

ча затрудняет уст-
ной развороченности.
Если ключ не удержи-
резы.
ствола. Если нельзя
заменяется. При от-

правляется напиль-
я, производится за-
конца отвертки или
тулятора устраивается
опробовав его твер-
тежь. После осадки
ключ был отожжен,
укае излома концов
гильз из патрон-
жия (рис. 82) устра-
заправляется трех-

ГЛАВА ПЯТАЯ

Ремонт 7,62-мм пулеметов ДТ

• • •

§ 61. Замыкатель ствола

Замыкатель в рабочем положении должен быть завернут в гнездо ствольной коробки до отказа. Без ствола он должен завертываться на 0,5 оборота больше, чем со стволовом. Ствол, замкнутый замыкателем, не должен иметь кругового или радиального шатаания в ствольной коробке от усилия руки, приложенного к дульной части.

Неисправности и их устранение.

1. Износ по диаметру конической части замыкателя ствола вызывает шатаание ствола в ствольной коробке.

Для устранения шатаания ствола в ствольной коробке уступ меньшего диаметра замыкателя (рис. 83) подчищается до устранения шатаания ствола, но не более как на 1 м.м. В противном случае замыкатель заменяется.

2. Слабое удерживание замыкателя в гнезде ствольной коробки может привести к самоотвинчиванию замыкателя во время работы пулемета. Этот дефект получается в результате срыва или износа резьбы замыкателя и срыва или износа резьбы в отверстии ствольной коробки для замыкателя.

Замыкатель ствола заменяется при наличии срыва резьбы более трех ниток или износа резьбы. В случае срыва или износа резьбы в отверстии ствольной коробки, сопровождающемся самоотвинчиванием нового замыкателя во время стрельбы, пулемет отправляется в вышестоящие органы.

3. Затруднительное завинчивание замыкателя в отверстие ствольной коробки усложняет условия сборки и разборки пулемета. Эта неисправность получается в результате забитости резьбы замыкателя или же забитости резьбы в отверстии ствольной коробки для замыкателя.

Забитость резьбы замыкателя зачищается трехгранным надфилем.

При наличии забитости резьбы замыкателя, не позволяющей произвести зачистки, замыкатель заменяется. Забитость резьбы в отверстии ствольной коробки устраняется при помощи старого замыкателя с исправной резьбой, заправленного по типу метчика.

§ 62. Направляющая трубка

Направляющая трубка при досланном положении вперед, до упора, должна выходить своими выступами из пазов прилива ствольной коробки настолько, чтобы при повороте трубы влево затворная рама с затвором беспрепятственно отделялась от ствольной коробки. При установке

затворной рамы направляющая трубка, будучи подвинута вперед, с поворотом вправо, должна под действием пружины энергично становиться на свое место, когда затворная рама находится в крайнем переднем положении. Зазор между задним обрезом направляющей трубки и затворной рамой должен быть от 0,5 до 3,0 м.м (рис. 84).

Перемещение поршня и витков возвратно-боевой пружины в направляющей трубке не должно сопровождаться трением о ее внутренние стенки.

Неисправности и их устранение.

1. Изгиб или помятость направляющей трубки сопровождается трением поршня об ее внутренние стенки, что может привести к прекращению работы пулемета. Направляющая трубка выправляется. Для этого она надевается на оправу (рис. 68) и ударами медного молотка выправляется место изгиба или помятости. Прямизна трубы проверяется слесарной линейкой и движением поршня в собранном пулемете. При резком изгибе или помятости трубы трубка заменяется.

2. Износ направляющей трубы по внутреннему диаметру допускает возможность утыкания поршня в торец патрубка регулятора. Увеличение внутреннего диаметра направляющей трубы допускается до 16,8 м.м. Если же внутренний диаметр направляющей трубы будет больше 16,8 м.м и при этом будут утыкания поршня в патрубок регулятора, направляющая трубка заменяется.

3. Износ или смятие выступов направляющей трубы нарушают прочность ее крепления в отверстии выступа ствольной коробки. Если направляющая трубка отделяется от ствольной коробки без предварительного поворота или же нарушается зазор между задним обрезом трубы и передней плоскостью затворной рамы, направляющая трубка заменяется.

§ 63. Прицел

Соединение основания прицела со ствольной коробкой должно быть полное. Допускается местный зазор между средней частью основания прицела и по концам выступов до 0,2 м.м, суммарное боковое перемещение диоптра в собранном прицеле при установке 4 допускается в каждую сторону не более 0,3 м.м. Горизонтальный и вертикальный движки должны передвигаться от действия на винт отверткой; мертвый ход винтов до $\frac{3}{4}$ оборота допускается. Диоптр должен перемещаться свободно от усилия руки. Защелки должны удерживать диоптр прочно в приданном ему положении, т. е. диоптр при замкнутом положении защелок не должен срываться при надавливании на него большим пальцем руки. Вертикальное штатание диоптра допускается до 0,4 м.м (ширина двух рисок).

Неисправности и их устранение.

1. Расшатанность основания прицела влияет на рассеивание выстрелов. Расшатанность происходит в результате недовинченности винта основания прицела, срыва резьбы винта основания прицела и срыва резьбы в отверстии ствольной коробки для винта основания прицела.

Винт основания прицела должен быть довернут до отказа. В случае самоотвинчивания винта во время работы пулемета, следует подобрать новый винт с более полной нарезкой.

При наличии срыва резьбы винта основания прицела более одной нитки винт заменяется.

В случае срыва резьбы в отверстии ствольной коробки для винта основания прицела, вследствие которого не обеспечивается прочное крепление основания прицела со ствольной коробкой новым винтом, пулемет отправляется в вышестоящий ремонтный орган.

2. Расшатанность горизонтального движка в процессе службы пулемета увеличивается в результате износа стенок пазов горизонтального движка, выступов основания прицела, износа или срыва резьбы горизонтального движка, износа или срыва резьбы в отверстии

основания
зонтально

При в
ния при
штатание

Для :
ударами
настолько
и без ша

При и
в доверн
срыве ре
не обеспе
ванием ш

В слу
срыва ил
ние диоп
прицел.

3. Ра
вертикали
движка с
оправки
движок н
зонтальн

При и
зонтально
более 1,5

В случ
или же с
чивающих

При и

4. Б о

потерю м
Шатан
ного дви
путем оса
ного дви
молотка

При и
юющих вы
движке с
штатание

5. Не
ему пол
обеспечив
защелки

При ос
живание

При на
на свинцо

Головка
рукоятки.
допускает
до 0,5 м.м
допускает
допускают

инута вперед, с поворотом становиться на переднем положении, и затворной рамой пружины в направляющие внутренние стенки.

и трубки сопровождаются, что может привести к вырыванию трубки. Рамы медного молотка проверяются в трубки проверяется винтом пулемета. При этом утрупленному диаметру патрубка регулирующей трубки допускается установка в патрубок

ляющей трубки из ствольной коробки. Коробки без предварительной обработки правильная трубка

робкой должно быть в частях основания боковое перемещение допускается в каждую из движек должны быть ход винтов до $\frac{3}{4}$ свободно от усилия, приданном ему по-щелок не должен быть руки. Вертикальные двух рисок).

иает на рассеивание недовинченности и прицела и срыва винта прицела. Достказа. В случае следует подобрать прицела более одной коробки для винта ается прочное крепление винтом, пулемет

ка в процессе износа стенок пазов износа или срыва резьбы в отверстии

основания прицела, износа или срыва бортика винта или перемычки горизонтального движка.

При наличии износа стенок пазов движка и износа выступов основания прицела, при котором диоптры в собранном прицеле имеют боковое шатание более 0,3 мм, пазы горизонтального движка осаживаются.

Для этого в пазы движка вставляется оправка (рис. 85) и легкими ударами медного молотка стенки пазов движка равномерно осаживаются настолько, чтобы движок перемещался по основанию прицела свободно и без шатания.

При износе резьбы винта движка, сопровождающемся шатанием винта в довернутом рабочем положении в отверстии основания прицела, при срывае резьбы более двух ниток и при срывае или износе бортика винта, не обеспечивающих надежного соединения горизонтального движка с основанием прицела, винт заменяется.

В случае срыва или износа резьбы в отверстии основания прицела, срыва или износа перемычки горизонтального движка, при котором шатание диоптра прицела выходит из нормальных пределов, следует заменить прицел.

3. Расшатанность вертикального движка. При износе пазов вертикального движка или направляющих выступов горизонтального движка следует осадить стенки пазов вертикального движка при помощи оправки (рис. 86) и медного молотка. После осадки пазов вертикальный движок не должен иметь бокового шатания, но перемещение его по горизонтальному движку должно быть свободное.

При износе резьбы винта, допускающем шатание его в отверстии горизонтального движка в довернутом рабочем положении и при срывае резьбы более 1,5 нитки, винт вертикального движка заменяется.

В случае срыва или износа резьбы в отверстии горизонтального движка или же срыва или износа перемычки вертикального движка, не обеспечивающих нормальное соединение движков прицела, прицел заменяется.

При износе бортика винта винт заменяется.

4. Боковое и вертикальное шатания диоптра вызывают потерю меткости стрельбы.

Шатание диоптра, происходящее вследствие износа пазов вертикального движка и износа направляющих выступов диоптра, устраняется путем осадки пазов вертикального движка. Для этого в пазы вертикального движка вставляется оправа (рис. 86) и при помощи удара медного молотка пазы равномерно осаживаются по всей их длине.

При наличии износа зубьев защелок, вырезов для них на направляющих выступах движка и износа гнезд для защелок в вертикальном движке следует подобрать и поставить новые защелки. Если при этом шатание диоптра остается больше нормального, прицел заменяется.

5. Неудерживание диоптра защелками в приданном ему положении. При износе или срывае зубьев защелок, когда не обеспечивается удерживание диоптра в приданном ему положении, защелки заменяются.

При осадке пружины защелок, если не обеспечивается прочное удерживание диоптра, пружины заменяются.

При наличии изгиба защелок изгиб выправляется медным молотком на свинцовой плите.

§ 64. Рукоятка

Головка и муфта винта не должны выступать за поверхность щечек рукоятки. Превышение металла по контуру над деревом щечек рукоятки допускается до 0,5 мм. Зазор между деревом щечек и основанием рукоятки до 0,5 мм на протяжении 50 мм допускается. Перемещение концов щечек допускается до 0,5 мм. Трешины, не нарушающие прочности рукоятки, допускаются.

нках рукоятки. При
ечки.
ечки устраняется сле-
, гнездо прочищается,
тельно очистив поверх-
ной нитки и нали-
вернуть винт в муфту.
дие прочность рукоятки.
ается в вышестоящий

вой рамы должно быть
елка должна свободно
и на нее сверху рукой,
тием пружины должна
удерживая приклад на
иклада должна плотно
сквозных протертостей.

х спусковой рамы
ской рамы по высоте
а пазов спусковой рамы
до размера 5,3 мм пазы
ы вставляется оправка
мерно осаживаются на-
свободно, без излишнего

ек в пазах спуско-
иба реек, осадки пазов
их поверхностях реек
ада выправляются мед-
на их проверяется сле-
зов спусковой рамы, они

еницы зачищаются.
й в приданном ему
и или изгиба пружины
раме для защелки. При
ие которого защелка не
защелки заменяется.
ля защелки, они выра-
чобы защелка свободно
кины.
тобы устраниТЬ разрыв,
разрыве в другом месте
нуть новой кожей.

положение, и при нажа-
отпущена из крайнего
ом заводе. Предохрани-
ния вниз на 30—25°, дол-
воначальное положение.

Неисправности и их устранение.

1. Изгиб оси предохранителя приводит к непостановке спускового механизма на предохранитель. Ось предохранителя выправляется медным молотком на свинцовой плите. Прямизна и положение по отношению к рукоятке проверяются угольником.

2. Ослабление пружины предохранителя повлечет за собой возможность произвольного смещения предохранителя во время работы пулемета. Ослабленную пружину предохранителя нужно заменить, если при отведении рукоятки предохранителя вниз на 25—30° она не возвращается под действием пружины в исходное положение.

3. Изгиб пружины предохранителя нарушает нормальную работу предохранителя и затрудняет постановку пружины в гнездо спусковой рамы. При незначительном изгибе пружины ее следует осторожно выпрямить при помощи плоскогубцев, кривизну проверить сравнением с нормальной пружиной. При резком изгибе пружина заменяется.

§ 67. Магазин

Приемник, спираль, ось пружины, зацеп, лоток, боковые направляющие секторы гребенок, штифт пружины и зацеп не должны иметь шатания. Выжимание масла под лотком допускается.

Расстояние между зубьями гребенок должно быть одинаковое; учебный патрон должен проходить свободно между зубьями гребенок донизу под действием собственного веса. Пружина магазина должна легко надеваться на штифт и закрепляться за ось. Винт оси должен завинчиваться до отказа при помощи ключа. Прогиб крышки и коробки по дну, определяемый наложением линейки в плоскости приемника, допускается до 0,5 мм. Ремешок должен свободно проходить через свое отверстие в крышке. Опускание края задержки ниже выреза в приемнике для прохода досылителя (гребня затвора) не допускается. Натяжение пружины магазина при проверке весами должно быть в пределах от 1,2 до 2,5 кг. Допускается снижение натяжения до 1,0 кг при условии, если при стрельбе 10 патронами подача будет нормальной.

Проверка натяжения пружины магазина производится следующим способом. Взять магазин без патронов и повернуть крышку магазина на три полных оборота, убедившись этим в правильности сборки магазина, затем крышку магазина плавно отпустить настолько, чтобы задержка не заходила в окно приемника, а стояла около него. Взять пулеметные весы, заделить крючком за отверстие для ремешка задержки и определить вес.

Патроны в приемник вкладываться беспрепятственно. При снаряженном магазине патрон в приемнике должен быть прижат следующим патроном и не должен опускаться головной частью пули ниже площадки направляющей стойки.

Неисправности и их устранение.

1. Крышка магазина.

а) Изгиб или помягкость крышки магазина сопровождается неподачей очередного патрона в приемник магазина. Крышку следует выпрямить. Для этого крышку нужно положить на плиту зубьями гребенок вверху и при помощи медного гнетка или деревянного бруска, накладываемого на место изгиба, ударами молотка по гнетку выпрямить ее. Прямизна крышки проверяется слесарной линейкой. В случае сложного изгиба крышки, т. е. если крышка изогнута в нескольких плоскостях и не поддается ремонту, магазин заменяется.

б) Излом зубьев большой или малой гребенки крышки приводит к прекращению работы магазина. При наличии излома зубьев ставятся новые зубья (сектор). Сектор приклепывается на три заклепки, для чего сверлятся два дополнительных отверстия.

Неисправности

Неисправности и их устранение.

1. Излом, трещины или отколы на щечках рукоятки. При наличии таких неисправностей ставятся новые щечки.
2. Расшатанность муфты в гнезде щечки устраивается следующим образом. Муфта вынимается из гнезда, гнездо прочищается, стенки его смазываются kleem, затем, предварительно очистив поверхность муфты от грязи, ставят ее на место.
3. Срыв резьбы винта щечек более одной нитки и наличие забитости резьбы не позволяют завернуть винт в муфту. В этом случае винт заменяется.
4. Трещины в местах сварки, нарушающие прочность рукоятки. При наличии этой неисправности пулевой отправляется в вышестоящий ремонтный орган.

§ 65. Приклад

Перемещение реек приклада в пазах спусковой рамы должно быть свободно, при отведенной книзу защелке. Защелка должна свободно перемещаться в пазу спусковой рамы при нажатии на нее сверху рукой, а после прекращения нажатия защелка под действием пружины должна энергично возвращаться в верхнее положение, удерживая приклад на любом вырезе реек. Кожа плечевого упора приклада должна плотно обтягивать войлок и не должна иметь разрывов или сквозных протертостей.

Неисправности и их устранение.

1. Чрезмерное шатание реек в пазах спусковой рамы получается в результате износа стенок пазов спусковой рамы по высоте и по ширине и самих реек. При наличии износа пазов спусковой рамы по высоте до размера 20,2 мм или по ширине до размера 5,3 мм пазы следует обжать. Для этого в пазы спусковой рамы вставляется оправка (рис. 87), и медным молотком стенки паза равномерно осаживаются настолько, чтобы рейки приклада перемещались свободно, без излишнего шатания.

2. Затруднительное перемещение реек в пазах спусковой рамы может получиться в результате изгиба реек, осадки пазов спусковой рамы, при наличии забоин на рабочих поверхностях реек и на стенках пазов спусковой рамы. Рейки приклада выправляются медным молотком на соответствующей плите. Прямизна их проверяется слесарной линейкой. В случае чрезмерной осадки пазов спусковой рамы, они раздаются при помощи оправки (рис. 87).

Приподнятость металла в местах забоин и заусеницы зачищаются.

3. Неудерживание приклада защелкой в приданном ему положении происходит вследствие ослабления или изгиба пружины защелки, помятости стенок пазов в спусковой раме для защелки. При наличии излома, при осадке и изгибе, вследствие которого защелка не засекакивает в вырезы реек приклада, пружина защелки заменяется. В случае помятости стенок паза спусковой рамы для защелки, они выпрямляются при помощи оправки (рис. 88) настолько, чтобы защелка свободно перемещалась по пазам под действием своей пружины.

4. Разрыв кожи плечевого упора. Чтобы устраниТЬ разрыв, кожу по шву нужно запить. При значительном разрыве в другом месте или при износе кожи плечевой упор следует обтянуть новой кожей.

§ 66. Предохранитель

При предохранителе, поставленном в переднее положение, и при нажатии на спусковой крючок затворная рама, будучи отпущена из крайнего заднего положения, должна удерживаться на боевом взводе. Предохранитель, отведенный из переднего или заднего положения вниз на 30—25°, должен под действием пружины возвращаться в первоначальное положение.

Неисправности

1. Изгиб скового механизма медным молотком.

2. Ослабление возможности пулевета. Ослабление при отведении защелки.

3. Изгиб сковой рамы. Выправить ее с нормальной

Приемник, секторы гребней. Выжимание м

Расстояние патронов должно действием собственного веса на штифт и защелку при помощи наложением ремешка. Ремешок должен опускание крышки лателя (гребни) при проверке сказывается снижение на 10 патронами

Проверка на способом. Взять три пустых оболочки, затем крышку не заходила в патроны и не определить вес

Патроны в снаряженном и неснаряженном патроном на площадки напротив

Неисправности

1. Крышка предохранителя изогнута.
- а) Изгиб иллюминатора очередного патрона. Для этого крышка предохранителя при помощи оправки на место изгиба возвращается в первоначальное положение.

- б) Излом зубьев крышки предохранителю. Крашению рабочего зубья (сектора). Появляются два дополнительных

в) *Расшатанность зубьев большой или малой гребенки* приводит к неисправной работе магазина. Расшатанность устраняется натягом заклепок. Для этого крышка магазина кладется на наковальню зубьями гребенок вверху, и при помощи гнетка и молотка расклепываются концы заклепок. Расплошность головок заклепок с наружной стороны допускается.

г) *Изгиб зубьев большой и малой гребенки* вызывает неподачу очередного патрона в приемник магазина. Зубья гребенок выпрямляются при помощи плоскогубцев.

д) *Изгиб штифта пружины* затрудняет установку пружины при сборке магазина, а также не исключается возможность соскачивания петли пружины со штифта во время работы магазина. Изогнутый штифт выпрямляется при помощи плоскогубцев или легких ударов молотка.

е) *Расшатанность штифта пружины* может привести к окончательному отрыву его от коробки. Штифт нужно закрепить. Для этого оправку нужно зажать в тиски (рис. 75, см. главу IV), вставить штифт в ее гнездо и при помощи гнетка и молотка расклепать головку штифта.

ж) *Износ стенок отверстия для оси в крышке магазина* приводит к излишнему трению при работе магазина между бортом крышки и бортом коробки. Если диаметр отверстия крышки, вследствие износа, увеличился до 16,5 мм и при этом нарушается нормальная подача патронов, магазин заменяется.

2. Задержка пружины.

а) *Номялость гильзы задержки* повлечет за собой ненормальную работу магазина. Задержку в этом случае нужно заменить.

б) *Ослабление соединения пули с гильзой* задержки может привести к окончательному ее отделению от гильзы. Пуля в гильзе закрепляется при помощи керна. В случае отсутствия пули задержки, ставят новую пулю и закрепляют ее кернением.

в) *При износе или отсутствии ремня* задержки ставится новый ремень. При отсутствии головки ремня ставится новая головка. В случае ослабления в соединении, подтянуть головку ремня, штифт ее закрепить керновкой. В целях сохранения исправности ремня задержки при проверке работы магазина крышку магазина при раскручивании пружины следует задерживать рукой. В противном случае может порваться ремень, и от сильного удара задержки о лоток может произойти изгиб зубьев лотка.

3. Коробка магазина.

а) *Износ направляющей стойки* приемника по высоте или по длине сопровождается утыканьем патрона в пенек ствола при подаче его из приемника в патронник. Если длина горизонтальной площадки стойки приемника окажется менее 2 мм или же превышение направляющей стойки над нижней плоскостью ребер приемника будет менее 0,5 мм (рис. 79, см. главу IV), магазин заменяется.

б) *При наличии изгиба направляющих ребер приемника, при котором изменяется положение патрона в приемнике*, магазин заменяется.

в) *Изгиб выступа приемника для магазинной защелки* не дает возможности правильно закрепить магазин на пулевете. Выступ приемника выпрямляется медным молотком на соответствующей оправке так, чтобы защелка магазина свободно заскакивала за него во время установки магазина. Между нижней плоскостью зацепа защелки и верхней плоскостью выступа приемника допускается зазор не более 0,5 мм.

г) *Ослабление крепления приемника с коробкой магазина* приводит к неисправной работе приемника. Приемник магазина закрепляется следующим образом: приемник головками заклепок кладут на наковальню и с внутренней стороны коробки расклепывают концы заклепок. Если натяг заклепок не дает требуемого эффекта, разрешается поставить новые заклепки.

д) *Изгиб вилки зацепа магазина* не дает возможности правильно закрепить магазин на пулевете. Вилка выпрямляется медным молотком на плите. Верхняя плоскость вилки при нормальном ее положении должна быть параллельна нижней поверхности коробки магазина.

е) *Ослаблен лишиему шата* нормальная по

ж) *Изгиб зу* трона в приемнике к незахватыванию правляются пр лотка. Степень чае излома зуб

з) *Ослаблене* положением по этого коробка вальню и при заклепок лотка

и) *Изгиб на* дачей патронов помочи плоско ряется патроном проходить свое

к) *Изгиб бор* работу магазин (рис. 89 и 90). полукруглой по так, чтобы напр изгиба располо ком выпрямляет зина, неподдаю

л) *Износ по* излишним тре зина. Если диа и при этом пар

м) *При сры* статочно прочи резьбы в отве крышки с коро стии оси пружи становить винт

н) *Ослаблен* неподачу очере пляется. Для э положить на ко концы с внутре верхностью спи

о) *Изгиб ил* задержки пружи при помощи пла

4. Пружин

а) *Ослаблен* в приемник ма пазывает. Пру

б) *При изло* жину следует

в) *При нали* работу магазин

г) *Изгиб кры*

д) *Сорванное* магазина с кор винт заменяется гранным надфи

ебенки приводят к неется натягом заклепок. ъю зубьями гребенокются концы заклепок. оны допускается. зает неподачу очереднок выправляются при

становку пружины при ть соскакивания петли гнутый штифт выправ- ров молотка.

ривести к окончатель- ть. Для этого оправку ить штифт в ее гнездо у штифта.

е магазина приводит бортом крышки и бор- едствие износа, увели- льная подача патронов,

собой ненормальную заменить. ржки может привести в гильзе закрепляется держки, ставят новую

ставится новый ремень. рвка. В случае ослабле- ифт ее закрепить кер- держки при проверке нии пружины следует порваться ремень, и от изгиб зубьев лотка.

о высоте или по длине ла при подаче его из ной площадки стойки шение направляющей будет менее 0,5 мм

иемника, при котором азин заменяется.

зашелки не дает воз- ге. Выступ приемника оправке так, чтобы о время установки ма- льки и верхней плос- олее 0,5 мм.

ий магазина приводит а закрепляется следую- на наковальню и с вну- пок. Если натяг закле- гавить новые заклепки. ожности правильно за- я медным молотком на ее положении должна газина.

е) *Ослабление крепления зацепа с коробкой магазина* приводит к излишнему шатанию магазина на пулевете, в результате чего нарушается нормальная подача патронов. Магазин в этом случае заменяется.

ж) *Изгиб зубьев лотка* сопровождается неправильным положением патрона в приемнике магазина, что приводит к утыканию патрона или же к незахватыванию его досыпателем затвора. Зубья лотка осторожно выправляются при помощи оправки (рис. 78, см. главу IV, § 57, п. 3) и молотка. Степень исправности зубьев лотка проверяется по патрону. В случае излома зубьев лотка магазин заменяется.

з) *Ослабление крепления лотка* сопровождается также неправильным положением патрона в приемнике магазина. Лоток закрепляется. Для этого коробка магазина головками заклепок кладется на плиту или наковальню и при помощи гнетка или молотка расклепываются головки заклепок лотка с внутренней стороны магазина.

и) *Изгиб направляющих для шляпок патронов* сопровождается неподачей патронов в приемник магазина. Направляющие выправляются при помощи плоскогубцев или гнетка. Исправность направляющих проверяется патроном, шляпка которого по всей спирали направляющих должна проходить свободно.

к) *Изгиб борта и плоскости коробки магазина* нарушает нормальную работу магазина. Коробка магазина выправляется при помощи прибора (рис. 89 и 90). Для работы приборы зажимаются за стержень в тиски полукруглой поверхностью сверху. Коробка магазина надевается на оправу так, чтобы направляющая полоска поместилась в желобе оправки, а место изгиба расположилось на полукруглой поверхности. Затем медным молотком выправляется место изгиба. В случае сложного изгиба коробки магазина, неподдающийся ремонту магазин заменяется.

л) *Износ по диаметру верхней части оси пружины* сопровождается излишним трением между коробкой и крышкой во время работы магазина. Если диаметр верхней части оси пружины уменьшился до 15,6 мм и при этом нарушается нормальная подача патронов, магазин заменяется.

м) *При срыве резьбы головки оси пружины* может получиться недостаточно прочное крепление коробки магазина с крышкой. Если срыв резьбы в отверстии такой, что не обеспечивается прочное крепление крышки с коробкой, магазин заменяется. При забитости резьбы в отверстии оси пружины, не позволяющей завернуть винт, резьбу следует восстановить винтом, заправленным в виде метчика.

н) *Ослабление крепления направляющей спирали магазина* вызывает неподачу очередного патрона в приемник. Направляющая спираль закрепляется. Для этого нужно коробку магазина головками заклепок спирали положить на конец стержня и при помощи гнетка и молотка расклепать концы с внутренней стороны. Место расклепа зачищается заподлицо с поверхностью спирали. Так же аккуратно подтягивается и головка спирали.

о) *Изгиб или отлом упора для патронов* может привести к заклинению задержки пружины при снаряженном магазине. Изгиб упора выправляется при помощи плоскогубцев. В случае отлома упора, магазин заменяется.

4. Пружина, крышка пружины и винт магазина.

а) *Ослабление пружины магазина* сопровождается неподачей патронов в приемник магазина или же подача очередного патрона в приемник запаздывает. Пружину магазина в этом случае нужно заменить.

б) *При изломе пружины магазина* магазин к работе непригоден. Пружину следует заменить независимо от места излома.

в) *При наличии изгиба пружины магазина, нарушающего нормальную работу магазина*, пружину следует заменить.

г) *Изгиб крышки пружины* выправляется медным молотком на плите.

д) *Сорванность резьбы винта магазина* ослабляет крепление крышки магазина с коробкой. При наличии срыва резьбы больше двух ниток винт заменяется. В случае забитости резьбы винта она зачищается трехгранным надфилем.

§ 68. Гильзоулавливатель

Гильзоулавливатель должен прочно крепиться на пулемете. Установка гильзоулавливателя на пулемете и его отделение должны быть свободными. Горловина и обойма замка гильзоулавливателя не должны быть смяты или изогнуты. Застежки замка должны разъединяться от усилия руки и не разъединяться при наполненном гильзами гильзоулавливателе во время встрахивания. Мешок гильзоулавливателя не должен иметь разрывов. Проволочные кольца должны быть прочно прикреплены к мешку гильзоулавливателя.

Неисправности и их устранение.

1. Ослабление крепления гильзоулавливателя на пулемете может быть в результате ослабления или излома пружины защелки. Ослабленную или изломанную пружину защелки гильзоулавливателя нужно заменить.

2. Смятие горловины гильзоулавливателя затрудняет его установку на пулемет, также возможно утыканье или сильное трение рукоятки затворной рамы о стенки горловины гильзоулавливателя во время работы пулемета. Горловину гильзоулавливателя нужно выправить медным молотком на соответствующей оправке. Степень ее исправности проверяется непосредственно на пулемете.

3. Ослабление пружинности или излом застежки замка приводит к самооткрыванию гильзоулавливателя во время работы пулемета. При наличии ослабления пружинности застежек их нужно осторожно вытянуть до нормального сцепления. В случае излома застежек гильзоулавливатель заменяется.

4. Смятие обоймы замка гильзоулавливателя не позволяет закрыть замок и сцепить его застежки. Обойма замка гильзоулавливателя выправляется медным молотком на соответствующей оправке.

5. Незначительные разрывы или протертости мешка гильзоулавливателя. Для устранения разрывов нужно поставить заплатки. В случае протертости мешка в нескольких местах гильзоулавливатель заменяется

Ре

Соединени
вильность эт
соединения с
упора коробки

Состояние
в главе I (§

Резьба в У
ниток допуск

Забоины в
пускаются.

Укорачива
подшарачива
от передней

Получающи
ствола разре

Неисправн
ствола, излож

1. Забои
при которых
Способ приме

Забоины у
забоины ство
тунными про
кверху. Затем
отверстие ко
вляется в тру
ограничитель
димым для у
шарашку с л

2. Смяти
ается метчи

§

Мушка не
ления, затру