

## Серія К.

### Отсѣчка-отражатель.

1а. Лекало для повѣрки очертанія отсѣчки-отражателя и ширины лопасти.

Вырѣзъ *A*—съ нормальными размѣрами: повѣряеть наружное очертаніе отсѣчки-отражателя и длину ея (допускъ — 0",015).

Отсѣчка-отражатель должна входить въ вырѣзъ и очертаніе ея должно приблизительно совпадать съ очертаніемъ вырѣза.

Изгибъ пружины отсѣчки можетъ быть только большій даннаго вырѣзомъ лекала.

„ *B*—съ нормальными размѣрами; повѣряеть внутреннее очертаніе отсѣчки-отражателя.

„ *B*—съ нормальными размѣрами; повѣряеть все очертаніе передняго конца отсѣчки-отражателя и ширину ея лопасти (допускъ — 0",010).

1б. Лекало для повѣрки высоты отсѣкающаго и отражательного зубцовъ отсѣчки-отражателя, а также толщины отсѣкающаго зубца.

Вырѣзъ *A*—съ нормальными размѣрами обѣихъ высотъ и толщины отсѣкающаго зубца.

Отсѣчка-отражатель накладывается внутренней стѣнкой лопасти на сторону вырѣза, расположеннную вдоль длинной стороны лекала, а отсѣкающимъ зубомъ на другую сторону; при нажатіи отсѣчки-отражателя къ лекалу ни одинъ ея зубецъ не долженъ мѣшать внутреннему углу отсѣчки прилегать къ сторонамъ угла лекала.

Толщина отражательного зуба должна приблизительно равняться глубинѣ вырѣза, въ которомъ онъ помѣщается (допускъ — 0",020).

„ *B*—съ браковочными размѣрами тѣхъ-же высотъ.

Употребление какъ въ предъидущемъ, но внутренній уголъ отсѣчки не долженъ прилегать къ лекалу, этому должны мѣшать оба зубца, какъ отсѣкающій, такъ и отражательный.

2. Лекало для повѣрки бокового (со стороны отсѣкающаго зуба) очертанія отсѣчки-отражателя.

Отсѣчка-отражатель должна свободно входить въ вырѣзъ.

3. Лекало для повѣрки размѣровъ лопасти, пятки и пружины отсѣчки-отражателя.

Вырѣзъ *A*—съ нормальнымъ размѣромъ ширины пружины отсѣчки-отражателя; пружина по всей своей длине должна входить въ вырѣзъ (допускъ — 0",010).

" *B*—съ браковочнымъ размѣромъ ширины верхняго основанія пятки отсѣчки-отражателя.

Пятка можетъ входить въ этотъ вырѣзъ заднимъ своимъ концомъ только до половины своей длины.

" *C*—съ нормальнымъ размѣромъ толщины пружины отсѣчки-отражателя.

Пружина по всей своей длине должна входить въ вырѣзъ (допускъ — 0",010).

" *D*—съ нормальнымъ размѣромъ толщины лопасти отсѣчки-отражателя (допускъ — 0",010).

" *E*—съ нормальными размѣрами ширины и съченія пятки отсѣчки-отражателя.

" *F*—съ наибольшимъ (входимымъ) размѣромъ толщины пятки отсѣчки-отражателя.  
" *G*—съ наименьшимъ (не входи- пятью отсѣчки-отра-  
мымъ). жателя.

4. Лекало для повѣрки наклона пятки отсѣчки-отражателя (величины выгиба пружины).

Отсѣчка-отражатель кладется пяткой на наклонный выступъ лекала, а переднимъ сокомъ на другой выступъ.

При помѣщеніи передняго конда пятки у остраго угла наклоннаго выступа лекала, задній конецъ пятки непремѣнно долженъ упираться на лекало, просвѣтъ между этимъ ея концомъ и лекаломъ не допускается.

4а.  
4б.  
4в. | Лекала для повѣрки отсѣкающаго и отражательного зуба  
отсѣчки-отражателя при натянутомъ положеніи пружины.

Отсъчка-отражатель надѣвается пяткой на винтъ лекала № 4а, а переднимъ соксомъ кладется на другой выступъ лекала. Затѣмъ на винтъ навинчивается лекало 4б, которое прижимаетъ пятку въ плоскости лекала до отказа. При такомъ положеніи отсъчки-отражателя отсъкающій и отражательный зубцы повѣроятся лекаломъ № 4в, которое, положенное длиннымъ ребромъ на выдающуюся плоскость лекала, при продвиганіи между отражателемъ и лекаломъ своими нормальными размѣрами должно проходить подъ зубцами, а браковочными (допускъ  $+0",005$ ) не должно проходить.

5а. Калибромѣръ съ нормальнымъ размѣромъ діаметра дыры въ пяткѣ отсъчки-отражателя для ея винта.

5б. Калибромѣръ съ браковочнымъ размѣромъ діаметра той-же дыры.

6а. Лекало для повѣрки правильности расположенія лопасти относительно пятки отсъчки-отражателя, а также дыры для винта относительно боковъ пятки.

Отсъчка-отражатель накладывается на лекало лопастью въ щель и пяткой въ пазъ для нея. При этомъ лопасть должна расположиться приблизительно по серединѣ щели. Если задній конецъ пятки отсъчки-отражателя установить вровень съ концомъ лекала и въ мѣстѣ зuba отсъчки прижать лопасть внизъ такъ, чтобы нижняя плоскость пятки совпала съ дномъ паза для нея, то калибромѣръ № 6б долженъ свободно проходить сквозь дыру въ пяткѣ и соответствующій каналъ лекала.

6б. Калибромѣръ для совмѣстнаго употребленія съ лекаломъ № 6а.

7. Лекало для повѣрки всѣхъ размѣровъ винта отсъчки-отражателя.

Вырѣзъ А—съ нормальнымъ	размѣромъ наружнаго діаметра
„      Б—съ браковочнымъ	
„      В—съ нормальнымъ размѣромъ длины всего стебля винта	и завинтованной его части (допускъ — $0",010$ ).
„      Г—съ нормальными размѣрами діаметра (допускъ — $0",010$ ) и очертанія головки винта.	

Рѣзьба не должна заходить выше ризки.

„      Г—съ нормальными размѣрами діаметра (допускъ —  $0",010$ ) и очертанія головки винта.

Матка Д—съ нормальными размѣрами.

Винтъ долженъ въ нее ввинчиваться свободно, но безъ большой качки.

## Спусковой крючекъ и шпилька спускового механизма.

### 8а. Лекало для повѣрки очертанія спусковаго крючка.

Крючекъ своимъ каналомъ надѣвается на стойку—ось вращенія, поворачивается до упора опорной своей площадкой въ другую стойку и затѣмъ прижимается къ накладкѣ. При этомъ боковая поверхность крючка должна прилечь къ поверхности накладки, а очертаніе крючка совпасть съ очертаніемъ этой накладки (допускъ вверху —  $0",005$ ; совпаденіе очертаній у хвоста приблизительное, причемъ хвостъ крючка можетъ переходить впередъ до  $0",020$ ).

### 8б. Лекало для повѣрки размѣровъ спусковаго крючка.

Вырѣзъ *A*—съ нормальнымъ размѣромъ ширины тонкой части крючка и затворной его задержки (допускъ —  $0",010$ ).

Повѣряетъ также округленіе задержки и конца хвоста.  
" *B*—съ нормальнымъ размѣромъ ширины широкой части крючка (допускъ —  $0",010$ ).

Повѣряетъ также правильность расположения задержки крючка относительно боковъ его широкой части и разстояніе заплечиковъ отъ верха задержки (въ послѣднемъ случаѣ допускъ  $+0",010$ ).

" *B*—съ нормальными размѣрами; повѣряетъ поперечное округленіе дугообразнаго конца крючка.

### 8в. Лекало для повѣрки очертанія передней части задержки спусковаго крючка и положенія ея относительно передней плоскости крючка.

### 9. Лекало для повѣрки прямизны крючка, ширины его щели и правильности расположения этой щели относительно боковъ.

Вырѣзъ *A*—кричекъ долженъ свободно входить въ вырѣзъ на всю свою длину.

" *B*—повѣряетъ ширину щели (допускъ  $+0",010$ ) и правильность ея положенія относительно боковъ.

Сердечникъ вырѣза долженъ входить въ щель, причемъ бока крючка не должны тереться о стѣнки вырѣза.

### 10. Лекало для повѣрки размѣровъ шпильки спусковаго механизма.

Вырѣзъ *A*—съ нормальнымъ размѣромъ длины шпильки (допускъ —  $0",020$ ).

**К.**

Втулка *B*—съ нормальнымъ размѣромъ діаметра шпильки. Повѣряеть діаметръ и прямизну шпильки.

Шпилька должна проходить чрезъ отверстіе втулки.

Отверстіе *I*—съ браковочнымъ размѣромъ діаметра шпильки.

Шпилька не должна входить въ отверстіе.

11. Лекало для повѣрки положенія верхней стѣнки прорѣзи крючка.

Лекало выступомъ своимъ вставляется въ прорѣзь крючка между верхней ел стѣнкой и калибромѣромъ № 13, вставленнымъ въ шарнирную диру крючка.

Лекало должно войти въ прорѣзь и дойти вплотную до передней плоскости крючка (допускной, не входимый размѣръ 0",210).

13. Калибромѣръ съ нормальнымъ } размѣромъ діаметра шар-

14. Калибромѣръ съ браковочнымъ } нирной дыры крючка.

15. Лекало съ нормальными размѣрами всей прорѣзи спусковаго крючка.

Выступомъ своимъ лекало должно входить въ прорѣзь до совпаденія его стороны съ передней плоскостью крючка; округленіе верхняго угла прорѣзи должно совпадать съ округленіемъ угла лекала.

16. Лекало для повѣрки разстоянія конца затворной задержки отъ оси шарнирной дыры крючка.

Крючекъ, надѣтый своей дирой на ось, долженъ при поворачиваніи проходить не задерживаясь стойкой *A*; стойка-же *B* не должна пропускать задержки крючка.

### **Спусковая пружина.**

17. Лекало для повѣрки размѣровъ и очертанія спусковой пружины.

Вырѣзъ *A*—съ нормальными размѣрами.

Повѣряеть длину и нижнее очертаніе спусковой пружины.

, *B*—съ нормальными размѣрами.

Повѣряеть очертаніе задняго конца спусковой пружины.

, *I'*—Повѣряеть изгибъ пружины.

Спусковая пружина должна концами своими непремѣнно лечь на стѣнки вырѣза. При совмѣщеніи

пятки со стѣнкой вырѣза, между концомъ пружины и продолженіемъ этой стѣнки вырѣза лекала просвѣтъ вовсе не допускается (т. е. изгибъ пружины можетъ быть только большій нормального).

Вырѣзъ *Д*—Повѣряетъ положеніе дыры спусковой пружины какъ въ отношеніи ея боковъ, такъ и отъ переднаго конца.

Спусковую пружину вставляют въ вырѣзъ такъ, чтобы вмѣмка ея совпала съ выпуклымъ дномъ, а конецъ уперся въ стѣнку вырѣза. При этомъ калибромѣръ № 21 долженъ проходить сквозь дыры пружины и лекала.

17а. Лекало для проверки высоты шептала спусковой пружины.

Вырѣзъ  $A$ —съ нормальнымъ размѣромъ.

*Б*—съ браковочнымъ размѣромъ.

18. Лекало для поверхни размѣровъ и очертанія спусковой пружины.

Вырѣзъ  $A$ —съ нормальными размѣрами.

Повёрнуть боковое очертание и ширину спусковой пружины.

Спусковая пружина должна входить въ вырезъ (допускъ по ширинѣ вездѣ — 0",010).

„ Б—Повѣряетъ радиусъ и положеніе цилиндрической выемки пятки спусковой пружины.

„ *B*—съ нормальнымъ размѣромъ толщины пружины (допускъ — 0",010).  
 „ *G*—съ нормальнымъ размѣромъ толщины середины пяты спусковой пружины (допускъ — 0",010).

19. Калибромъръ съ нормальнымъ размѣромъ диаметра дыры спасковой пружини для

20. Калибромъръ съ браковочнымъ спуско-винта.

21. Калибромѣръ для совмѣстнаго употребленія съ вырѣзомъ Д лекала № 17.

## **22. Лекало для проверки всехъ размѣровъ винта спусковой**

Вырѣзъ *A* — съ нормальными размѣрами длины всего винта

(допускъ —  $0'',020$ ), навинтованной его части (допускъ  $\pm 0'',010$ ) и высоты его головки (допускъ —  $0'',010$ ).

**К.**

Винтъ долженъ входить въ вырѣзъ.

Ризка указываетъ конецъ завинтованной части стебля.

Вырѣзъ *B*—съ нормальнымъ размѣромъ діаметра головки винта (допускъ— $0",010$ ).

" *B*—съ нормальнымъ | размѣромъ діаметра завинто-  
" *I*—съ браковочнымъ | ванной части стебля винта.

Матка *D*—съ нормальными размѣрами для повѣрки завинтовки винта.