

ГЛАВА ВОСЬМАЯ

Ремонт 7,62-мм автоматических пистолетов обр. 1933 г. ТТ

• • •

§ 100. Затвор

Затвор должен быть прямым, что проверяется наложением линейки с боков и на нижние грани. Целик в пазу должен сидеть прочно и не смещаться от легких ударов черенком рукоятки. Мушка не должна быть забита и освещена. Перекос мушки, мешающий прицеливанию, не допускается.

Неправильности и их устранение.

1. Изгиб мушки устраивается путем заправки мушки с боков плоским личным напильником, при этом не должна изменяться высота мушки. При изломе мушки пистолет отправляется для ремонта в вышестоящий ремонтный орган.

2. Сбитость целика происходит вследствие износа паза для него в затворе или износа трапециевидного основания целика. При износе паза для целика в затворе необходимо подобрать повышенный целик (по размерам трапециевидного основания). При износе трапециевидного основания целика (если не изношен паз) сначала надо попробовать поставить целик с нормальными размерами трапециевидного выступа. Если это сделать не удается, надо поставить повышенный целик. После замены целика проверяется прочность его посадки, а пистолет проверяется стрельбой. Затем на целике ставится риска так, чтобы она совпала со старой риской на затворе. Вторую риску на затворе ставить не разрешается. При подборе целика необходимо иметь в виду, что частая вставка целика в паз затвора влечет за собой износ паза, что может привести к забракованию дорогостоящего затвора.

3. Забоины на целике и мушке осторожно зачищаются личным напильником. Освещенную мушку надо зачернить.

4. Изгиб или раздутие затвора. Устранение этой неправильности см. в § 102, п. 1.

§ 101. Ствол

Растертость канала ствола с дульной части допускается на величину утопания калибра № 2 (0,304") не более 10 мм. Пистолет при этом должен удовлетворять нормальным условиям боя. Серьги на своей оси должна вращаться свободно. Ось серьги в отверстии ствола должна сидеть туго. Все остальные технические требования к стволу изложены в главе I (§ 2).

Устранение неправильностей изложены в следующем параграфе.

§ 102. Соединение ствола с затвором и рамкой и рамки с затвором

Затвор по рамке должен ходить плавно, без рывков, и отводиться рукой назад без особых усилий.

Затвор под действием возвратной пружины должен энергично доходить до крайнего переднего положения, а его задний обрез должен совпадать с контуром рамки. Несовпадение задних контуров затвора и рамки допускается до 0,30 мм (рис. 126). Курок не должен спускаться, если затвор не дойдет до своего переднего положения более 2,5 мм.

Зазор между задним обрезом ствола и венчиком чашечки затвора должен быть не более 0,3 мм (рис. 127).

Зазор между стволов и затвором в окне должен быть не более 0,4 мм (рис. 128), что проверяется щупом.

Шатание дульной части ствола в направляющей втулке и направляющей втулки в затворе допускается, если при этом пистолет удовлетворяет нормальным условиям боя.

Зазор между нижним обрезом затвора и направляющим пазом рамки (рис. 129) допускается не более 0,3 мм.

Когда из магазина все патроны израсходованы, то затвор, дойдя до заднего положения, должен остановиться на затворной задержке, задний конец которой входит в вырез на затворе (рис. 130). При наличии патронов в магазине затвор не должен становиться на затворную задержку.

Неправильности и их устранение.

1. Тугое движение затвора.

а) *Раздутые или изогнутые затворы* обнаруживаются часто наглаз. Если наглаз их обнаружить невозможно, то необходимо прямизну затвора проверить линейкой. В обоих случаях пистолет направляется для ремонта в вышестоящий ремонтный орган.

б) *Износ кольцевых проточек ствола или затвора* характеризуется приложением значительных усилий для того, чтобы сдвинуть затвор с места. Прежде чем приступить к исправлению, необходимо проверить зазор между венчиком чашечки и задним обрезом ствола (рис. 127), для чего затвор снимается с рамки и от него отделяется возвратная пружина. Затем кольцевые выступы ствола заводятся в соответствующие пазы затвора и, придерживая ствол в переднем положении, измеряют щупом указанный зазор. Если щуп не проходит, нужно отделить ствол от затвора и при наличии наплыva металла на стволе осторожно бархатным напильником зачистить его, не затрагивая основной поверхности ствола. При наплыve металла на кольцевых проточкиах затвора зачистка производится специальным шабером. После удаления наплыva металла как на стволе, так и на затворе расстояние между задним обрезом ствола и венчиком чашечки проверяется тем же щупом в 0,3 мм. Если при промере щуп будет заходить, пистолет следует отправить для ремонта в вышестоящий ремонтный орган.

в) *Трещины в затворе* бывают сверху в тонкой части стенки затвора у окна для выбрасывания гильзы и обнаруживаются наглаз. Пистолет, имеющий трещину в затворе, отправляется для ремонта в вышестоящий ремонтный орган.

г) *Тугое движение разобщителя в гнезде колодочки* характеризуется тем, что затвор со значительным усилием сдвигается с места. Неправильность эта происходит вследствие наплыva металла на цилиндрическую поверхность верхнего конца разобщителя, забоин, изгиба и загрязнения.

Наплыv металла и забоины на разобщителе осторожно зачищаются бархатным напильником. При изгибе разобщителя он заменяется.

д) *Разведение перьев колодочки в стороны* сопровождается увеличением трения затвора о них. Для обнаружения изгиба перьев необходимо отделить затвор от рамки, снять с рамки колодочку и надеть затвор на рамку (без

колодочки); после легко, следовательно

Для того чтобы перьев проверить надо положить испытываемую кладку и ударом. После правки наработки затвора при постакане

Необходимо оба перья были сведены, брасывание гильз производится проверкой

е) *Изгиб возвратной пружины* о кольцевые выступы определяется, а при незаданного молотка.

ж) *Наплыv металла* личным напильником

2. Недоход затвора

а) *Ослабление* отсутствия в пистолете затвора вперед. Следует

б) *Наплыv металла* ступа затвора о втулку мешает свободному движению затвора не доходит до передней плоскости надфилем.

в) *Забоины на гранях магазина* во избежание порчи приподнятость магазина к нормальной форме

г) *Недоход затвора* указанных в пистолете исправностей выявляется

При недоходе затвора с затвором может преждевременно износ кольцевых

Преждевременный износ или разрыв гильзы вперед более 2,5 мм, скоса на верхней плоскости пазов затвора износ затвора износается в вышеупомянутом

Износ пазов затвора общителю подчиняется, что на недоходах затвора износ затвора износается в вышеупомянутом

з) *Расщелины* в пистолете износ во

а) *Износ* в пистолете износ в случае, если эти направляющие пистолет износается

б) *Износ* на пистолете износается

в) *Износ* на пистолете износается

Шатание направляющей

колодочки); после этого передвигать затвор по рамке. Если затвор ходит легко, следовательно, перья колодочки изогнуты.

Для того чтобы определить, какое перо изогнуто, необходимо прямизну перьев проверить слесарной линейкой. Для устранения изгиба колодочку надо положить исправным пером на плиту, вложить между перьями прокладку и ударом медного молотка по изогнутому перу выпрямить его. После правки наружные плоскости должны быть параллельны, а движение затвора при поставленной в рамку колодочке должно быть плавным.

Необходимо обратить особое внимание на то, чтобы перья при правке не были сведены, так как из-за этого может нарушиться нормальное выбрасывание гильз или патронов в окно затвора. После правки перьев нужно произвести проверку выбрасывания гильз или патронов.

е) *Изгиб возвратной пружины*. При изгибе вниз или в сторону возвратная пружина трется о стенки трубы кожуха, а при изгибе вверх — о кольцевые вырезы ствола. При значительном изгибе пружины она заменяется, а при незначительном — выпрямляется на медном стержне ударами медного молотка.

ж) *Наплыв металла* вследствие забоин на гребне затвора зачищается личным напильником.

2. Недоход затвора вперед.

а) *Ослабление возвратной пружины* может быть проверено лишь при отсутствии в пистолете других неисправностей, вызывающих недоход затвора вперед. Ослабленная пружина заменяется.

б) *Наплыв металла в паз затвора* происходит вследствие трения выступа затвора о курок при взведении его на боевой взвод. Наплыв металла мешает свободному движению затвора по рамке, вследствие чего затвор не доходит до переднего положения. Наплыв металла зачищается плоским надфилем.

в) *Забоины на переднем рабочем скосе выбрасывателя и на верхних гранях магазина*. Зачистка забоин производится с особой осторожностью, во избежание порчи выбрасывателя или магазина. Можно зачищать лишь приподнятость металла, не затрагивая основных поверхностей и не искажая их нормальной формы.

Недоход затвора вперед может произойти и вследствие неисправностей, указанных в п. 1 настоящего параграфа. Следовательно, устранение неисправностей нужно производить в соответствии с п. 1.

При недоходе затвора вперед более чем на 2,5 ми полного сцепления ствола с затвором не произойдет, вследствие чего при выстреле затвор может преждевременно открыться и повлечь за собой преждевременный износ кольцевых проточек затвора и ствола.

Преждевременное открывание затвора может вызвать также раздутие или разрыв гильзы снизу против пульного ската. При недоходе затвора вперед более 2,5 ми и при износе разобщителя по длине, а также и его скоса на верхнем конце, разобщитель заменяется новым. В случае износа пазов затвора и рамки, а также выема для разобщителя, пистолет отправляется в вышестоящий ремонтный орган.

Износ пазов затвора, рамки и разобщителя по длине способствует разобщителю подняться вверх и произвести сцепление его с шепталом настолько, что нажатием на спуск можно произвести выстрел. Поэтому при недоходах затвора вперед на эти неисправности нужно обратить особое внимание.

3. Расшатанность дульной части ствола.

а) *Износ во втулке стенок канала*. Подбирается новая втулка.

б) *Износ наружной части ствола у дула* остается без устранения в том случае, если этот износ не вызывает шатания дульной части ствола в новой направляющей втулке и не ухудшает кучности боя; в противном случае пистолет отправляется в вышестоящий ремонтный орган.

в) *Износ наружного диаметра втулки и распора для нее в затворе*. Шатание направляющей втулки в кожухе затвора допускается, если при

в) Тре...
Пистолет
г) Раз...
ный орга...

этом не нарушаются нормальные условия боя пистолета. В противном случае следует подобрать новую направляющую втулку с более полным размером по наружному диаметру.

4. Остановка затвора на затворной задержке при наличии патронов в магазине.

а) *Износ пружины и вырезов затворной задержки* характеризуется тем, что задержка неэнергично удерживается пружиной в нижнем положении, и затвор при стрельбе останавливается на задержке. Износ определяется наглаз. Изношенная пружина или задержка заменяется.

б) *Слабость пружины затворной задержки*. Задержка неэнергично удерживается в нижнем положении. Пружина заменяется.

в) *Изгиб подавателя* выпрямляется на плите ударами медного молотка. После правки проверяются подача патронов и правильность постановки затвора на затворную задержку.

5. Непостановка затвора на затворную задержку, когда в магазине патронов нет.

а) *Износ выема затвора для заднего конца затворной задержки* характеризуется сработанностью его заднего угла настолько, что затвор не удерживается на заднем конце задержки, а идет в переднее положение.

При шабриванием нужно заправить заднюю стенку выема настолько, чтобы задержка своим задним концом удерживала затвор в заднем положении. После заправки выема проверяется возможность подачи патронов из магазина в патронник, для чего магазин снаряжается патронами и вставляется в рукоятку пистолета. При этом между чашечкой затвора и шляпкой патрона должен быть зазор *A*, как показано на рис. 131. Если этого зазора не будет, то затвор своим выступом (дном чашечки) не захватит патрона и не подаст его в патронник. В этом случае нужно попытаться восстановить зазор *A* подбором более удлиненной задержки. Если таким путем зазор не восстановится, пистолет отправляется для ремонта в вышестоящий ремонтный орган.

б) *Износ заднего конца затворной задержки*. Если затвор на задержку не встает, нужно заправить задний конец, соблюдая правила, указанные в п. а, или подобрать новую задержку.

в) *Износ зуба задержки*. Если зуб задержки настолько изношен, что подаватель с него соскакивает, то задержка заменяется.

г) *Изгиб вниз нижнего зацепа подавателя*. Зацеп подавателя выпрямляется.

6. Понижение казенной части ствола в затворе.

а) *Износ оси затворной задержки, стенок отверстия в серьге и оси серьги* характеризуется понижением казенной части ствола и, следовательно, увеличением зазора между стволом и затвором в окне больше допускаемого (рис. 128).

Необходимо вначале выяснить, за счет износа какой из перечисленных деталей происходит увеличение этого зазора, после чего произвести замену изношенных деталей. При подборе новой серьги необходимо обратить внимание на то, чтобы серьга не была длинна, в противном случае она не повернется и затвор может не дойти до переднего положения.

б) *Шатание затвора на рамке* происходит вследствие износа пазов и ребер в затворе и рамке и характеризуется увеличением зазора между нижними краями затвора и нижней плоскостью паза рамки (рис. 129), что вызывает увеличение зазора между стволом и затвором в окне. Если зазор, указанный на рис. 129, более 0,3 мм, пистолет отправляется в вышестоящий ремонтный орган.

7. Нарушение запирания ствола.

а) *Износ венчика чашечки затвора*. Пистолет отправляется для ремонта в вышестоящий ремонтный орган.

б) *Износ колец на стволе и кольцевых проточек в затворе*. Устранение см. в п. 1 настоящего параграфа.

При к...
ханизма
а также
проверке
тельном

Шата...
Шата...
со взведе...
и больши...
с курком...
зазор ме...
верхний

Удер...
В собран...
выводит...
шептало

Усили...
должен ...
Курок...
ваться и...
При это...
курка и...

Курок...
ваться с...
курке н...
положен...

Курок...
зом не ...
Посл...
должен

Неис...
1. Ту...
а) Тр...
магази...
При...
магази...
выправ...
нейкой

Прав...
ного ил...
нейкой.

б) П...
места п...
лодочки

в) З...
незначи...
г) Д...
боевой

При...
меняет...
того. В...

В противном
более полным
при нали-

ризуется тем,
и положении.
определяется
незаверично
шего молотка.
в постановки
жку, когда
ки характер-
вер не удер-
жение.

а настолько,
аднем полно-
чи патронов
ами и вста-
а и шляпкой
этого зазора
тит патрона
востановить
путем зазор
шестоящий

на задержку
указанные
ношен, что
вателя вы-

ре-
рьг и оси
з, следова-
больше до-
численных
произвести
димо обра-
ом случае
его поло-

тока пазов
ра между
(рис. 129).
кне. Если
с в выше-

я ремонта
Устрани-

в) Трешины в затворе у окна для выбрасывания гильз в тонкой части. Пистолет с трещиной отправляется в вышестоящий ремонтный орган.

г) Раздутие затвора. Пистолет отправляется в вышестоящий ремонтный орган.

§ 103. Ударно-спусковой механизм

При качании отделенного от рамки собранного ударно-спускового механизма рукой разобщитель не должен тереться о колодочку и о шептала, а также не должен цепляться своим выступом за выступ шептала. При проверке движения разобщителя курок не должен стоять на предохранительном взводе.

Шатание колодочки допускается в пределах, указанных на рис. 132. Шатание колодочки определяется следующим способом: берут пистолет со введенным курком на боевой взвод в левую руку за рукоятку рамки и большим пальцем слегка поднимают курок кверху; при этом вместе с курком колодочка, если она имеет шатание, будет подниматься вверх, зазор между ее нижними плоскостями и рамкой увеличится (выберется верхний зазор между колодочкой и затвором).

Удерживая в таком положении курок и колодочку, измеряют зазор. В собранном пистолете при отведении затвора назад разобщитель должен выводить тяги спуска из-под нижнего конца шептала, т. е. разобщать шептало со спуском.

Усилие на спуск должно быть в пределах от 2 до 5 кг. Спуск в рамке должен ходить плавно и не тереться о магазин.

Курок, поставленный на боевой взвод, должен на нем прочно удерживаться и не срываться при нажатии пальцем руки снизу на головку. При этом усилие должно быть такое, чтобы не сорвался боевой взвод курка или носик шептала.

Курок, поставленный на предохранительный взвод, не должен срываться с него при нажатии пальцем руки на спуск. При установленном курке на предохранительный взвод затвор не должен отходить в заднее положение, а должен удерживаться разобщителем.

Курок после срыва с боевого взвода своим предохранительным вырезом не должен заскакивать на носик шептала, а проходить мимо него.

После прекращения давления на спуск он под действием пружины должен свободно возвращаться в переднее положение.

Неправильности и их устранение.

1. Тугой спуск.

а) Трение тяг о стенки магазина происходит вследствие помятости магазина или изгиба тяг спуска.

При помятости магазина его следует разобрать, вставить в коробку магазина оправку (рис. 133) и ударами медного или деревянного молотка выпрямить изгиб. Прямизна стенок коробки проверяется слесарной линейкой или угольником.

Правка тяг спуска производится на той же оправке ударами медного или деревянного молотка. Прямизна тяг проверяется слесарной линейкой.

б) Шептalo трет о колодочку. Личным напильником зачищаются те места шептала, где эти трения возникают. Зачищать места трения на колодочке и разобщителю не допускается.

в) Значительный изгиб спусковой пружины. Пружина заменяется. При незначительном изгибе пружина выпрямляется.

г) Износ шпильки боевой пружины или соприкасающегося с ней конца боевой пружины. Опорная шпилька заменяется, а конец боевой пружины заправляется личным напильником.

При значительном износе концов боевой пружины боевая пружина заменяется. После замены упорная шпилька в колодочке должна сидеть туго. В заключение всего нужно проверить усилие на спуск.

д) *Неплавное спускание курка с боевого взвода* (ощущается пальцем руки при нажатии на спуск в виде двойного движения спуска) происходит вследствие износа боевого взвода курка, шептала и качания колодочки. При износе боевого взвода или носика шептала заменяется курок или шептало. В случае отсутствия в запасе курков и шептал, произвести заправку боевого взвода курка и носика шептала надфилем, как указано в п. „ж“. При штатании колодочки, большем, чем показано на рис. 132, пистолет отправляется в вышестоящий ремонтный орган.

е) *Отгиб пружины шептала вперед* обнаруживается наглаз. Пружина нижним концом должна тую сидеть в гнезде шептала и быть прямой. Незначительный изгиб пружины шептала назад как результат ее работы допускается, если при этом не нарушается нормальная работа спускового и ударного механизмов. В случае значительного изгиба — пружина шептала, пружина заменяется, а при незначительном изгибе — выпрямляется.

ж) *Забоины на боевом взводе курка и носике шептала*. Незначительные забоины зачищаются трехгранным надфилем; при этом нельзя затрагивать основные поверхности и нарушать величину поднутрения боевого взвода (рис. 134).

Если забоины значительные, курок или шептало заменяются.

2. Слабый спуск.

а) *Износ боевого взвода курка или носика шептала*. Курок или шептало заменяются. При отсутствии курков и шептал произвести заправку их, как указано в п. 1 „ж“.

б) *Ослабление пружин*: спусковой, шептала и боевой. Неисправные пружины заменяются.

3. Срыв курка с боевого взвода.

а) *Износ боевого взвода курка или носика шептала*. Исправление см. п. 1 „ж“.

б) *Ослабла пружина шептала*. Пружина заменяется. После замены курка, шептала или пружины шептала проверяется усилие на спуск, а также проверяется надежность удерживания курка на боевом взводе.

4. Неисправности при постановке курка на предохранительный взвод и при спускании его с боевого взвода.

а) *Износ передней рабочей плоскости нижнего выступа шептала и сопряженной с ней плоскости спуска* характеризуется тем, что спуск после срыва курка с боевого взвода соскачивает с шептала и последнее (шептало) имеет возможность продвинуться своим носиком назад в тот момент, когда курок производит вращение на своей оси. Вследствие этого носик шептала попадает в предохранительный вырез курка.

При износе одной или обеих указанных плоскостей необходимо произвести заправку их личным напильником; при этом особое внимание следует обратить на заправку хвоста шептала, который должен иметь обязательное поднутрение, как показано на рис. 135. Спуск заправляется под углом 90° по отношению к верхним граням тяг спуска.

После заправки проверяется усилие на спуск.

б) *Ослабление спусковой пружины* в виде изгиба ее назад. Пружина не удерживает спуска на хвосте шептала, отчего спуск опускается книзу. Пружина заменяется.

в) *Изгиб пружины шептала вперед* увеличивает ее усилие, вследствие чего вероятность заскакивания носика шептала в предохранительный вырез курка увеличивается. Изогнутая пружина заменяется. Пружина должна быть прямой, как показано на рис. 135. Незначительный изгиб пружины назад допускается, если при этом не нарушается нормальная работа ударно-спускового механизма.

5. Самоспуск курка.

а) *Износ боевого взвода курка или носика шептала*. Исправление сморти в п. 1 „ж“.

Если при изношенном боевом взводе курка и носика шептала курок не удерживается на боевом взводе, то он вместе с затвором проходит

вперед; если затвора при и произойдет

б) *Износ короче норм шептала, и чего курок пружины у шенного ра*

в) *Ослаб шептала на ствием бое ввод. Слаб*

г) *Трещи указанное в*

б. Срыв а) *Изно шептала. кивает из Подбирают*

Прежде отверстие тельный ви нации ил

б) *Изна теля, а в тем, что отводе зат а опускает*

Взамен общитель

7. Неи нем пол

а) *Изги газин; есл зывая в с или остан настоящ*

б) *Изги нарушает подается ются заб заменяетс*

в) *По спуска в*

г) *Заб тяг спус спуска ч жении. З*

Прове затвора в патрон

Неисп

1. М вателе и

вперед; если же курок удерживается слабо, то от сотрясения или от удара затвора при остановке его в переднем положении курок может сорваться и произойдет самоспуск, т. е. непроизвольная стрельба (2—3 выстрела).

б) *Износ разобщителя по длине* характеризуется тем, что он, будучи короче нормального, не выводит тяги спуска (не разобщает) из-за хвоста шептала, и последнее удерживается в отведенном положении, вследствие чего курок не может стать на боевой взвод и под действием боевой пружины уходит вместе с затвором в переднее положение. Взамен изношенного разобщителя подбирается новый.

в) *Ослабла пружина шептала*. Пружина или совсем не подает носик шептала назад, или подает так медленно, что курок успевает под действием боевой пружины повернуться и потому не встанет на боевой взвод. Слабая пружина шептала заменяется.

г) *Трение шептала о колодочку или разобщитель* вызывает явление, указанное в п. 1 настоящего параграфа. Места трения зачищаются, как указано в п. 1 „б“.

6. Срыв курка с предохранительного взвода.

а) *Износ предохранительного выреза (выема) на курке или носике шептала*. В этих случаях при нажиме на спуск носик шептала высекивается из выреза на курке, отчего курок подается до упора в затвор. Подбираются новый курок или шептало.

Прежде чем заменить детали, надо просмотреть через контрольное отверстие колодочки, полностью ли входит носик шептала в предохранительный вырез курка. Если вхождению носика шептала препятствуют намины или забоины, их следует зачистить личным напильником.

б) *Износ призматического выступа шептала или плечика разобщителя, а в старом разобщителе — запирающего выступа* характеризуется тем, что при поставленном курке на предохранительный взвод и при отводе затвора назад разобщитель не удерживается в верхнем положении, а опускается вниз, не препятствуя этим отходу затвора назад.

Взамен неисправных разобщителя и шептала подбираются новые разобщитель или шептало.

7. Неисправности, вызывающие остановку спуска в заднем положении.

а) *Изгиб тяг спуска*. Если тяги погнуты внутрь, то они трутся о магазин; если они погнуты наружу, то трутся о стенки паза в рамке, вызывая в обоих случаях торможение спуска при движении его вперед или остановку его в заднем положении. Тяги выправляются согласно п. 1 настоящего параграфа.

б) *Изгиб верхнего конца спусковой пружины*. При такой неисправности нарушается нормальная взаимная работа пружины со спуском. Спуск не подается пружиной вперед. Это особенно заметно, когда на спуске имеются забоины. Пружина с отогнутым верхним концом или ослабевшая заменяется.

в) *Помятость магазина*, так же как и изгиб спуска, тормозит движение спуска вперед. Способ правки магазина см. в п. 1 настоящего параграфа.

г) *Забоины на спуске или шептале* (особенно на задней перемычке тяг спуска и на хвосте шептала) могут препятствовать перескакиванию спуска через хвост шептала, отчего часто спуск остается в заднем положении. Забоины на спуске или шептале зачищаются.

§ 104. Заряжание

Проверочные патроны должны свободно подаваться из магазина в окно затвора и при движении затвора вперед беспрепятственно направляться в патронник.

Неисправности и их устранение.

1. Магазин не подает патронов вследствие забоин на подавателе или помятостей магазина. Застревание патронов в магазине может

быть определено путем опускания подавателя в магазин без патронов деревянной палочкой. Помятость магазина определяется слесарной линейкой или наглаз, если помятость значительна. Забоины на краях подавателя зачищаются личным напильником. Помятость магазина выпралывается согласно указаниям § 103, п. 1.

2. Поломка или ослабление пружины подавателя, вследствие чего нет подачи патронов. Пружина заменяется.

3. Подаватель цепляет за зуб защелки магазина. Передний конец подавателя заправляется. Зуб защелки магазина запиливать воспрещается.

4. Изгиб подавателя характеризуется изгибом его переднего конца или корпуса (рис. 136). Из-за этой неисправности происходит утыканье патрона в обрез ствола или в пульный скат на рамке. Чаще всего при этом будет утыканье последнего патрона. Если передний конец или корпус изгибаются с уменьшением угла вниз, то утыканье патрона произойдет в рамку пульного ската, а если наоборот, то в обрез ствола.

Нормальный изгиб подавателя должен быть под углом $101^{\circ}30'$.

Верхняя плоскость переднего конца подавателя должна составлять продолжение плоскости подавателя. Верхняя плоскость отогнутого вниз зуба должна быть подогнута настолько, чтобы подаватель мог поднимать задержку.

При изгибе переднего конца, а также подавателя производится их правка на плите ударами медного молотка.

5. Раздутие магазина в верхней части. Магазин выпралывается на оправке (рис. 133). Правка верхних бортиков должна быть произведена самым тщательным образом и проверена подачей патронов. Способ правки см. в § 103, п. 1.

6. Забоины на углах пульного ската осторожно зачищаются шабером, не затрагивая кривой поверхности пульного ската.

7. Забоины на краях магазина. Забоины не позволяют свободно выходить патрону из магазина и входить в патронник, вследствие чего затвор теряет энергию на преодоление трения патрона о магазин и не доходит до переднего положения. Забоины зачищаются бархатным напильником.

8. Непроизвольное открывание (выпадение) крышки магазина может происходить вследствие износа щелей и пазов крышки, износа зуба защелки, изгиба защелки крышки и износа бортиков коробки магазина.

При износе щели для зуба, защелки и пазов, которыми защелка находится на коробку магазина, подбирается новая крышка. В случае износа зуба защелка заменяется, а при изгибе она выпралывается. Если изношены бортики коробки магазина и по ним нельзя подобрать крышки, а также при отсутствии защелки магазин заменяется.

У исправного магазина крышка при помощи защелки должна удерживаться прочно. Шатание крышки допускается в пределах зазора между стенкой щели и зубом защелки крышки.

§ 105. Осечки

Выход бойка ударника относительно дна чашечки затвора должен быть в пределах от 1,2 до 1,7 мм (рис. 137). Трение курка в заднем вырезе затвора, колодочки и рамки не допускается.

Неисправности и их устранение.

1. Излом бойка характеризуется отсутствием следа (вмятины) на капсюле патрона. Ударник со сломанным бойком заменяется.

2. Износ ударника по длине характеризуется малым выходом бойка. Проверка выхода бойка производится следующим способом. Затвор снимается с рамки и от него отделяются возвратная пружина и ствол

(ударник с пружиной не отделяется). В таком виде затвор берут в левую руку и упирают хвостом ударника в торец цилиндрического стержня, зажатого в тиски по стрелке (рис. 138), до упора стержня в стенку заднего выема затвора так, чтобы задний обрез ударника был заподлицо со стенкой выема в затворе. Удерживая затвор в таком положении левой рукой, правой рукой берут прибор (рис. 139) и измеряют выход бойка. Сторона прибора размером 1,2 мм при движении его по чашечке должна цепляться за боек, а размером 1,7 мм — свободно проходить.

Если выход бойка этим требованиям не удовлетворяет, ударник заменяется.

3. Ослабление или поломку боевой пружины можно обнаружить, если будут отсутствовать перечисленные выше неисправности, а осечки все же будут иметь место. Ослабленная или изломанная боевая пружина заменяется.

4. Трение курка о стенки заднего выреза в затворе, колодочке и рамке определяется наличием потертостей на курке и на деталях, о которые он трется. Места трения на деталях (затворе, колодочке и рамке) зачищаются личным напильником. Зачищать курок не разрешается.

5. Вмятины на лобике курка. Курок заменяется. Незначительные вмятины могут быть допущены при условии отсутствия осечек.

6. Забоины в выеме ударника зачищаются личным напильником. Если задний конец ударника расклепан настолько, что после зачистки выход бойка ударника будет мал, следует заменить ударник.

При зачистке забоин в выеме ударника для шпильки необходимо иметь в виду, что если выем в результате зачистки удлинится, то могут иметь место проколы капсюля и прорывы газов в затвор. Зачистка должна быть произведена осторожно. Помятая или изношенная шпилька, если она имеет шатание, заменяется.

7. Износ патронника по длине вызывает утопание патрона в патронник, отчего увеличивается расстояние между шляпкой патрона и дном чашечки, и в результате боек не разбьет капсюль.

Определить износ патронника по длине можно путем сравнения утопания патрона в патронник с нормальными его размерами.

Пистолет с изношенным патронником отправляется в вышестоящий ремонтный орган.

§ 106. Извлечение стрелянных гильз

Проверочные патроны при отведении затвора назад рукой должны свободно извлекаться из патронника, не выпадать из чашечки затвора и из-под зацепа выбрасывателя до соприкосновения с отражательным выступом. При ударе об отражательный выступ патрон должен выскоить в окно затвора.

Величина выхода зацепа выбрасывателя относительно дна чашечки должна быть в пределах от 1,8 до 2,3 мм (рис. 140). Шпилька выбрасывателя в своем гнезде должна сидеть туго и нижним концом не выходить за плоскость паза затвора.

Неисправности и их устранение.

1. Излом или изгиб выбрасывателя обнаруживается наглаз. Как при изломе, так и при изгибе выбрасыватель заменяется.

2. Ослабление пружины выбрасывателя обнаруживается по шатанию выбрасывателя в своем гнезде, если его отводить выколоткой. Ослабевшая пружина заменяется; предварительно перед постановкой гнездо для нее тщательно вычищается.

3. Износ или забитость отражательного выступа. Выступ заправляется личным напильником.

4. Износ зацепа выбрасывателя характеризуется неизвлечением гильзы из патронника, в результате чего очередной патрон уткнется

ходимо
возмож
Выг
также
газина
и изно
изноше
должна
щаясь

§

Воз
удерж
ний в
наконе
выреза
без ра
Нен
1.
жини
наконе
2.
жин и
цилии
с неко

Кр
ее за
ность
Нен
1.
новая
2.
ного

в гильзу или произойдет ущемление гильзы в окне затвора очередным патроном. Выход зацепа проверяется прибором (рис. 141). Если выход зацепа выбрасывателя не удовлетворяет установленным размерам, выбрасыватель заменяется.

5. Неполный отход затвора назад. Причины неполного отхода и устранение их см. в § 102, п. 1.

6. Загрязнение пистолета. Пистолет разбирается и вычищается. Особое внимание при чистке надо обратить на чистку гнезда для пружины выбрасывателя.

7. Шатание шпильки выбрасывателя. Ставится новая шпилька с более полным размером по диаметру.

§ 107. Соединение магазина с рукояткой рамки

Магазин должен свободно заходить в окно рукоятки. Незначительное трение допускается, если оно будет характеризоваться тем, что магазин при освобождении его от защелки будет под действием пружины магазина несколько сдвигаться вниз, но не выпадать, дальнейшее же вынимание его от руки будет свободным.

Магазин в рамке должен удерживаться прочно зубом защелки и под действием усилия руки на ушко крышки не должен вытаскиваться из рукоятки. Продольное шатание магазина допускается не более 1,0 мм. Зазор между нижним обрезом рукоятки и крышкой магазина может быть в пределах от 0,5 до 2,0 мм (рис. 142).

Неисправности и их устранение.

1. Помятость магазина. Магазин выправляется способом, указанным в § 103, п. 1.

2. Трение зуба защелки о магазин. Защелка с большим выходом зуба заменяется. Трение зуба защелки, не препятствующее свободному выниманию магазина из окна рукоятки, допускается.

3. Утопание щечек в окне. При значительном износе бортиков (закраин) щечек магазин трется о закрепительные планки щечек. Щечки заменяются или планки щечек зачищаются, если трение небольшое.

При постановке новых щечек необходимо обратить внимание, чтобы тяги спуска не терли о щечки. Это трение может увеличить усилие на спуск или спуск остановится в заднем положении. При наличии трения щечки с внутренней стороны следует зачистить.

4. Погнутости тяг внутрь. Погнутые тяги выправляются (см. § 103, п. 1).

5. Износ зуба защелки магазина. Защелка заменяется.

6. Износ выреза в магазине для зуба. Вырез заправляется личным напильником. Если заправка вызовет шатание магазина более 1,0 мм, то нужно заменить магазин. Определение величины продольного шатания магазина может быть произведено двумя способами:

а) магазин вставляется в рукоятку до упора его верхнего конца в перья колодочки и чертилкой на коробке магазина по нижнему обрезу рукоятки рамки проводится линия, затем магазин оттягивается вниз доотказа, и проводится тем же способом вторая линия; расстояние между этими линиями не должно быть более 1,0 мм;

б) магазин без патронов при затворе, поставленном на задержку, вставляется в рукоятку рамки, затем магазин оттягивается вниз доотказа, и щупом толщиной в 1,0 мм измеряется расстояние между левым первом колодочки и верхним обрезом магазина; щуп при этом не должен проходить.

7. Слабость пружины защелки магазина характеризуется тем, что при нажатии на головку защелки она не возвращается в первоначальное положение. Ослабевшая пружина заменяется.

Кроме этого, защелка может не возвращаться в переднее положение вследствие того, что она туга ходит в своем гнезде. В этом случае необ-

ходимо подобрать такую защелку или разрезную чеку, которые давали бы возможность защелке свободно двигаться.

Выпадение магазина или продольное его шатание может произойти также в случае шатания защелки в своем гнезде. Причиной шатания магазина могут быть: поломка разрезной чеки, износ защелки по диаметру и износ гнезда для защелки и разрезной чеки. При шатании защелки изношенные или поломанные детали заменяются. После замены защелка должна удерживать магазин и свободно двигаться в своем гнезде, возвращаясь после прекращения на нее давления в первоначальное положение.

§ 108. Соединение возвратной пружины со стержнем и наконечником

Возвратная пружина как на стержне, так и на наконечнике должна удерживаться подогнутыми с обеих концов витками. На стержне последний виток пружины должен быть подогнут у головки стержня, а на наконечнике подогнутый виток должен заходить в специальный для него вырез. Пружина должна сниматься со стержня с некоторым усилием (но без растяжения пружины).

Неисправности и их устранение.

1. Пружина соскакивает с наконечника. Первый виток пружины нужно подогнуть и вставить пружину первым витком в вырез на наконечнике.

2. Стержень при разборке пистолета выпадает из пружины. Первый виток пружины нужно подогнуть и надеть пружину на цилиндрическую часть стержня так, чтобы пружина снималась со стержня с некоторым усилием руки.

§ 109. Соединение крышки с рамкой у пистолетов старого образца

Крышка в рамке при запертой защелке должна удерживаться прочно; ее задняя поверхность должна быть заподлицо с соответствующей поверхностью рамки. Шатание крышки не допускается.

Неисправности и их устранение.

1. Износ паза для защелки и зуба защелки. Подбирается новая защелка с более полным размером зуба.

2. Погнутость крышки. Крышка выправляется ударами деревянного молотка на свинцовой плите.