

на на  
надъ

ь хо-

37.

танія

метра

метра

ачва.

и.

тулн

послѣ

## Серія Б.

### Штыкъ.

1. Лекало для повѣрки длины и направленія лезвія штыка.

Лекало это употребляется совмѣстно съ лекаломъ № 2.

2. Лекало для повѣрки взаимнаго положенія шейки штыка и колѣнчатой прорѣзи въ трубкѣ.

Штыкъ надѣвается на стержень лекала также, какъ на стволъ; при этомъ выступъ лекала долженъ дойти до конца колѣнчатой прорѣзи штыка, а шейка послѣдняго—помѣститься въ выемѣ лекала.

Для повѣрки длины и направленія лезвія, на выдающійся изъ штыковой трубки конецъ стержня лекала № 2 надѣваютъ лекало № 1 такъ, чтобы пластинка лекала стала въ плоскости, проходящей черезъ ось трубки и лезвія штыка. Лекало № 1 должно плотно прилечь обрѣзомъ своей трубки къ обрѣзу штыковой трубки; при этомъ конецъ лезвія долженъ находиться между концомъ лекала № 1 и чертоку, имѣющей на лекалѣ, а основаніе заостренія въ предѣлахъ соответствующихъ ризовъ; ребро лезвія, прилегающее къ ребру лекала, должно идти по направленію этого послѣдняго, при чемъ отклоненіе конца лезвія штыка отъ направленія скоса лекала № 1 не должно быть болѣе 0,"075.

Повѣрка лекалами №№ 1 и 2 производится два раза: 1-й разъ до пробы гибомъ на приборѣ Серія Б № 11 и 2-й разъ послѣ этой пробы.

3. Лекало для повѣрки наружныхъ размѣровъ штыковой трубки.

Вырѣзь *A*—съ нормальнымъ размѣромъ діаметра вѣнчиковъ штыковой трубки (допускъ — 0",010).

„ *B*—съ нормальнымъ размѣромъ длины штыковой трубки (допускъ — 0",020); повѣряетъ также продольное очертаніе ея.

Выступъ *Г*—съ нормальнымъ размѣромъ разстоянія между среднимъ вѣнчикомъ и стойкой (допускъ  $+ 0",005$ ).

Вырѣзь *Д*—повѣряетъ закругленіе шейки съ передней стороны.

„ *Е*—съ нормальнымъ размѣромъ наружнаго діаметра трубки (допускъ  $- 0",010$ ).

Вырѣзь *З*—повѣряетъ закругленіе, образуемое соединеніемъ задняго очертанія шейки съ трубкой.

#### 4. Лекало для повѣрки размѣровъ лезвія штыка.

Вырѣзь *А*—съ нормальными размѣрами для повѣрки поперечнаго очертанія, ширины и толщины лезвія у его основанія (допускъ  $- 0",020$ ).

„ *Б*—тоже для средняго сѣченія лезвія штыка (допускъ  $- 0",020$ ).

„ *В*—тоже для сѣченія у начала заостренія (допускъ  $- 0",020$ ).

„ *Г*—съ нормальными размѣрами толщины (допускъ  $- 0",020$ ) и очертанія шейки по продолженію боковыхъ граней лезвія.

„ *Д*—съ нормальными размѣрами ширины конца лезвія (допускъ  $- 0",020$ ).

„ *Ж*—съ нормальнымъ размѣромъ ширины и толщины лезвія близъ обрѣза трубки (допускъ  $- 0",020$ ).

„ *З*—съ нормальнымъ размѣромъ разстоянія отъ угла, образуемаго переднимъ обрѣзомъ трубки съ внутреннею гранью лезвія, до угла, образуемаго пересѣченіемъ задняго очертанія шейки съ наружной гранью лезвія (допускъ  $- 0",030$ ).

„ *І*—съ нормальными размѣрами толщины конца лезвія (допускъ  $- 0",020$ ).

Выступъ *В*—съ браковочнымъ размѣромъ ширины продольной прорѣзи въ штыковой трубкѣ.

#### 5. Лекало для повѣрки канала трубки.

Штыковая трубка надѣвается на лекало до отказа; при этомъ передній и задній обрѣзы ея должны находиться каждый въ предѣлахъ соответственныхъ ризокъ лекала.

6. Лекало съ нормальными размѣрами ширины колѣнчатой прорѣзи штыка и разстоянія отъ ея конца до передняго обрѣза трубки.

Выступъ лекала долженъ свободно пройти по всей длинѣ колѣнчатой прорѣзи и упереться переднимъ своимъ обрѣзомъ въ дно ея; при этомъ передній обрѣзъ трубки долженъ находиться приблизительно на высотѣ ризки лекала (допускъ  $\pm 0",020$ ).

7. Лекало съ нормальными размѣрами штыкового хомутика.

Хомутикъ, стяннутый винтомъ до нормальнаго ( $0",075$ ) зазора между его лапками, долженъ войти на лекало до упора въ его заплечикъ; при этомъ наружный обрѣзъ хомутика и его вырѣзъ должны совпасть съ обрѣзомъ и вырѣзомъ лекала, а наружный діаметръ хомутика долженъ быть одинаковъ съ діаметромъ заплечика лекала (допускъ  $\pm 0",005$ ).

8. Лекало для повѣрки высоты хомутика въ собранномъ штыкѣ попутно повѣряетъ высоту срѣзовъ вѣнчиковъ штыковой трубки и внутреннихъ выступовъ въ хомутикѣ.

Лекало должно свободно войти въ колѣнчатую прорѣзъ штыковой трубки, когда на послѣднюю надѣтъ хомутикъ, и упереться обрѣзомъ стойки въ дно прорѣзи; штыковый хомутикъ при этомъ долженъ повернуться настолько, чтобы штыковая стойка пришлась приблизительно по срединѣ вырѣза на хомутикѣ.

9. Лекало для повѣрки размѣровъ винта штыкового хомутика.

Матка *A*—съ нормальными размѣрами; повѣряетъ правильность нарезки винта.

Вырѣзъ *B*—съ нормальными размѣрами всей длины винта (допускъ —  $0",020$ ), а также длины гладкой части стебля и высоты головки (допускъ —  $0",010$ ); повѣряетъ также боковое очертаніе винта.

„ *B*—съ нормальнымъ размѣромъ діаметра гладкой части стебля (допускъ —  $0",010$ ).

„ *G*—съ нормальнымъ размѣромъ діаметра головки винта (допускъ —  $0",010$ ).

„ *D*—съ нормальн. } размѣромъ діаметра завинтованной части стебля.  
„ *E*—съ браковочн. }

10. Винтъ съ нормальными размѣрами для повѣрки навинтованной дыры въ штыковомъ хомутикѣ.

## Шомполь, муфта, шпилька и шомпольный упоръ.

12а. Лекало съ нормальными размѣрами всей длины шомпола, а также длины его головки.

Шомполь долженъ входить въ вырѣзь лекала, причемъ конецъ головки, прижатой своимъ уступомъ къ уступу лекала, долженъ заключаться между ризкой на лекалѣ и стороной вырѣза, а конецъ шомпола съ завинтовкой между соответствующими двумя ризками другого конца вырѣза лекала.

По всей своей длинѣ шомполь долженъ прилегать къ вырѣзѣ лекала, допустимая стрѣлка погиба 0,"025.

Повѣряется шомполь этимъ лекаломъ послѣ испытанія его гибомъ.

12б. Лекало для повѣрки размѣровъ шомпола.

Вырѣзь *A*—съ нормальнымъ размѣромъ діаметра головки (допускъ — 0,"015).

„ *B*—съ нормальнымъ размѣромъ діаметра стебля шомпола (допускъ — 0,"015).

„ *B*—съ нормальнымъ размѣромъ діаметра заточки у завинтованнаго конца шомпола (допускъ — 0,"006).

„ *Г*—съ нормальнымъ } размѣромъ завинтованной части  
„ *Д*—съ браковочнымъ } шомпола.

„ *E*—повѣряетъ длину заточки и завинтованной части стебля шомпола.

Конецъ шомпола накладывается въ вырѣзь и упирается основаніемъ завинтовки въ уступъ вырѣза; при этомъ конецъ завинтовки и основаніе заточки должны заключаться въ предѣлахъ между соответствующихъ ризокъ лекала.

13а. Лекало для повѣрки одноосности стебля шомпола, его заточки и завинтованной части, а также правильности завинтовки.

Конецъ шомпола долженъ ввинчиваться въ лекало до упора стеблемъ въ уступъ въ каналѣ лекала.

13б. Лекало для повѣрки одноосности стебля шомпола и его головки.

Шомполь съ головкой долженъ свободно входить въ каналъ лекала.

13в. Лекало для проверки положения дыры в головке шомпола.

Лекало стержнем своим вставляется в дыру, а выступом направляется по производящим цилиндра головки; выступ не должен проходить насквозь.

13г. Калибромѣрь съ нормальнымъ размѣромъ діаметра дыры въ головкѣ шомпола и въ муфтѣ (допускъ  $+ 0,005$ ).

Служить также для совмѣстнаго употребленія съ лекаломъ № 14б.

14а. Лекало для проверки наружныхъ размѣровъ муфты.

Вырѣзь *A*—проверяетъ продольное очертаніе муфты и ея длину.

Концы муфты совмѣщенной своимъ очертаніемъ съ очертаніемъ вырѣза должны заключаться въ предѣлахъ между ризками лекала.

„ *B*—съ нормальнымъ размѣромъ діаметра толстой части муфты (допускъ  $- 0,025$ ).

„ *B*—съ нормальнымъ размѣромъ діаметра тонкой части муфты (допускъ  $- 0,020$ ).

14б. Лекало для проверки канала муфты и положенія ея дыры. (допускъ въ діаметрахъ канала  $+ 0,020$ ).

Лекало должно входить въ каналъ муфты свободно до упора его головки въ уступъ канала. При вложенномъ до отказа лекалѣ № 14б, лекало № 13г должно проходить черезъ дыру въ муфтѣ насквозь.

14в. Лекало для проверки размѣровъ шпильки шомпола.

Вырѣзь *A*—проверяетъ длину шпильки.

Шпилька однимъ своимъ концомъ упирается въ уступъ вырѣза, а другой ея конецъ при этомъ долженъ заключаться въ предѣлахъ между ризокъ лекала.

Матка *B*—съ нормальнымъ размѣромъ діаметра шпильки (допускъ  $- 0,005$ ). Шпилька должна свободно проходить въ каналъ матки не менѣе, какъ на половину своей длины.

15. Лекало для проверки шомпольнаго упора.

Вырѣзь *A*—съ нормальными размѣрами—проверяетъ длину шомпольнаго упора (допускъ  $- 0,010$ ) и положеніе на немъ шомпольной дыры.

Шомпольный упоръ долженъ входить въ вырѣзь, а дыра въ упорѣ должна при этомъ совпадать съ дырою въ лекалѣ такъ, чтобы калибромѣрь № 16 могъ войти въ обѣ эти дыры.

Вырѣзъ *B*—съ нормальными размѣрами — повѣряетъ толщину шомпольнаго упора; послѣдній долженъ дойти до конца вырѣза или остановиться раньше, но не выше черты.

16. Калибромѣръ для совмѣстнаго употребленія съ лекаломъ № 15 при повѣркѣ положенія дыры подѣ шомполь на шомпольномъ упорѣ.

17. Винтъ съ нормальными размѣрами для повѣрки завинтовки дыры на верхней поверхности шомпольнаго упора.

18. Винтъ съ нормальными размѣрами для повѣрки завинтовки подѣ шомполь въ шомпольномъ упорѣ и въ протирѣѣ.

Винтъ долженъ ввинчиваться свободно, но безъ большой качки.

19. Калибромѣръ съ нормальнымъ размѣромъ діаметра гладкой дыры въ штыковомъ хомутикѣ (допускъ  $+0",006$ ).