

толщину
дойти до
не выше
№ 15
упорѣ.
винтовки

винтовки

и качки.
гладкой

Серія В.

Наконечникъ.

1. Лекало для повѣрки длины наконечника и положенія задняго обрѣза его относительно выема для ствола.

Наконечникъ, поставленный на заплечикъ лекала и прижатый выемомъ въ боковой поверхности стержня, не долженъ быть выше стержня (допускъ — $0'',020$); поверхность выема его для ствола должна плотно прилегать къ поверхности стержня, когда задній обрѣзъ наконечника лежитъ на плоскости заплечика лекала.

2а. } Лекала для повѣрки внутреннихъ и наружныхъ размѣровъ
2б. } наконечника, а также положенія и размѣровъ дыры въ немъ.

Наконечникъ надѣвается на лекало № 2а и прижимается заднимъ обрѣзомъ къ заплечиву лекала; при этомъ наружная поверхность наконечника должна совпасть съ поверхностью лекала, а сквозь гладкую дыру въ наконечникѣ и въ лекалѣ должно пройти лекало № 2б и ввернуться своимъ навинтованнымъ концомъ въ навинтованную дыру наконечника такъ, чтобы его головка помѣстилась въ подбуровкѣ наконечника.

3. Лекало для повѣрки всѣхъ размѣровъ винта наконечника.

Вырѣзъ *A*—съ нормальными размѣрами всей длины винта съ головкой (допускъ — $0'',020$) и длины гладкой части его стебля (допускъ — $0'',010$); винтъ долженъ входить въ вырѣзъ, а гладкая часть стебля не должна переходить черты, имѣющей на краю вырѣза.

„ *B*—съ нормальн. } размѣромъ діаметра завинтованной
„ *B*—съ браговочн. } части.

„ *G*—съ нормальнымъ размѣромъ діаметра головки винта (допускъ — $0'',010$).

Гладкая дыра *D*—съ нормальнымъ размѣромъ діаметра гладкой части стебля винта (допускъ — $0'',006$).

Матка *E*—съ нормальными размѣрами для повѣрки правильности завинтовки стебля.

Кольца.

4. Лекало съ нормальными размѣрами для повѣрки внутреннихъ размѣровъ верхняго ложевого кольца.

Кольцо, будучи надѣто на лекало, стягивается винтомъ до отказа; при этомъ внутреннее очертаніе кольца должно приблизительно совпасть съ очертаніемъ лекала, а разстояніе между ушками должно удовлетворять лекалу № 5.

5. Лекало для повѣрки въ ложевыхъ кольцахъ, надѣтыхъ и зажатыхъ на лекалахъ № 4 и № 11, разстоянія между ушками (допускъ $\pm 0",020$).

Лекало выемомъ своимъ насаживается на стемель винта, причемъ при насаживаніи конца *A* лекала, оно должно свободно входить до упора въ лекало № 4 или № 11, а при насаживаніи конца *B* лекала, оно не должно входить между ушками.

6. Лекало для повѣрки размѣровъ ложевыхъ колець—верхняго и нижняго.

Вырѣзъ *B*—съ нормальнымъ размѣромъ толщины колець въ мѣстѣ прилеганія ихъ къ стволу (допускъ $- 0",010$).

„ *Ж*—съ нормальнымъ размѣромъ толщины колець въ мѣстѣ прилеганія ихъ къ ложѣ (допускъ $- 0",010$).

„ *И*—съ нормальными размѣрами ширины колець (допускъ $- 0",010$) и наружнаго поперечнаго ихъ очертанія.

6а. Лекало—нормальный калибромѣръ для повѣрки размѣровъ расточки для головки винта и колечной шайбы; повѣряетъ также одноосьность расточки съ дырами для винта.

Должно свободно входить въ соответственную расточку своею конической частью, причемъ тонкій калибръ лекала долженъ въ то же время свободно войти въ дыру для винта въ кольцо.

8. Лекала—калибромѣры для повѣрки діаметровъ: гладкой дыры (допускъ $\pm 0",010$) и внутренняго завинтованной дыры.

Калибромѣръ *A*—съ нормальными размѣрами діаметровъ гладкой дыры и внутренняго завинтованной дыры; повѣряетъ также одноосьность завинтованной дыры съ гладкой дырой.

Калибромѣръ долженъ свободно проходить сквозь гладкую и завинтованную дыру.

„ *B*—съ браковочнымъ размѣромъ внутренняго діаметра завинтованной дыры.

11. Лекало съ нормальными размѣрами для повѣрки внутреннихъ размѣровъ нижняго ложевого кольца.

Употребленіе лекала одинаково съ лекаломъ № 4.

12. Лекало для повѣрки всѣхъ размѣровъ колечныхъ винтовъ.

Вырѣзь *A*—съ нормальными размѣрами длинъ (допускъ — $0''{,}006$);
повѣряетъ также боковое очертаніе винта.

„ *B*—съ нормальнымъ размѣромъ діаметра головки винта
(допускъ — $0''{,}010$); повѣряетъ также очертаніе головки.

„ *B*—съ нормальн. } размѣромъ діаметра завинтованной
„ *G*—съ браковочн. } части стебля.

„ *D*—съ нормальн. } размѣромъ діаметра въ средней части
„ *E*—съ браковочн. } стебля.

Затылокъ.

20а. }
20б. } Лекала для повѣрки затылка.

Затылокъ накладывается на лекало № 20а, причѣмъ внутренняя его поверхность должна прилегать къ поверхности, а очертаніе совпадать съ очертавіемъ лекала (допускъ — $0''{,}020$); дыры въ затылкѣ должны становиться при этомъ противъ соответствующихъ дыръ въ лекалѣ такъ, чтобы сквозь нихъ одновременно могли проходить калибромѣры лек. № 20б.

21. Лекало для повѣрки размѣровъ затылка.

Вырѣзь *A*—съ нормальными размѣрами выгиба затылка.

„ *B*—съ нормальнымъ размѣромъ толщины затылка (допускъ — $0''{,}010$).

22. Лекало съ нормальными размѣрами для повѣрки разбуровки дыръ въ затылкѣ.

Шайба лекала непременно должна входить въ разбуровку такъ, чтобы верхняя плоскость ея становилась заподлицо или нѣсколько (до $0''{,}008$) утопала за наружной поверхностью затылка.

Шурупы.

23. Лекало для повѣрки размѣровъ шуруповъ.

Вырѣзь *A*—съ нормальнымъ размѣромъ длины всего шурупа (допускъ — $0''{,}030$), длины завинтованной его части (доп. — $0''{,}020$) и высоты головки (допускъ — $0''{,}010$).

Отверстіе *B*—для повѣрки взаимнаго расположенія цилиндрической части стебля подъ головкой и самой головкой, а также внутренняго очертанія головки.

Шурупъ долженъ свободно входить въ отверстіе лекала такъ, чтобы цилиндрическая часть головки вся стала ниже плоскости лекала (утопаніе до $0'',007$).

- Вырѣзь *B*—съ нормальнымъ размѣромъ діаметра завинтованной части стебля шурупа въ концѣ (допускъ — $0'',010$).
- „ *G*—съ нормальнымъ размѣромъ діаметра цилиндрической части подъ головкой (допускъ — $0'',010$).
- „ *D*—съ нормальнымъ размѣромъ діаметра и закругленія головки шурупа (допускъ — $0'',010$).

Протирка.

27. Лекало для повѣрки наружныхъ размѣровъ протирки.

Вырѣзь *A*—повѣряетъ длины:

- 1) всей протирки (допускъ $\pm 0'',025$).
- 2) ея основанія (допускъ $\pm 0'',010$).
- 3) нарѣзанной части стебля (допускъ $\pm 0'',025$).

Кромѣ того этотъ вырѣзь повѣряетъ положеніе на протиркѣ начала пазиковъ въ основаніи протирки; послѣднее должно заключаться въ предѣлахъ между соотвѣтствующими двумя ризками.

Протирка основаніемъ своимъ при обмѣрѣ кладется вплотную къ уступу вырѣза.

Вырѣзь *B*—съ нормальнымъ размѣромъ діаметра протирки (допускъ — $0'',015$).

28. Лекало для повѣрки размѣровъ пазиковъ въ основаніи протирки.

Выступъ *A*—съ нормальнымъ размѣромъ ширины пазиковъ (допускъ $\pm 0'',010$).

Вырѣзь *B*—съ нормальнымъ размѣромъ разстоянія между днами пазиковъ (допускъ — $0'',010$).

29. Лекало съ нормальными размѣрами завинтовки для повѣрки въ протиркѣ одноосности завинтовки и разбуровки, а также размѣровъ послѣдней (допускъ въ діаметрѣ и глубинѣ разбуровки $\pm 0'',010$).

Лекало должно ввинчиваться въ протирку до упора обрѣза ея основанія въ уступъ лекала. вмѣстѣ съ ввинченнымъ такимъ образомъ лекаломъ № 29 протирка должна свободно проходить насквозь черезъ каналъ лекала № 30.

30. Лекало для повѣрки прямизны протирки.

Протирка должна свободно проходить насквозь по каналу лекала.

Совмѣстно съ лекаломъ № 29 повѣряетъ также одноосность канала и наружной поверхности протирки.

Отвертка.

31. Лекало для повѣрки лезвія отвертки.

Вырѣзъ *A*—съ нормальнымъ размѣромъ длины лезвія (допускъ — $0",200$).

„ *B*—съ нормальнымъ размѣромъ ширины узкаго конца (допускъ — $0",020$).

„ *G*—съ нормальнымъ размѣромъ ширины средней части отвертки (допускъ — $0",010$).

„ *E*—съ нормальнымъ размѣромъ толщины широкаго конца лезвія (допускъ — $0",008$).

„ *K*—съ нормальнымъ размѣромъ толщины узкаго конца лезвія (допускъ — $0",008$).

„ *Z*—съ нормальнымъ размѣромъ толщины средней части лезвія (допускъ — $0",008$).

„ *H*—съ нормальнымъ размѣромъ ширины широкаго конца лезвія (допускъ — $0",020$).

„ *D*—повѣряетъ положеніе боковыхъ срѣзовъ лезвія относительно вырѣзовъ въ средней его части.

При надвиганіи этого вырѣза лекала на лезвіе съ его концовъ, онъ не долженъ доходить до вырѣзовъ, имѣющихся на средней части лезвія.

32. Лекало съ нормальными размѣрами вырѣзовъ въ отверткѣ служащихъ для повѣрки выхода бойка ударника отъ дна чашки боевой личинки. (Допускъ въ размѣрахъ вырѣза для завинчиванія протирки по ширинѣ $+ 0",010$, въ прочихъ размѣрахъ боковыхъ вырѣзовъ $+ 0",020$).

32 а. Лекало съ браковочными размѣрами глубины среднихъ вырѣзовъ.

Лекало № 32 непременно должно доходить до дна среднихъ вырѣзовъ, а лекало № 32а можетъ не доходить до дна, но всегда

должно ложиться на грань левія отвертки безъ просвѣта своими за-
плечивами.

33а. Лекало для повѣрки размѣровъ рукоятки отвертки.

Вырѣзь *A*—съ нормальными размѣрами діаметра толстаго конца
(допускъ $\pm 0",050$) и очертанія его.

„ *G*—съ нормальными размѣрами діаметра тонкаго конца
(допускъ $\pm 0",020$).

„ *D*—повѣряетъ длину (допускъ $\pm 0",150$) и продольное
очертаніе рукоятки.

33б. Лекало съ нормальными размѣрами для повѣрки щели въ
гайбѣ рукоятки отвертки.

Лекало должно входить въ щель (допускъ $+ 0",010$).

Глазны.

34. } Лекала для повѣрки всѣхъ размѣровъ глазковъ,—верхняго
35. } и нижняго.

Глазны должны входить въ вырѣзны соответствующихъ лекалъ;
просвѣты между очертаніемъ глазковъ и вырѣзовъ не должны быть
болѣе $0",006$; отверстія глазковъ должны располагаться надъ отвер-
стіями лекалъ; толщина глазковъ должна равняться глубинѣ вырѣ-
зовъ (допускъ $- 0",010$); шаблоны этихъ лекалъ служатъ лекалами для
соответствующихъ выемовъ въ ложѣ. Глубина этихъ выемовъ не
должна быть меньше толщины пластинокъ; по окружности допуска-
ются просвѣты до $0",010$; щели ложи должны совпадать со щелями
пластинокъ.

Нагель съ гайкой.

34а. Лекало для повѣрки контуровъ нагеля.

Вырѣзь *A*—съ нормальными размѣрами какъ всей длины, такъ
и длины средней и навинтованной части стального
нагеля, а также и высоты головки. Повѣряетъ общій
боковой контуръ нагеля.

„ *B*—повѣряетъ положеніе выемки въ серединѣ нагеля
относительно его головки и навинтованной части.

Нагель, положенный въ вырѣзъ *B*, долженъ лежать на цилиндрической части, причемъ выступъ вырѣза *B* долженъ свободно войти въ средній вырѣзъ нагеля, а между дномъ вырѣза въ нагель и нижнимъ краемъ выступа левала, входящаго въ этотъ вырѣзъ нагеля, можетъ быть просвѣтъ.

35а. Левало для повѣрки размѣровъ стального нагеля.

Вырѣзъ *A*—съ нормальнымъ размѣромъ толщины стебля въ мѣстѣ его средняго выема (допускъ — $0^{\prime\prime},006$).

„ *B*—съ браковочнымъ размѣромъ той же толщины.

„ *B*—съ нормальнымъ размѣромъ діаметра завинтованной части нагеля (допускъ — $0^{\prime\prime},003$).

„ *Г*—съ браковочнымъ размѣромъ того же діаметра.

„ *Д*—съ нормальнымъ размѣромъ діаметра гладкой части нагеля (допускъ — $0^{\prime\prime},005$).

„ *E*—съ браковочнымъ размѣромъ того же діаметра.

„ *Ж*—съ нормальнымъ размѣромъ діаметра головки нагеля; повѣряетъ также очертаніе головки нагеля (допускъ — $0^{\prime\prime},010$).

„ *З*—съ браковочнымъ размѣромъ діаметра головки.

36. Матка съ нормальными размѣрами; повѣряетъ правильность нарѣзки завинтованной части нагеля.

Нагель долженъ ввинчиваться въ матку свободно, но безъ большой качки.

37. Левало для повѣрки длины вырѣза въ средней части нагеля (допускъ $+ 0^{\prime\prime},010$).

Выступъ *A*—съ нормальными размѣрами вырѣза въ нагель.

„ *B*—съ браковочнымъ размѣромъ длины того же вырѣза.

38. Левало для повѣрки наружныхъ размѣровъ и очертанія гайки для стального нагеля.

Вырѣзъ *A*—съ нормальнымъ размѣромъ наружнаго діаметра гайки нагеля; повѣряетъ также очертаніе передняго контура гайки (допускъ — $0^{\prime\prime},010$).

„ *B*—съ браковочнымъ размѣромъ того же діаметра.

„ *B*—съ нормальнымъ размѣромъ высоты гайки нагеля (допускъ — $0^{\prime\prime},010$) повѣряетъ также контуръ бокового очертанія гайки.

„ *Г*—съ браковочнымъ размѣромъ высоты гайки.

39. Калибромѣры для повѣрки діаметра малыхъ дыръ въ гайкѣ нагеля (допускъ $+ 0",005$).

Калибромѣръ *A*—съ нормальнымъ размѣромъ малой дыры.

„ *B*—съ браковочнымъ размѣромъ малой дыры.

40. Винтъ съ нормальными размѣрами для повѣрки навинтованной дыры въ гайкѣ для нагеля.

Винтъ долженъ ввинчиваться въ гайку нагеля свободно, но безъ большой качки.

41. Лекало для повѣрки относительнаго положенія двухъ маленькихъ дыръ въ гайкѣ нагеля.

Лекало должно своими калибрами свободно входить одновременно въ обѣ дыры въ гайкѣ нагеля.