруживается при прицеливании. Эта неисправность устраняется углублением желобка круглым личным напильником. Если при углублении желобка рамки будет затронуто отверстие для шпильки, то в этом случае рамка заменяется.

7. Затруднительное передвижение хомутика по рамке (планке) происходит в результате сжатия его боковых вырезов, смятия или износа дна латунного колпачка защелки (в образце 1891 г.).

Погнутый хомутик выпрямляется, а латунный колпачок заменяется.

8. Непрочное удерживание хомутика защелками на зарезах прицельной рамки (планки). Хомутик может не удерживаться на зарезах рамки вследствие поломки пружин защелки или вследствие износа как зарезов на ребрах рамки (планки), так и зубьев защелок.

Поломанные и имеющие износ детали, нарушающие соединение хомутика с рамкой (планкой), заменяются.

9. Прилегание хомутика к утолщенной части ствола происходит вследствие износа и подчистки уступов на боковых ребрах рамки, смятия латунных колпачков защелок и изгиба рамки.

При износе уступов рамка заменяется. За отсутствием запасных рамок разрешается устранять эту неисправность подчисткой того места ствола, на которое ложится дужка хомутика, до образования между ними зазора, но не более как 0,5 мм.

Латунные колпачки заменяются. При изгибе рамки рамка отделяется от колодки и выпрямляется по калибру № 13а. После правки рамку поставить на место, проверив калибром № 7. Если при этом рамка будет лежать на стволе, следует подпилить утолщенную часть ствола. Подпиловка утолщенной части ствола допускается лишь в винтовках, у которых рамка лежит на стволе, когда прицел поставлен на деление „2“.

10. Нарушение формы и величины прорези прицельной рамки. При значительной забитости, когда исправить прорези рамки (планки) не представляется возможным без нарушения ее формы и размеров, прицельная рамка (планка) заменяется.

В остальных случаях зачищается подъем металла соответствующим напильником или надфилем.

11. Перекос хомутика на рамке (планке) более установленного предела происходит вследствие изгиба хомутика в средней части или износа его вырезов.

В первом случае хомутик выпрямляется так, чтобы уменьшилось расстояние между боковыми стенками пазов, в которых помещается рамка (планка); во втором случае обжимается.

12. Продольное перемещение хомутика на планке обр. 1930 г. более установленных пределов происходит вследствие износа зубьев защелок и вырезов на ребрах планки.

Эта неисправность устраняется подбором новых защелок, а при неудовлетворительных результатах подбора прицельная планка вместе с хомутиком заменяется.

13. Несоответствие высот прицела прицельной рамке калибра № 7. Неправильность эта заключается в том, что верхний обрез грифки рамки не соответствует по высоте своего расположения на осью канала ствола установленным высотам.

При измерении калибром № 7 расположения верхнего обреза грифки рамки на каждой ступеньке прицельной колодки наблюдается, что на одних ступеньках высота его ниже, а на других — выше нормальной. В других случаях обрез грифки рамки находится выше или ниже на всех ступеньках колодки.

В первом случае неравномерное расположение высот прицела на всех ступеньках колодки получается вследствие смены рамки, что объясняется некоторой разницей в форме и размерах их изготовления; во-втором — равномерное понижение или повышение высот прицела на всех ступеньках колодки является результатом нарушения кривизны рамки.

В обоих указанных случаях следует проверить соответствие кривизны рамки калибуру № 13а. Если окажется, что рамка по кривизне не соответствует указанному калибру, то ее следует выправить, после чего проверить соответствие высот прицела калибром № 7.

В тех случаях, когда при исправной рамке высоты прицела на всех ступеньках высоки или низки, исправление производят путем подбора соответствующего хомутика или рамки.

При невозможности замены хомутика или рамки восстановить высоты прицела производят подчистку ступенек, когда они высоки, или подъем их, когда они низки. Подъем (оттяжка) ступенек производится при помощи прибора (рис. 97). Для оттяжки ступенек винтовка зажимается в тиски, после чего прибор берется так, чтобы рычаг 1 был с наружной стороны колодки, а сухарь 4 с внутренней, и затем сжатием ручек 8 производится оттягивание ступенек до требуемой высоты по калибру № 7. Тем же способом производится подъем противоположной ступеньки.

Исправление различного положения высот прицела при исправной рамке производится подчисткой высоких ступенек личным напильником и оттяжкой низких — способом, изложенным выше.

В винтовках обр. 1891 г. опущенное положение рамки с оттянутым назад доотказа хомутиком используется как прицел 2, и проверяется калибром № 7 (шестой вырез самый низкий).

Встречающееся несоответствие прицела 2 калибуру № 7 происходит вследствие: а) прилегания хомутика рамки к утолщенной части ствола; б) значительной опиловки полозков колодки около ступеньки прицела 4; в) постановки нового хомутика с повышенным хвостом.

а) Место ствола, на которое ложится хомутик, опиливается до образования между ними просвета, но не более 0,5 мм.

б) По пазу колодки изготавливается вкладыш, который ставится сзади прицельной пружины. Затем подчисткой личным напильником вкладыша прицел 2 доводится до требуемой по калибру № 7 высоты. После пригонки вкладыш закрепляется керновкой его сторон.

Если в пазу колодки имеется обнаженный вкладыш, то нужно изготовить новый, более повышенной толщины, и пригнать его, как указано выше. При восстановлении высот прицела добиваться одинакового просвета между обрезом грифки рамки и вырезами калибра № 7 на всех ступеньках колодки не следует.

в) Повышенный хвост хомутика запилить до требуемой высоты прицела „2“ по калибру № 7.

14. Несоответствие высот прицела прицельной планки обр. 1930 г. калибуру № 17 выпуска до 1936 г. по делениям 3, 8 и 15 и выпуска 1936 г. и позже по 1, 3, 6, 8 и 15 делениям.

Расположение грифки прицельной планки в одних случаях бывает на всех измеряемых делениях ниже требуемой высоты, вследствие чего грифка планки при измерении проходит под вторую (брековочную) ступеньку

калибра № 17; в нормальную) ступеньку, либо вследствие износа поверхности на появление

Поэтому исправляется лишь нижней грани соответствующий Опиловка гравийником, а

В винтовках по трем делениям вается при изменении

Прицел 1 в землю, вследствие легания хомутиков

Пригонка высоты по пяти точкам прицельной планки прибора воспрещает

При наличии зачистка лишь

§ 72.

Кронштейн, имееть никакого

Винт клина притягивать клин

Шатание основания должно

Зажимные винты руки. Окончателльной, лезвие кото

В целях соединения, сталь калить. Шатан для них допускаются. Винты более одной шайбы штейна, не должны на переднем ходу впадать. Риска

Номера на в записывать

Непрорезные

1. Ослабление износа их резьбы самоотвинчивается с подбором их

1 Калибр № 17 пару ступенек, а лить над гребнем Над каждой парой прицельной планки со

цельной рамки в том, что верхний расположения над него обреза гравка наблюдается, что на выше нормальной или ниже на всех от прицела на всех си, что объясняется ления; во-втором — на всех ступень-ны рамки. Гравировка кривизны кривизне не соот-равить, после чего прицела на всех дят путем подбора остановить высоты высоки, или подъем производится приставка зажимается и был с наруж-затем сжатием требуемой высоты в противополож-на при исправной нным напильником рамки с оттянутым 2, и проверяется № 7 происходитной части ствола; сяньки прицела 4; ливается до об-ней ставится сзади ником вкладыша. После пригонки то нужно изгото-его, как указано лакового просвета на всех ступень-ной высоты при-льной планки лениям 3, 8 и 15 вчаях бывает на-твие чего гравка чую) ступеньку

калибра № 17; в других — она выше и поэтому не проходит под первую (нормальную) ступеньку калибра¹.

Неисправность эта появляется либо вследствие изгиба прицельной планки, либо вследствие произведенной замены хомутика или прицельной планки или же обеих деталей вместе.

Износ поверхностей секторов колодки очень мал, поэтому он никакого влияния на появление этой неисправности не оказывает.

Поэтому исправление высот прицела в винтовках обр. 1891/30 гг. должно сводиться лишь к подбору прицельной пластины, хомутика и опиловке нижней грани рабочего ребра запасного прицельного хомутика, имеющего соответствующий припуск на опиловку.

Опиловка грани хомутика производится тщательно, сначала личным напильником, а окончательно — бархатным напильником.

В винтовках изготовления до 1936 г. пригонка хомутика производится по трем делениям прицельной пластины 3, 8 и 15, на которые он устанавливается при измерении высот прицела калибром № 17.

Прицел 1 в этих винтовках не отлаживается, а оставляется повышенным, вследствие повышенного размера прицельной колодки на месте прилегания хомутика при прицеле 1.

Пригонка высот прицела в винтовках выпуска с 1936 г. производится по пяти точкам калибра № 17, а именно: по 1, 3, 6, 8 и 15 делениям прицельной пластины. Подпиливать поверхности секторов при пригонке прицела воспрещается.

При наличии на секторах колодки забоин и заусениц производится зачистка лишь возвышения металла, не затрагивая основной поверхности.

§ 72. Кронштейн для оптического прицела

Кронштейн, укрепленный на своем основании винтами, не должен иметь никакого шатания.

Винт клина не должен выступать над плоскостью клина и не должен притягивать клин к стекле паза кронштейна.

Шатание основания кронштейна не допускается. Крепительные винты основания должны быть затянуты туго.

Зажимные винты кронштейна должны ввинчиваться в свои отверстия от руки. Окончательное тугое их завинчивание должно производиться отверткой, лезвие которой должно быть по ширине равно диаметру головки винта.

В целях сохранения прорези головки от преждевременного разворачивания, сталь для отвертки рекомендуется брать мягкую и лезвие не калить. Шатание незатянутых винтов в навинтованных отверстиях для них допускается при условии, если они во время стрельбы не отвинчиваются. Выкрошенность резьбы у винтов кронштейна допускается не более одной нитки. Оптическая труба, установленная в хомутиках кронштейна, не должна иметь ни продольного, ни кругового движения. Риски на переднем хомутике кронштейна и опорном кольце трубы должны совпадать. Риска наносится острой чертилкой.

Номера на основании кронштейна и на кронштейне должны совпадать и записываться в паспорт винтовки.

Неисправности и их устранение.

1. Ослабление винтов кронштейна происходит вследствие износа их резьбы и резьбы в кронштейне. Эта неисправность вызывает самоотвинчивание винтов во время стрельбы. Винты заменяются новыми, с подбором их с более полной резьбой.

¹ Калибр № 17 имеет для измерения высот прицела на каждой установке прицельной пластины пару ступенек, а не одну, как калибр № 7, первая из них — нормальная, которая должна проходить над гребнем пластины, а вторая — браковочная, которая должна упираться в гребень пластины. Над каждой парой ступенек имеются цифры 15, 8, 6, 3 и 1, показывающие, каким делениям прицельной пластины соответствуют ступеньки калибра.

2. Ослабление крепления винтов хомутиков происходит вследствие износа их резьбы и резьбы для них в хомутике. Ослабление вызывает смещение оптической трубы.

Ослабевшие винты нужно подтянуть. Если подтягиванием устранить самоотвинчивание нельзя, винты заменяются винтами с более полной резьбой.

3. Развороченность прорезей (шлицов) винтов. Для устранения этой неисправности надо произвести заправку прорезей согласно указаниям в главе I (§ 8).

Прич. Устранение указанных выше неисправностей может производиться в полковых оружейных мастерских.

Пригонка оптической трубы

Рабочие плоскости нижней части кронштейна и клина, прилегающие к плоскостям ласточкина выступа основания кронштейна и плоскости основания, отделяются под линейку по всем направлениям без просвета.

Верхняя плоскость основания кронштейна (ласточкина выступа) должна быть параллельна плоскости гравки прицельной планки, что определяется ватерпасом.

Установка оптического прицела производится путем пригонки относительно его прицельной линии открытого прицела, причем положение прицельной линии открытого и оптического прицелов должно совмещаться в одной вертикальной плоскости, проходящей через ось канала ствола.

При монтаже оптического прицела, когда необходимо его заменить, винтовка устанавливается в обычный прицельный станок с открытым прицелом З и наводится под нижний край черной полосы, а по боковому — в пределах вертикальной линии мишени (рис. 98). Положение вертикальной линии при наводке должно быть строго по отвесу. Мишень от дула винтовки устанавливается на расстоянии 35—40 м.

Оптическая труба устанавливается так, чтобы, при установках на деление 3 по дистанционной шкале и 0 по шкале боковых поправок вертикальная прицельная нить (пенька) была наведена в пределах белой полосы шириной в 1 с.и., верхний край которой отстоит на 3 см выше нижнего края черной полосы мишени, и совпадала бы с вертикальной осью симметрии прямоугольника. При этом шкала боковых поправок может иметь отклонение плюс или минус одно деление. Если этот допуск будет использован, то установка отмечается в паспорте винтовки.

Способы пригонки

Во всех случаях, когда необходимо оптическую трубу заменить, вначале эту замену нужно производить путем подбора ее по кронштейну в строгом соответствии с требованиями, указанными в настоящем параграфе.

Если путем подбора установку оптической трубы произвести нельзя, в крайнем случае разрешается производить пригонку кронштейна с установленной в нем трубой к основанию кронштейна.

Постановка оптической трубы на кронштейне производится в соответствии с указаниями рис. 99.

Пригонка кронштейна (вместе с оптическим прицелом) производится следующим образом.

а) При отклонении вертикальной нити (пенька) оптического прицела в какую-либо сторону подчищается бархатным напильником правая плоскость ласточкина выступа основания кронштейна спереди, если отклонение вправо, и — сзади, если отклонение влево; в обоих случаях — до совпадения вертикальной нити с вертикальной осью симметрии прямоугольника мишени (рис. 100).

б) При положении
ниже белой полосы
подчищается бархатным
напильником
основания кронштейна
или обрез пенька на
пенька с белой полосой
вокруг мишени (рис.).
При отклонении
вверх, вправо и вниз
из п. а и б как
плоскость его.

Подчистку плоскости
Подчистку ласточкина
делать осторожно и
Подчистка довершена.

Прич. Вместе с оптикой
взяться за
как оптики, так и
В тех случаях,
производить винтовку

§ 73. Соединение

Ствол должен по
Неравномерный за
Нижняя плоскость
возможности ровно
верхностям гнезда

Проверка правильности
водится так. Ствол
вается к ложе и
ствольной коробке.
в этом ствол не дол
того как ложа про
и закрепляется в
при последнем об
расчетом, чтобы в
ых винтах, хвост
цевья, если это в
котором ствольная
рами ложиться на
части ствола. От
если винтовка про
тельный бой.

Упор ствольного
плотно к плоскости
менее 75%.

При наличии
ной коробки доп
Продольное
до 1 м.м.

Зазоры между
плоскости вырезаны
менее 0,75 м.м.

Дульная час
в сумме до 2 м.м.

Между выемками
должен быть за

ков происходит
тике. Ослабление
анием устранитъ
с более полной
гов. Для устра-
реждений согласно
может производиться

а, прилегающие
за и плоскости
ям без просвета.
выступа) должна
то определяется

пригонки от-
причем поло-
зделов должно
и через ось ка-

его заменить,
к с открытым
по боковому—
ние вертикаль-
шень от дула

овках на деле-
правок верти-
белой полосы
 выше нижнего
ной осью сим-
правок может
допуск будет

бу заменить,
о кронштейну
настящем па-
вести•нельзя,
тейна с уста-
лся в соответ-
производится

кого прицела
правая плос-
тели отклоне-
ах—до со-
прямоуголь-

б) При положении верхнего конца пенька оптического прицела выше или ниже белой полосы, проходящей под прямоугольником мишени, подчищается бархатным напильником верхняя плоскость ласточкина выступа основания кронштейна спереди, если верхний обрез пенька выше, и—сзади, если обрез пенька ниже; в обоих случаях — до совпадения верхнего обреза пенька с белой полосой шириной в 1 см, проходящей под прямоугольником мишени (рис. 100).

При отклонениях верхнего обреза пенька вправо и вверх, влево и вверх, вправо и вниз и влево и вниз подчищаются соответственно указанным пп. а и б как правая плоскость ласточкина выступа, так и верхняя плоскость его.

Подчистку плоскостей в кронштейне производить воспрещается.

Подчистку ласточкина выступа основания кронштейна нужно производить осторожно и проверять строго под линейку.

Подчистка доверяется опытному мастеру под наблюдением оружейного техника.

Причечание. Во всех случаях, когда требуется ремонт оптики, винтовка отправляется вместе с оптическим прицелом в мастерскую, которая может производить ремонт как оптики, так и самой винтовки.

В тех случаях, когда ремонта оптики не требуется, пригонку оптической трубы может производить полковая мастерская.

§ 73. Соединение ствола и ствольной коробки с ложей

Ствол должен помещаться в ложе свободно, без нарушения его прямизны. Неравномерный зазор между стволом и цевьем допускается.

Нижняя плоскость ствольной коробки и хвоста ее должна плотно и尽可能 ровно прилегать всей поверхностью к соответствующим поверхностям гнезда ложи.

Проверка правильности пригонки или подбора ложи к стволу производится так. Ствол вкладывается в ложу, хвост ствольной коробки прижимается к ложе и обхватом рукой ствола и ложи на месте соединения ствольной коробки со стволом производят попеременное сжатие их; при этом ствол не должен иметь шатания и не должен изгибаться. После того как ложа пригнана по стволу, магазинная коробка ставится на место и закрепляется винтами, хвостовым и упора, причем поворачивание винтов при последнем обороте производится на полоборота поочередно с таким расчетом, чтобы винт упора был повернут до отказа первым. При повернутых винтах, хвостового и упора, ствол может прилегать ко дну жолоба цевья, если это не вызывает его искривления, и может иметь зазор, при котором ствольная накладка, наложенная на ствол, могла бы своими ребрами ложиться на ребра жолоба цевья, не изменяя положения дульной части ствола. Отступление от этих условий допускается в том случае, если винтовка при проверке боя не менее двух раз имеет удовлетворительный бой.

Упор ствольной коробки своей задней плоскостью должен прилегать плотно к плоскости нагеля, что проверяется краской (прилегание не менее 75%).

При наличии значительной опиловки задней плоскости упора ствольной коробки допускается в нагель ставить медную пластинку (рис. 101).

Продольное перемещение ствола в жолобе цевья ложи допускается до 1 мм.

Зазоры между стволом и ложей показаны на рис. 102. Возвышение плоскости выреза ствольной коробки над деревом ложи должно быть не менее 0,75 мм.

Дульная часть ствола может иметь в собранной винтовке шатание в сумме до 2 мм.

Между выемом наконечника ложи, его боковыми гранями и стволом должен быть зазор не менее 0,3 мм.

Несправности и их устранение.

1. Шатание ствола и ствольной коробки в ложе. Ствол вкладывается в ложу и, придерживая ствол на месте соединения его со ствольной коробкой, производят попеременное давление на дульную часть и на хвост ствола.

Для устранения шатания разрешается подчищать те места жолоба и гнезда ствольной коробки, которые вызывают шатание ствола, для чего нижнюю поверхность ствола и ствольной коробки нужно смазать разведенным суриком и затем, без перекашивания, вложить его в ложу. Места жолоба и гнезда, давшие отпечаток краски, следует подчистить терпугом или соответствующей стамеской.

При невозможности устраниить шатание ствола в ложе указанным способом ложа заменяется.

2. Продольное перемещение ствола в ложе. Образование продольного перемещения ствола со ствольной коробкой в ложе происходит вследствие уплотнения дерева ложи сзади нагеля под действием силы отдачи, износа гнезда для упора ствольной коробки.

Для выявления продольного шатания ствол вкладывается в ложу, и производится давление на ствольную коробку в продольном направлении.

При перемещении ствола в продольном направлении более 1 м.м. следует поставить новый нагель с более повышенной плоскостью. За немением нагелей, а также при невозможности устраниить продольное шатание до 1 м.м. постановкой нового нагеля, разрешается ставить в него латунную или медную пластинку (рис. 101). Для постановки пластиинки сначала ножковкой прорезаются с каждой стороны прорези, а потом к ним пригоняется пластиинка. Пригнанная пластиинка должна плотно прилегать как к плоскости нагеля, так и к плоскости упора ствольной коробки. Незначительное неприлегание средней части пластиинки к плоскости упора допускается (прилегание не менее 75% плоскости). После постановки в нагель пластиинки, проверить совпадение отверстий в ложе для хвостового винта и винта упора с отверстиями для них в ствольной коробке.

3. Развороченность вырезов и жолоба цевья ложи. Развороченность жолоба цевья ложи характеризуется появлением значительных зазоров по бокам ствола и ствольной коробки под влиянием влажности или усыхания ложи.

Если после сушки винтовки значительные зазоры по бокам ствола и ствольной коробки не уменьшаются до допускаемых размеров (рис. 102), ложа заменяется и подгоняется новая; оставлять на руках винтовки с указанным недостатком разрешается только при условии удовлетворительного их боя.

4. Низкое (углубленное) положение ствола в ложе. Ложи, в которых стволы опущены ниже среднего их положения, вследствие значительной подчистки ствольного жолоба и гнезда для ствольной коробки заменяются.

5. Возвышение дерева выреза ложи над плоскостью выреза ствольной коробки происходит вследствие проглубления жолоба ложи. Вырез понижается подчисткой ниже плоскости выреза окна не менее, как на 0,75 м.м.

6. Возвышение дерева над хвостом ствольной коробки более 1,5 м.м. Допускается оставлять эту неисправность без исправления в тех ложах, ствольный жолоб в которых был опущен с целью придания стволу свободного положения в собранной винтовке. На выступающих краях ложи у хвоста наложить фаски.

При замене лож разрешается производить взаимный подбор их, т. е. подбирать ложи от других винтовок, которые требуют подгонки.

7. Отсутствие зазора между наконечником цевья ложи и стволовом. Прилегание ребер наконечника к стволу устраивается подчисткой прилегающих ребер до образования зазора между ними не менее 0,3 м.м.

Глухие ложи
Боревые винтовки
затягиваются и над
з вырезы колечки
Раздвижные в
действием своей
само сниматься
из винтовку коле
Шайбы колеч
штетов.

Резьба в гнез
ва в отверстии.
се винтом колы

На ребрах ко
штетов не долж
заничивание ви

Между конца
бить зазор от с
бр. 1930 г., у ко

Несправности
1. Слишком
кольцами ло
ских. Слишком
шает нормальны
борка винтовок.

Слишком слаб
ной накладки, к
может быть сорв

Все эти неис
и эксплуатаци
службы.

Винтовки с р
прочищают и с
шивания лож в
зобрать, следуе
деревом металла

Тугое и слаб
подбором колец
ствольных нака

Кроме того,
изнутри с цель

При невозм
с цевья ложи
кольца пружин

Пружинные
их на винтовка
няются в том с
подбора стволь

2. Кроме э
следующие не

а) Срыв в
доотказа и зате
кольца. В тако
возможно на
керном раскл

б) Срыв р
водится способ

§ 74. Ложевые кольца

Глухие ложевые кольца не должны иметь помятостей. При разборке и сборке винтовки ложевые кольца должны без особых усилий от руки сниматься и надеваться, при этом положении они должны становиться в вырезы колечных пружин без значительного шатания.

Раздвижные кольца должны при ввертывании винта доотказа под действием своей пружинной части разжиматься и в разжатом виде свободно сниматься и надеваться на винтовку. Между ушками поставленных на винтовку колец должен быть зазор не менее 1 мм.

Шайбы колечных винтов должны быть прочно закреплены на концах винтов.

Резьба в гнездах колец и на винтах должна быть полной; срыв резьбы как в отверстиях, так и на винте допускается при условии, если затянутое винтом кольцо прочно удерживается на цевье.

На ребрах колец должны быть наложены фаски. Шлицы (прорези) винтов не должны иметь значительной развороченности, затрудняющей завинчивание винтов.

Между концами замка пружинных колец, надетых на винтовку, должен быть зазор от 0,5 до 3 мм. Пружинные кольца первой модернизации обр. 1930 г., у которых штифты утеряны, могут оставаться без исправления.

Неисправности и их устранение.

1. Слишком сильное или слишком слабое стягивание колец лож в винтах обр. 1891 г. как в пехотных, так и драгунских. Слишком сильное и неравномерное стягивание колец лож нарушает нормальный бой винтовки. Кроме того, затрудняются разборка и сборка винтовок.

Слишком слабое стягивание вызывает значительное шатание ствольной накладки, которая при обращении с винтовкой или на стрельбе может быть сорвана с винтовки.

Все эти неисправности происходят вследствие изменения атмосферных и эксплоатационных условий, в которых находятся винтовки во время службы.

Винтовки с разбухшими ложами разбирают, металлические детали их прочищают и смазывают. Затем винтовки собирают и ставят для просушки лож в сухое помещение. Те винтовки, которые не удается разобрать, следует прочистить в собранном виде, после чего не закрыть деревом металлические части смазать и дать ложам просохнуть.

Тугое и слабое надевание глухих колец устраняется: а) взаимным подбором колец из числа имеющихся на винтовках; б) взаимным подбором ствольных накладок.

Кроме того, глухие кольца с тугой посадкой разрешается распиливать изнутри с целью увеличения внутреннего их размера.

При невозможности устраниТЬ тугое надевание и снятие колец с цевья ложи или шатание их войскам разрешается заменять глухие кольца пружинными, введенными для винтовок обр. 1891/30 гг.

Пружинные кольца (без штифтов), в случае значительного шатания их на винтовках вследствие усушки ложи и ствольной накладки, заменяются в том случае, если их шатание нельзя устраниТЬ путем взаимного подбора ствольных накладок.

2. Кроме этого, в раздвижных кольцах пехотных винтовок могут быть следующие неисправности.

а) Срыв шайбы с конца винта. Винт ввертывается в кольцо до отказа и затем кольцо сжимается до исчезновения зазора между ушками кольца. В таком положении кольцо зажимается в тиски так, чтобы было возможно на конец винта поставить шайбу, после чего притупленным керном расклепывают конец винта.

б) Срыв резьбы винта. Винт заменяется. Постановка шайбы производится способом, указанным в п. „а“.

Ствольные
и места их р.
5. Излом
накладки заменя
6. Шатан
эрванных и
в обоих нако
Ствольные
имеют излом

в) Срыв резьбы в гнезде кольца. Кольцо заменяется.
г) Развороченность шлица (прорези). Производится заправка
шлица или заменяется винт.

д) Отсутствие зазора между ушками кольца (при затянутых кольцах на винтовке). Опилить соприкасающиеся плоскости ушков до образования зазора между ними не менее 1 мм. Опиливание плоскостей ушков производится при отделенном винте. После опиловки винт ставится на место. Постановка шайбы производится как указано в п. "а".

3. Погнутые и помятые кольца выправляются на оправке. (рис. 112).

§ 75. Соединение ствольной накладки с цевьем ложи

Ствольная накладка должна быть притянута к ложе так, чтобы она не имела значительного шатания.

Зазор между ствольной накладкой и ложей допускается не более 2,0 мм на сторону по всей длине. Под кольцами зазор не допускается. Наконечники должны своими нижними гранями лежать на верхних ребрах цевья.

Свисание накладок над цевьем ложи допускается до 1,5 мм.

Трещины на ствольных накладках допускаются длиной до 100 мм, но не более трех трещин.

Примечание. Указанные требования относятся также и к ствольным накладкам похотных винтовок.

Неисправности и их устранение.

1. Свисание ребер накладки над цевьем ложи. При свисании накладок над цевьем ложи более 1,5 мм накладки подбираются из числа имеющихся на винтовках с меньшим размером по ширине. В противном случае накладки заменяются.

2. Продольное перемещение накладок в драгунских и модернизированных винтовках устраивается только такое, при котором они могут быть смещены вперед, до упирания в обрез трубы штыка.

Устранение перемещения производится подбором и исправлением колец одним из указанных в предыдущем параграфе способом.

3. Изгибание ствола ствольной накладкой. Неисправность эта характеризуется прижиманием ствола к наконечнику накладки, а при снятой ствольной накладке между стволом и дном жолоба цевья ложи у наконечника ложи — образованием зазора более того, каким он был в собранной винтовке.

Изгибание ствола накладкой происходит вследствие изгиба (поводки) цевья, изгиба самого ствола. В обоих случаях винтовка отправляется в вышестоящий ремонтный орган.

Если изгиб ложи или цевья небольшой, исправление может быть произведено за счет подчистки внутренней поверхности верхнего наконечника накладки или же подбором накладки до получения нормального положения ствола в собранной винтовке. При этом после проверки боя винтовки мушка в основании не должна выходить из допускаемых пределов (§ 70).

4. Ствольные накладки с продольными трещинами до 100 мм исправляются с помощью постановки трех поперечных вклейек шириной 5—6 мм на месте трещины, двух — на концах трещины и одной — в середине. При трещине длиной до 30 мм ставятся две поперечные вклейки, каждая на концах трещины. Для постановки вклейек на месте трещины выбираются соответствующие им поперечные пазы трапециевидной формы. Вклейки вставляются на kleю и после просушки отделяются заодно с поверхностью накладки. Места вклейек закрашиваются ореховой проправой или олифуются.

§ 76. Соединение

Магазинная
варенные к ут.
Обозначени
передней част
Крышка ма
вляться в кор
срываться с о
и рычага при

Крышка ма
вершенно сво
штание вверг
Выступани

Зуб защел

при закрыван

Зашелка д

Поддающий

легко отделят

Рычаг и по

вращаться на

Для предо

в сторону раз

Пружина п

не должна по

отделить от р

Сжатый по

принимать св

Подающей

тереться о ее

Упорный

должен плот

магазинной в

Упорные п

одновременно

Величина

соответствова

Подавател

ние: передни

коробки на с

выше соедин

до величины

ниже ее вер

Неисправн

1. Высту

размеров.

вается и зазо

ется.
ится заправка
ца (при затя-
жности ушко-
ование плоско-
опиловки винт
сказано в п. "а".
я на оправке.

и
к ложе так,
ется не более
не допускается.
а верхних реб-
б. м.и.
до 100 м.и., но
позволим накладках

и. При свиса-
одираются из
рине. В про-
гунских и мо-
и котором они
щтыка.
влением колец
Неправильность
кладки, а при
цевья ложи
аким он был
тиба (проводки)
отправляется
кет быть про-
того наконеч-
Нормальной
роверки боя
жаемых пре-
решинами
ечных вклек
трещины и
две попереч-
и вклек на
язы трапеце-
шки отделы-
брашиваются

Ствольные накладки с трещиной, длиной более 100 м.м., независимо от места их расположения, заменяются.

5. Излом переднего конца. Независимо от величины излома накладки заменяются.

6. Шатание верхнего наконечника в накладках модернизованных и драгунских винтовок, а в накладках пехотных винтовок в обоих наконечниках исправляется подтяжкой заклепок.

Ствольные накладки винтовок пехотного образца заменяются, если имеют излом концов наконечников.

§ 76. Соединение крышки и подающего механизма с магазинной коробкой

Магазинная коробка должна иметь прочно приклепанные или приваренные к угольнику и скобе стенки.

Обозначение заклепок, а также незначительный отход стенок в нижней передней части допускаются.

Крышка магазинной коробки в собранном виде должна свободно вставляться в коробку, свободно вращаться на оси или вместе с нею, не срываться с оси при сложении подающего механизма у концов крышки и рычага приблизительно до 25 м.м.

Крышка магазинной коробки должна открываться и закрываться совершенно свободно, а в запертом положении должна иметь некоторое шатание вверх и вниз (игру) не более 2,0 м.м.

Выступание крышки из коробки допускается до 2,0 м.м.

Зуб защелки должен свободно заскакивать в выем для него на крышке при закрывании и свободно выводиться пальцем при открывания крышки.

Защелка должна быть плотно привернута винтом и не иметь шатания.

Подающий механизм при соприкосновении рычага с крышкой должен легко отделяться от магазинной коробки.

Рычаг и подаватель собранного подающего механизма должны свободно вращаться на своих осях.

Для предохранения шпильки подавателя от выпадания или смещения в сторону разрешается кернение ее концов в центре.

Пружина подавателя, выведенная своим концом из паза подавателя, не должна поворачиваться в сторону настолько, чтобы ее можно было отделить от рычага.

Сжатый подающий механизм при его освобождении должен энергично принимать свое первоначальное положение.

Подающий механизм, вставленный в магазинную коробку, не должен теряться о ее стенки.

Упорный выступ рычага обр. 1891/30 гг. под действием пружины должен плотно прижиматься к соответствующей поверхности крышки магазинной коробки.

Упорные выступы рычага обр. 1891 г. под действием пружины должны одновременно упираться в соответствующие упоры крышки.

Величина зазоров в соединении крышки с магазинной коробкой должна соответствовать размерам, показанным на рис. 103.

Подаватель в магазинной коробке должен занимать следующее положение: передний конец подавателя должен возвышаться над ребрами стенок коробки на свою толщину, а при наибольшем возвышении не должен быть выше соединительного выступа угольника коробки; задний конец может до величины своей толщины либо возвышаться над коробкой, либо быть ниже ее верхних ребер.

Неисправности и их устранение.

1. Выступание крышки из коробки более установленных размеров. С увеличением выступания крышки из коробки увеличивается и зазор между задним и передним концами крышки и вырезом, в ко-

тором они помещаются, что может быть одной из причин срыва крышки из магазинной коробки.

Причинами этой неисправности являются: изгиб зуба защелки и самой защелки, износ шарнирной оси и соответствующего ей выреза в крышке, а при одностороннем выступании — скручивание крышки.

Отгиб зуба защелки и изгиб защелки выражаются в уменьшении ее кривизны. Зуб и защелка выпрямляются, а при невозможности проведения указанного исправления защелка заменяется.

Для устранения износа шарнирной оси и износа шарнирного выреза в переднем конце крышки нужно подобрать новую крышку или заменить магазинную коробку целиком.

При скручивании крышки (одностороннее выступание), в зависимости от степени скручивания, крышка либо выпрямляется, либо подбирается новая.

2. Шатание крышки в магазинной коробке получается вследствие значительных зазоров в месте соединения ее с коробкой. Наличие увеличенных зазоров между ребрами крышки и стенками коробки вызывает загрязнение патронов в магазине.

Увеличение зазора происходит из-за расширения стенок магазинной коробки вследствие их изгиба, а в старых коробках из-за нарушения соединений стенок с угольником и скобой.

Прогнутые магазинные коробки выпрямляются на оправке, а при невозможности исправить средствами части — заменяются.

Магазинные коробки, у которых имеется шатание угольника, заменяются; незначительное ослабление соединения угольника со стенками, характеризующееся вокруг заклепок выступанием масла и образованием зазора между ребрами стенок коробки и угольником в нижней части, оставляется без исправления.

3. Затруднительное открывание крышки происходит (исключая смятия щек магазинной коробки) вследствие изгиба защелки и в некоторых случаях вследствие несоответствия глубины выреза коробки толщине заднего конца крышки, когда зуб защелки проходит в перемычку гнезда с трением; при этом крышка не имеет свободного вертикального шатания, которое должно быть не более 2 мм (задача). Такая неисправность не допускается, так как при закрывании коробки крышкой может не произойти защелкивания ее зубом защелки.

Прогнутая защелка исправляется, а при невозможности исправить — заменяется. В крайнем случае разрешается подчистить площадку магазинной коробки, на которую ложится задний конец крышки, так, чтобы прижатая сверху крышка не утапливалась бы в коробку более как на 0,5 мм.

4. Слабое действие подающего механизма выражается в том, что после сжатия его подаватель не поднимается вверх до отказа. Возможны случаи неподачи последнего патрона в ствольную коробку.

Причины этой неисправности: осадка пружины рычага и подавателя, сжатие проушин шарнира крышки. Пружины рычага и подавателя заменяются, проушины крышки выпрямляются.

5. Низкое положение подавателя может вызвать неподачу последнего патрона из магазинной коробки в ствольную (рис. 103).

Неисправность эта происходит вследствие изгиба рычага, осадки пружины рычага и подавателя, упирания верхней части переднего конца рычага в верхнюю плоскость выреза в угольнике магазинной коробки, изгиба шарнирных проушин переднего конца крышки.

Рычаг выпрямляется. Пружины рычага и подавателя заменяются новыми. Подчищается то место рычага, которое упирается в стенку выреза коробки до образования зазора между ними, примерно до 0,1 мм. При наличии зазора в указанном месте крышка магазинной коробки имеет свободное шатание (задачу), тогда как при упирании переднего конца рычага в вырез угольника она находится под действием пружины рычага (пружины).

Проушины вращающихся исправляются.

6. Высокое положение магазинной и ствольной коробки затрудняет последнее введение патрона в магазинную коробку.

Подаватель может не подниматься, а упоров и рычага не подниматься.

При износе упоров производится замена новых образцов образца.

В крайних случаях при необходимости для понижения положения конца крышки, крышка заменяется при первом исправлении.

Погнутые рычаги

7. Прилегающие к крышке поверхности происходит от исправления крышки магазинной коробки.

Сваливание крышки в отсекающий зазор неизбежно, но не к нему патрону не попадает.

Изгиб проушины крышки не позволяет исправить среднюю часть коробки с резьбой.

8. Смещение гнезд в крышке происходит из-за изгиба крышки.

При разряжении оружия возможна потеря патрона.

Эта неисправность может возникнуть из-за изгиба обоих торцов.

Соединение ствола с магазинной коробкой от смешения.

Междуду верхней и нижней частями ствольной коробки.

Прижимание ствола к магазинной коробке оставаться бессмыслицей.

Выявление неисправности с концами, загибом и изгибом, а также изгиба по всей длине не должна быть.

Неисправность

1. Отсутствие винта на магазинной коробке. Отсутствие застежки, во-первых, не позволяет удерживать верхнюю часть магазинной коробки, поврежденная винтом, нарушается

и срыва крышки
щелки и самой
реза в крышке,
уменьшении ее
ости проведения
орирного выреза
ку или заменить
, в зависимости
ибо подбирается
е получается
коробкой. Нали-
енками коробки
енок магазинной
з-за нарушения
равке, а при не-
ика, заменяются;
енками, харак-
зованием зазора
сти, оставляется
исходит (исклю-
щелки и в не-
выреза коробки
ит в перемычку
вертикального
и неисправность
й может не про-
и исправить —
щадку магазин-
так, чтобы при-
е как на 0,5 м.м.
ражается в том,
каза. Возможны
и подавателя,
давателя заме-
вать неподачу
рис. 103).
га, осадки пру-
ереднего конца
иной коробки,
заменяются но-
стенку выреза
до 0,1 м.м. При
коробки имеет
ереднего конца
ружны рычага

Проушины крышки выпрямляются. При изгибах проушин, не поддающихся исправлению, подбирается новая крышка.

6. Высокое положение подавателя. При малом зазоре между магазинной и ствольной коробками возможны случаи прижимания подавателем последнего патрона к лопасти отсечки-отражателя, что вызывает утыканье его в пенек ствола при подаче затвором.

Подаватель может принимать высокое положение вследствие износа упоров и рычага, а также вследствие изгиба рычага.

При износе упоров как на рычаге, так и на крышке войскам разрешается производить замену их новыми образцами 1930 г. При отсутствии новых образцов 1930 г. производится замена рычага или крышки старого образца.

В крайних случаях, когда отсутствуют те и другие детали в запасе, и при необходимости временного использования винтовок разрешается для понижения высоты подавателя производить осадку упоров как на конце крышки, так и на рычаге, причем эти детали должны быть заменены при первой к тому возможности.

Погнутые рычаги и подаватели выпрямляются.

7. Прилегание подавателя к стенке магазинной коробки происходит от перекоса всего подающего механизма, в результате исправления проушины крышки магазинной коробки или изгиба стенок магазинной коробки около оси.

Сваливание подавателя в левую сторону может вызвать упирание его в отсекающий зуб отсечки-отражателя; это не дает возможности последнему патрону поступить в ствольную коробку.

Изгиб проушин крышки исправляется правкой; при невозможности исправить средствами части подбирается новая крышка. Магазинные коробки с резкими изгибами стенок заменяются.

8. Смещение шпилек подавателя и рычага из своих гнезд происходит вследствие износа их самих и отверстий в подавателе и крышке.

При разряжении магазина, когда приходится сжимать подающий механизм, возможны случаи утери шпилек.

Эта неисправность устраняется кернением концов шпилек в центре обоих торцов.

§ 77. Соединение магазинной коробки со ствольной коробкой

Соединение магазинной коробки со ствольной должно обеспечивать ствол от смещения с места при стрельбе.

Между верхним обрезом магазинной коробки и нижней плоскостью ствольной должен быть зазор от 1 до 2,5 м.м.

Примечание. В винтовках, находящихся в подразделениях части, этот зазор может оставаться без восстановления до 0,5 м.м., при условии отсутствия задержек при заряжании.

Выявление зазора между коробками производится пластинкой (щупом) с концами, загнутыми под углом примерно 95°. Толщина одного конца — 1,0 м.м., а другого — 2,5 м.м. Конец в 1,0 м.м. должен проходить в зазор по всей длине коробки, а второй конец толщиной в 2,5 м.м. проходить не должен.

Неисправности и их устранение.

1. Отсутствие зазора между верхними краями магазинной коробки и нижней плоскостью ствольной коробки. Отсутствие зазора в соединении магазинной коробки со ствольной отражается, во-первых, на прочности магазинной коробки, которая, при упирании верхними краями стенок в ствольную коробку, легко может быть повреждена вследствие сильного завертывания винтов хвостового и упора (нарушается прочность соединения стенок с угольником, в особенности

в магазинных коробках пехотных и драгунских винтовок), во-вторых, отсутствие зазора между магазинной и ствольной коробками не гарантирует прочного их соединения с ложей.

Исчезновение зазора происходит вследствие смятия дерева ложи под действием сильного завертывания винтов, хвостового и упора.

Смятие дерева под угольником происходит большее, чем под скобой магазинной коробки, вызывая этим перекос ее по отношению к ствольной коробке, отчего затрудняется ввертывание хвостового винта в гнездо скобы магазинной коробки.

Восстановление зазора производится своевременным положением прокладок под угольник и скобу магазинной коробки. Прокладки изготавливаются из оцинкованного железа, по форме, соответствующей дну вырезов, и по ширине на 1 мм большей, чем ширина выреза. Перед вставлением прокладки изгибаются в виде лотка, чтобы можно было вложить их в вырезы ложи. Прокладки, вложенные в вырезы, закрепляются в них свертыванием ложи с негодным стволом и магазинной коробкой. При таком свертывании прокладки выпрямляются и своими боковыми краями врезаются в стенки вырезов ложи.

2. Перекос магазинной коробки в соединении со ствольной (зазор между магазинной и ствольной коробками спереди меньше, чем сзади). При перекосе магазинной коробки прокладку прокладывают только в вырез для угольника магазинной коробки.

§ 78. Соединение магазинной коробки с ложей

Магазинная коробка должна входить в гнездо ложи без значительных усилий; допускаемые зазоры между ней и ложей показаны на рис. 102 и 103.

Неисправности и их устранение.

1. Затруднительное вхождение магазинной коробки в вырез ложи устраниется подчисткой терпугом мест выреза, наиболее сжимающих магазинную коробку.

2. Значительное выступание конца хвоста угольника над деревом ложи (более 0,5 мм). Разрешается округлить углы хвоста угольника наложением фаски, а при уточнении более 1,5 мм проложить между хвостом угольника и дном выреза ложи прокладку из оцинкованного железа способом, описанным в предыдущей статье. При этом необходимо обратить внимание на сохранение зазора между верхними ребрами магазинной коробки и нижней плоскостью ствольной коробки в пределах от 1 до 2,5 мм.

§ 79. Спусковой механизм

Вращение спускового крючка на оси (шпильке) и перемещение его хвоста в пределах окна скобы магазинной коробки должно происходить без значительного трения. Отведенный хвост крючка назад должен после прекращения удерживания его в заднем положении возвращаться под действием спусковой пружины в переднее положение.

Хвост спускового крючка при отведении в крайнее заднее положение не должен упираться в заднюю стенку спусковой скобы. Спусковая пружина, будучи привернута к ствольной коробке, должна своим упором плотно прилегать к нижней плоскости ее хвоста; подложенная полоска писчей бумаги под упор привернутой пружины должна рваться при ее вытаскивании.

Шпилька спускового крючка не должна выпадать из ушков ствольной коробки при поворачивании коробки на бок без сотрясения.

Затворная задержка при отведенном хвосте спускового крючка в крайнее заднее положение должна опуститься вниз настолько, чтобы затвор свободно вынимался. Шпетало спусковой пружины при отведенном хвосте спускового крючка в заднее положение может быть и выше нижней поверхности канала ствольной коробки. При наличии такого возвышения шпетала

хвосток, поставленных крючок, должен быть нормального с

Неисправности

1. Затруднение винтовое застопорения не позволяет

Причины: а) в скобе магазинной коробки свертывание ее с

а) Погнутые скоба спускового крючка или выкрученные

б) Магазинная коробка. После правки.

в) Спусковая скоба замечены царапины на винт нужно довести

г) Места обработки крючка, подчищенные

2. Выпадение винтовки. Ствол на правую или левую сторону

3. Затворение с усилием или задержка может возникнуть из-за хвоста спускового крючка

В этом случае

4. Шпетало не опускается вперед, чтобы Шпетало не опускалось спусковой крючок

Спусковой крючок заменяется.

Затвор должен быть забитого чертежа

Боевой взвод рис. 104, и не скрошенность выступа, не вязь ввод и не вы

Винтовая винт чистой; срывпускается без

Выход бойка 0,095" (2,41 мм)

Боевой приводчик разбит

Головка болта По своей форме личинке должна входить в канал либру, браку метна большая диаметра кал

товок), во-вторых, скобами не гарантирована ложи под упора.

Под скобой ма-

инию к ствольной

нта в гнездо скобы

исложением про-
Прокладки изгото-
шней дну вырезов,
перед вставлением
ожить их в вырезы
них свертыванием
заком свертываний
резаются в стенки

ни со стволь-
реди меньше, чем
кладывают только

с ложей

без значительных
на рис. 102 и 103.

ной коробки
выреза, наиболее

га угольника
пить углы хвоста
5 мм проложить
у из оцинкован-
При этом необхо-
рхними ребрами
обки в пределах

ремещение его
но происходит
должен после
вращаться под

ее положение не
ковая пружина,
ром плотно при-
а писчей бумаги
вытаскивания.
шков ствольной

рючка в крайнее
затвор свободно
восте спускового
ей поверхности
шения шептала

курок, поставленный на боевой взвод при плавном нажатии на спусковой крючок, должен без задержки расцепиться с шепталом пружины и дойти до нормального спущенного положения.

Несправности и их устранение.

1. Затруднительное вращение спускового крючка в собранной винтовке определяется тем, что отведенный хвост крючка назад доотказа не возвращается в исходное положение.

Причины: а) изгиб ушек ствольной коробки; б) смятие окна (щели) в скобе магазинной коробки; в) изгиб спусковой пружины вниз или недовертьивание ее синта и г) трение крючка о стенки выреза в ложе.

а) Погнутое ушко выпрямляется. Для правки ствол отделяется, и разбирается спусковой механизм. Правка производится с помощью латунного гнетка или выколотки и молотка.

б) Магазинная коробка отделяется и производится выпрямление стенок щели. После правки внутренние углы ребер стенок щели притупляются фаской.

в) Спусковая пружина выпрямляется. Если после исправления будут замечены повторные случаи изгиба, пружина заменяется. Недовернутый винт нужно довернуть доотказа.

г) Места дерева в вырезе ложи, препятствующие свободному вращению крючка, подчищаются стамеской или драчевым напильником.

2. Выпадение шпильки из ушек коробки при разборке винтовки. Слабая посадка обнаруживается при поворачивании ствола на правую или левую сторону, без сотрясения. Шпилька подбирается новая.

3. Затворная задержка не опускается вниз, и затвор с усилием или совсем не вынимается из ствольной коробки. Затворная задержка может не утопать вследствие изгиба шпильки крючка и упирания хвоста спускового крючка в заднюю дугу спусковой скобы.

В этом случае нужно подобрать новую шпильку или спусковой крючок.

4. Шептalo спусковой пружины не опускается вниз настолько, чтобы обеспечить свободное спускание курка с боевого взвода. Шептalo не опускается вследствие излишней опиловки переднего угла щели спускового крючка и изгиба спусковой пружины.

Спусковой крючок заменяется, а спусковая пружина выпрямляется или же заменяется.

§ 80. Затвор

Затвор должен иметь один номер со стволовом. Наличие на стебле одного забитого чертой номера, кроме основного, допускается.

Боевой взвод курка должен соответствовать форме, показанной на рис. 104, и не иметь выкрошенности. Также не допускаются курки со скрошенностью предохранительного выступа. Незначительные следы смятия выступа, не влияющие на прочную постановку курка на предохранительный взвод и не вызывающие при этом затруднений в постановке, допускаются.

Винтовая нарезка в канале курка и на конце ударника должна быть чистой; срыв резьбы как в канале курка, так и на конце ударника допускается без замены их до трех ниток, независимо от места расположения.

Выход бойка ударника должен быть в пределах от 0,075" (1,9 мм) до 0,095" (2,41 мм). Стебель ударника не должен иметь изгиба, видимого наглаз.

Боевая пружина должна при исправном ударнике и бойке обеспечивать разбитие капсюля.

Головка бойка ударника не должна иметь заострения и скрошенности. По своей форме она должна соответствовать рис. 105. Отверстие в боевой личинке должно удовлетворять калибру № 11, который не должен проходить в канал спереди. Кроме личинок, не удовлетворяющих этому калибру, бракуются также и все те боевые личинки, в которых наглаз заметна большая овальная растертость переднего канала, по размеру больше диаметра калибра № 11.

Выем на стебле затвора для предохранительного выступа курка не должен иметь выкрошенности стенки. Зарезы на винтовых скосах стебля затвора и курка должны удерживать курок в вертикальной плоскости затвора.

Соединительная планка должна быть прямая и без изгиба концов вилки. Задний конец выбрасывателя (пята) должен входить в паз боевой личинки от легких ударов медным молотком по его заднему срезу. Задний обрез выбрасывателя должен быть заподлицо с обрезом боевой личинки. Наружная поверхность выбрасывателя при вставленном в боевую личинку патроне может выступать над общей поверхностью личинки, но не затруднять поворачивания затвора. Высота зацепа выбрасывателя над дном чашечки боевой личинки должна быть меньше толщины браковочного калибра № 17б и большие толщины калибра № 17а; вставленный в боевую личинку патрон должен зацепом выбрасывателя прижиматься своей закраиной к противоположной стороне венчика чашечки боевой личинки и в то же время не выжиматься из нее под действием выбрасывателя.

Боевая личинка в собранном затворе должна иметь продольное перемещение не менее 0,3 мм. Круговое вращение боевой личинки допускается не более 0,7 мм. Проверка этого условия производится в собранном затворе путем измерения зазора между выступом боевой личинки и стенкой выреза для него в передней части гребня стебля затвора специально изготовленным щупом толщиной в 0,7 мм.

Выступание или утопление заднего обреза конца ударника над поверхностью пуговки курка при совмещении рисок и правильном выходе бойка ударника из личинки не допускается.

Несправности и их устранение.

1. Износ боевого взвода курка. В практике износ боевого взвода встречается в виде либо поднутрения передней его грани, либо в виде заваливания этой грани назад, с образованием между ней и поверхностью цилиндрической части курка угла более 90°.

В первом случае неисправность может быть причиной тугого спуска курка с боевого взвода, во втором — слабого спуска.

В обоих случаях передняя грань боевого взвода восстанавливается оселком до образования между ней и корпусом курка угла в 90° (рис. 104).

За невозможностью восстановить переднюю грань боевого взвода указанным способом курок заменяется.

Причина: курки, имеющие скрошенность боевого или предохранительного взводов, независимо от того, влияет ли эта скрошенность на постановку курка на боевой или предохранительный взвод или нет, заменяются новыми.

2. Затруднительное навертывание курка на конец ударника вследствие смятия ниток нарезки. Нарезка в курке исправляется метчиком (прибором № 16) размером 0,260".

Метчик пропускается в канал курка со стороны его пуговки.

Нарезка на конце ударника восстанавливается винтовальной доской (прибор № 1а), в которой имеется нарезное отверстие 0,260" (самое большое).

3. Заострение бойка ударника или скрошенность ударной его части может вызвать пробитие дна капсюля гильзы и прорыв пороховых газов. Прорвавшиеся через прокол пороховые газы разрушат боевую личинку и ствольную коробку. В этом случае винтовка в целом считается негодной.

Во избежание появления подобного случая следует при осмотре обращать внимание на головную форму бойка, которая должна быть в виде правильной полуокружности (рис. 105).

Ударники с заостренными или скрошенными бойками заменяются новыми.

Прорыв пороховыми газами дна капсюля гильзы может быть и вследствие растерпости отверстия боевой личинки, при которой браковочный калибр № 11 проходит на всю глубину его.

Необходимо проверять диаметр отверстия боевой личинки войсковым калибром № 11 и в случае обнаружения износа заменять боевую личинку.

4. Несоответствия. Чинки встречаются малого выхода бойка большим — провал в повлечь прорыв переключения.

Проверка выхода бойка растяжки. Для проверки боевую личинку патрона извлечь лезвие отверстии лезвия на бойке, наоборот, при вставлении.

Малый выход бойка растяжки выбрасывателя патрона извлечь из патронки.

Задний обрез выбрасывателя либо с плоскостью выбрасывателя входит выбрасыватель под

Если ошибочно винтовки, нужно в запасе производить.

Большой выход бойка растяжки заднего обреза выбрасывателя.

При излишней ударника нельзя следить заменить.

Если большой выход из другого затвора изза излишнего подбора.

Ударники с излишними

5. Растерпость № 11 проходит в

Причины: а) излишнее сокращение срока службы в яркой тумбе ударника в том случае, если он снятся бойком ударника.

6. Несоответствия выбрасывателя калибра

а) Вследствие чинки (под зацепом) может происходить ее закраину с отрывом.

Причины: излишнее сокращение в обоих выбрасывателях выбрасывателя с отрывом.

б) Вследствие (под зацепом) выбрасывателя за закраину шата.

Происходит это в результате соединения его с

7. Выступающая верхность выбрасывателя с отрывом.

8. Отсутствие чинки в собранном затворе.

4. Несоответствие выхода бойка ударника из боевой личинки встречается в виде малого или большого выхода. При наличии малого выхода бойка могут происходить осечки во время стрельбы, а при большом — провал наковальни в гильзе, что может в некоторых случаях повлечь прорыв пороховых газов в ствольную коробку.

Проверка выхода бойка ударника производится вырезами лезвия отвертки. Для проверки нужно курок свернуть направо и, придерживая боевую личинку пальцами левой руки от выпадания, наложить на боевую личинку лезвие отвертки сперва одним ребром, а потом другим. При наложении лезвия на боек ударника вырезом 0,095" лезвие не должно качаться и, наоборот, при наложении вырезом 0,075" лезвие должно качаться.

Малый выход бойка ударника происходит вследствие выступания обреза пятки выбрасывателя за задний обрез боевой личинки или вследствие постановки ударника из другого затвора при разборке винтовок.

Задний обрез выбрасывателя подчищается личным напильником заподлицо с плоскостью обреза боевой личинки. При выступании обреза пятки выбрасывателя вследствие ослабления ее в соединении с пазом личинки выбрасыватель подбирается новый.

Если ошибочно при сборке в затвор будет поставлен ударник от другой винтовки, нужно подобрать новый ударник. При отсутствии ударников в запасе производится взаимный подбор ударника от других затворов.

Большой выход бойка ударника получается вследствие излишней подчистки заднего обреза боевой личинки и постановки ударника из другого затвора.

При излишней подчистке боевой личинки, если путем подбора нового ударника нельзя добиться нормального выхода бойка, боевую личинку следует заменить.

Если большой выход бойка является следствием постановки ударника из другого затвора, ударник заменяется из числа запасных или путем взаимного подбора от других затворов.

Ударники с изломанными бойками заменяются.

5. Растрескость канала отверстия боевой личинки. Калибр № 11 проходит в отверстие спереди.

Причины: а) изгиб ударника, б) искривление боевой пружины.

Это сказывается на появлении растрескости канала после довольно значительного срока эксплуатации затвора. Ударник выправляется на деревянной тумбе ударами медного молотка. Боевая пружина выправляется в том случае, если она после правки будет обеспечивать разбивание капсюля бойком ударника. В противном случае боевая пружина заменяется.

6. Несоответствие высоты расположения зацепа выбрасывателя калибрам № 17а и 176.

а) Вследствие высокого положения зацепа выбрасывателя в боевой личинке (под зацеп выбрасывателя подходит браковочный калибр № 176) может происходить выпадание гильзы из боевой личинки до встречи ее закраин с отражательным выступом отсечки-отражателя.

Причины: изгиб выбрасывателя и износ зацепа выбрасывателя. Выбрасыватель в обоих случаях подбирается новый. В случае выступания обреза выбрасывателя за задний обрез боевой личинки выступающую часть выбрасывателя следует опилить.

б) Вследствие низкого расположения зацепа выбрасывателя в личинке (под зацеп выбрасывателя не подходит калибр № 17а) зацеп не заскочит за закраину шляпки патрона (гильзы) и не извлечет его (ее) из патронника. Происходит это вследствие смещения выбрасывателя назад из-за ослабления соединения его с пазом боевой личинки. Выбрасыватель подбирается новый.

7. Выступание пружинной части выбрасывателя над поверхностью окружности боевой личинки. Выбрасыватель подбирается новый.

8. Отсутствие продольного перемещения боевой личинки в собранном затворе. Возможны случаи неповорачивания за-

Неправильности

1. Затруднение коробки и усилие для отодвигания ее вперед увеличиваются вследствие:

а) наплыва на ствольной коробке металла на углах скобами прибора в тисках с деревом ствольной коробки приводится во в

б) сжатия и изгиба ствольной коробки не разжать, настолько производится одинаковый диаметр коробки легким скольжением и смятием данного механизма и отсутствием сплошности

в) значительная планка втягивается, либо

2. Затруднение затвора.

Причины:

а) загрязнение затвора разбирается

б) загрязнение и смазывается ствола для замка палочкой, посыпается

в) утилизация.

Ложа просушивается утилизации ложи осторожно.

3. Выпадение этой же положение и открытия затвора.

Выпадание затвора:

а) при смене ствольного патрона на планка

б) изза недостатка пружины, чтобы никак не быть никакими

в) если в спусковой крючок.

4. Несоударность на боевом взводе на шептале.

Причины:

а) изгиб и исправление упором планки

твора при закрывании его и незахождения выступов боевой личинки за опорные плоскости кольцевого паза ствольной коробки. Причина: выступание обреза пятки выбрасывателя за заднюю плоскость личинки.

Выступающая часть выбрасывателя опиливается заподлицо с обрезом боевой личинки.

9. Неполное довертывание боевой личинки затвором происходит вследствие значительного кругового ее шатания в соединении с гребнем стебля затвора.

Причины: износ или уширение паза в гребне стебля затвора и износ или смятие выступа на боевой личинке.

Стебель затвора или боевая личинка заменяются.

10. Затруднительное соединение соединительной планки при сборке затвора. Причина: изгиб планки или концов ее вилки.

Планка выпрямляется. При наличии трещин в основании концов вилки планка заменяется.

§ 81. Соединение затвора со ствольной коробкой и стволом

Затвор должен вставляться в канал ствольной коробки свободно, и продольное движение вперед и назад его должно быть легкое, без задержек. Трение отражательного выступа отсечки-отражателя о затвор допускается.

При отодвигании затвора назад с поднятием его вверх он не должен вырываться из ствольной коробки.

При закрывании и открывании со спущенным курком с боевого взвода стебель затвора должен поворачиваться плавно, без применения больших усилий.

При закрытом затворе, когда рукоятка повернута направо до отката, курок должен прочно удерживаться на боевом взводе.

Надежность сцепления боевого взвода курка с шепталом спусковой пружины проверяется давлением пальцами руки на пуговку курка, при этом курок не должен срываться с боевого взвода.

Спуск курка с боевого взвода должен происходить при применении усилия на хвост спускового крючка от 2 до 3,2 кг. Проверка производится прибором № 6.

Примечание. Специально доводить спуск курка с боевого взвода до усилия на хвост спускового крючка в 2 кг запрещается.

Усилие на спуск у снайперской винтовки должно быть в пределах от 2 до 2,4 кг.

При вполне закрытом затворе при постановке курка на предохранительный взвод курок при оттягивании его назад должен двигаться плавно, а при повороте налево предохранительный выступ его должен войти в выем стебля затвора, не заклинившись в нем, при этом передний обрез боевого взвода курка должен дойти до упора в уступ хвоста ствольной коробки.

В таком положении затвор не должен открываться, что проверяется легким ударом руки по рукоятке стебля затвора.

При проверке расстояния между дном чашечки боевой личинки и пеньком ствола затвор не должен закрываться при вложенном в патроннике калиbre № 14б (шашка с закраиной в 0,075"). Докрывание боевой личинкой проверочного патрона при закрывании затвора должно происходить без особых усилий.

Приставка.

1. При замене и подборе новых боевых личинок должен применяться калибр № 14а (0,070"). Правильно подобранный личинкой считается та, при которой затвор не докрывает калибра № 14а, вставленного в патронник.

2. Закрывать затвор при вставленном в патронник калибре следует плавно, без применения резких и сильных приемов. В противном случае калибр будет поломан.

3. В снайперские винтовки при замене ставятся лишь те спусковые пружины, которые даются к ней в запас.

Неисправности и их устранение.

1. Затруднительное движение затвора в канале ствольной коробки выражается в том, что требуется более значительное усилие для отодвигания и подачи вперед затвора. Неисправность эта получается вследствие:

а) наплыva металла на углах опорных плоскостей кольцевого паза ствольной коробки, появляющегося из-за осадки их при стрельбе. Наплыv металла на углах опорных плоскостей ствольной коробки снимается войсковым прибором № 13; для этого ствол отделяется от ложи и гажимается в тисках с деревянными или латунными прокладками; затем в канал ствольной коробки вставляется прибор, который с помощью коловорота приводится во вращательное движение.

б) сжатия или искривления ствольной коробки; если затвор в ствольную коробку не входит или входит туго, ствольную коробку следует разжать настолько, чтобы затвор мог свободно двигаться. Разжатие производится оправкой, в виде цилиндрического стержня, диаметром, равным диаметру калибра № 12; оправка вставляется в канал ствольной коробки легкими ударами медного молотка и затем поворачивается несколько раз и одновременно с этим вынимается из коробки; для проведения данного исправления от ствола должны быть отделены спусковой механизм и отсечка-отражатель; при наличии резкого сжатия, в виде сплющенности коробки, винтовка заменяется;

в) значительного изгиба соединительной планки и ее вилки: соединительная планка и ее вилка, в зависимости от степени изгиба, либо выпрямляются, либо соединительная планка заменяется новой.

2. Затруднительное открывание и закрывание затвора.

Причины:

а) загрязнение или отсутствие смазки в соединениях деталей затвора; затвор разбирается, детали протираются и смазываются;

б) загрязнение патронника; патронник протирается чистой тряпкой и смазывается смазкой; встречающееся загрязнение выщарошки на пеньке ствола для зацепа выбрасывателя удаляется прочисткой ее деревянной палочкой, после чего смазывается;

в) упирание осечки-отражателя в стенку выема ложи при ее разбужтании.

Ложа просушивается способом, указанным в § 74 п. 1. Если после просушки упирание осечки-отражателя останется, то выем в стенке выреза ложи осторожно углубляется полукруглой стамеской.

3. Выпадание затвора из ствольной коробки. Для обнаружения этой неисправности винтовку следует поставить в вертикальное положение и слегка надавить пальцами правой руки на рукоятку стебля открытого затвора.

Выпадание затвора проходит:

а) при смятии затворной задержки или скруглении угла стыка продольного паза в соединительной планке, спусковой крючок и соединительная планка заменяются новыми;

б) из-за недовинчивания винта спусковой пружины; винт спусковой пружины нужно тую завинтить, под спусковой пружиной не должно быть никаких прокладок;

в) если верхний передний угол щели спускового крючка оширен; спусковой крючок в этом случае следует подобрать новый.

4. Неудерживание курка шепталом спусковой пружины на боевом взводе. При закрывании затвора курок не задерживается на шептале спусковой пружины.

Причины:

а) изгиб спусковой пружины; погнутые спусковые пружины нужно выпрямить; правильно выпрямленная спусковая пружина должна своим упором плотно прилегать к нижней плоскости хвоста коробки; если