

г) Штыкъ отдѣльно отъ ствола.

д) Ложа съ нѣскольکو ввинченнымъ помполомъ и ствольной накладкою.

е) Приборъ и принадлежность.

Примѣчаніе. 1) Затворъ, магазинная коробка, приборъ и принадлежность должны быть подаваемы на чистой тряпкѣ. 2) Порядокъ этотъ, впрочемъ, можетъ быть измѣненъ по усмотрѣнію Штабъ-офицера, осматривающаго оружіе.

§ 7. Каждый нижній чинъ, получивъ обратно свою винтовку, собираетъ ее и ожидаетъ приказанія явиться для осмотра ея въ собранномъ видѣ.

§ 8. Для повѣрки правильности смазки винтовокъ въ осматриваемой части, при сборкѣ винтовокъ нѣкоторое число ихъ, по усмотрѣнію Штабъ-офицера, смазывается. Таковая повѣрка можетъ быть произведена и другими способами.

Примѣчаніе. Для смазки оружія разрѣшается употреблять лишь вещества указанные въ циркулярѣ Главнаго Штаба.

Осмотръ винтовокъ въ разобранномъ видѣ.

Осмотръ ствола съ ствольной коробкой, прицѣломъ, мушкой, спусковымъ механизмомъ и отсѣчной-отражателемъ.

Осмотръ снаружи.

§ 9. На наружной поверхности ствола въ дульной части, въ мѣстѣ прикрѣпленія штыка не допускаются значительныя: выпуклости, логовины, а также не-круглота.

§ 10. Дульный срѣзъ долженъ быть перпендикуляренъ къ оси ствола и правильно округленъ, причемъ значительныя зазубрины или побитости на немъ недопускаются (лекала №№ 5 и 6).

Подшарошиваніе дула разрѣшается, но не иначе какъ установленнымъ приборомъ, причемъ укорачиваніе ствола допускается лишь такое, чтобы начало закругленія не утопало въ трубкѣ штыка (лекало № 8).

§ 11. При осмотрѣ мушки обращается вниманіе на ея исправность, правильность и прочность постановки ея.

Согласно пристрѣлкѣ, произведенной въ части, мушка должна быть поставлена и закрѣплена такимъ образомъ, чтобы середина ея была отнесена въ пѣхотныхъ и драгунскихъ винтовкахъ нѣсколько влѣво отъ вертикальной плоскости, проходящей черезъ ось ствола.

Примѣчаніе. Въ казачьихъ винтовкахъ середина мушки должна приблизительно совпадать съ осью ствола.

Не допускаются сильно сдвинутыя мушки, что повѣряется приборомъ для передвиженія мушки (приборъ № 5). Этотъ приборъ установленный такъ, что въ немъ длинныя черты совпадаютъ, долженъ свободно сниматься и надѣваться на стволъ до упора перегородкою его въ основаніе мушки.

Примѣчаніе. Сильно сдвинутыя на пристрѣлкѣ мушки указываютъ на присутствіе одного изъ слѣдующихъ недостатковъ.

а) кривизна ствола или ложи,
а) неперпендикулярность обрѣза дула къ оси ствола и

в) сваленные прицѣлъ или мушка.

Въ послѣднемъ случаѣ допускается передвиженіе мушки даже въ правую сторону.

Во всѣхъ указанныхъ случаяхъ винтовки должны быть исправлены такъ, чтобы приборъ для передвиженія мушки надѣвался на стволъ.

Если послѣ исправленій приборъ все таки не надѣвается, то вопросъ о допущеніи такихъ винтовокъ предоставляется усмотрѣнію Штабъ-офицера, осматривающаго оружіе.

Просвѣта между нижней поверхностью мушки и верхней плоскостью основанія для нея на стволъ не должно быть; просвѣтъ же между нижней плоскостью лапокъ и дномъ паза основанія допускается.

§ 12. Мушка не должна быть перекошена или согнута.

§ 13. На заднемъ обрѣзѣ мушки и ея основанія не должно быть такихъ недостатковъ, которые могутъ имѣть вліяніе на правильность прицѣливанія, какъ то: побитостей, задиринь, забоинъ и т. п.; не вредящія же прочности и удобству прицѣливанія наружныя поврежденія на мушкѣ допускаются.

§ 14. При осмотрѣ прицѣла наблюдается, чтобы колодка не была значительно свалена на бокъ, чтобы рамка ходила между ушками колодки совершенно свободно, не была косая, погнутая и скрученная; хомутикъ долженъ двигаться по рамкѣ плавно и не слишкомъ туго или слабо, что регулируется винтикомъ хомутика, дѣйствующимъ на пружину.

§ 15. При осмотрѣ прицѣльной колодки наблюдается, чтобы не было на ней значительныхъ забоинъ, побитостей и т. п. недостатковъ, мѣшающихъ надлежащей постановкѣ прицѣла, а также чтобы она не была сдвинута съ своего мѣста и была бы вполне надежно и прочно прикреплена къ основанію прицѣла.

§ 16. Прицѣльный хомутикъ при рамкѣ, опущенной на ступеньки колодки, долженъ, по возможности, прилегать къ обѣимъ ступенькамъ.

§ 17. Прицѣльная пружина должна дѣйствовать энергично.

§ 18. Рамка, будучи поднята, должна стоять по возможности, перпендикулярно къ оси ствола и при этомъ не должна имѣть значительнаго боковаго качанія.

Середины прорѣзей прицѣльной рамки и хомутика, при установкѣ на всѣ разстоянія стрѣльбы, должны находиться приблизительно въ вертикальной плоскости, проходящей черезъ ось ствола.

На прорѣзяхъ прицѣльной рамки и хомутика не должно быть забоинъ.

Верхняя площадка гребня прицѣльной рамки должна быть приблизительно (на глазъ) параллельна основанію мушки.

§ 19. Высоты прицѣла для разстояній до 1200 шаг. включительно (на ступеняхъ) повѣряются лекаломъ № 7 (пѣх., драг. и казач.).

§ 20. При осмотрѣ отсѣчки-отражателя и спусковаго механизма обращается вниманіе на правильность сборки и расположенія ихъ на своихъ мѣстахъ.

При осмотрѣ постановки отсѣчки-отражателя повѣряется, чтобы лопасть ея свободно, безъ значительнаго тренія, ходила въ соответствующей щели ствольной коробки.

Въ спусковомъ механизмѣ:

1) Крючекъ не долженъ быть надавленъ спусковой пружиной, 2) не долженъ имѣть тренія о бока спусковой пружины, 3) при отводѣ хвоста крючка впередъ до отказа, задняя его плоскость должна, по возможности, плотно прилечь къ заплечникамъ щели для спусковаго механизма въ ствольной коробкѣ и при этомъ крючекъ не долженъ отводить спусковой пружины.

§ 21. При осмотрѣ ствольной коробки слѣдуетъ наблюдать:

1) Совпадаютъ ли центральные знаки ствольной коробки и ствола.

Примѣчаніе. Когда на оружейныхъ заводахъ ствольная коробка навинчена на стволъ и сборка прицѣла повѣрена, то на коробкѣ ставится знакъ противъ центрального знака на стволѣ; поэтому несовпаденіе этихъ знаковъ указываетъ на то, что произошло отвинчиваніе коробки со ствола.

2) Не отвинчивается ли коробка руками отъ ствола.

Осмотръ внутри.

§ 22. Осматривается на глазъ каналъ ствольной коробки, опорныя плоскости ея, пазы, а также обрѣзъ, пенька ствола съ его вырѣзомъ для выбрасывателя, причемъ на этихъ частяхъ не должно быть побитостей, задиринь, заворотовъ металла и ржавчины.

Примѣчаніе. Особенно тщательно нужно изслѣдовать скосъ пенька ствола подъ выбрасыватель въ винтовкахъ первоначальнаго чертежа, гдѣ въ пенькѣ не сдѣлано вырѣза, а сдѣланъ только скосъ. Надо слѣдить чтобы по краю этого скоса не было трещинъ и чтобы онъ не былъ выпученъ.

При этихъ изслѣдованіяхъ полезно употреблять зеркало.

§ 23. Наиболѣе важныя размѣры въ ствольной коробкѣ повѣряются лекалами, согласно описанія употребленія ихъ, а именно:

1) Диаметръ канала ствольной коробки повѣряется лекалами №№ 9 и 12.

2) Ширина верхняго продольнаго паза, направляющаго движеніе гребней стебля затвора и курка, — лекаломъ № 10.

3) Разстояніе между обрѣзомъ пенька ствола и опорными плоскостями — лекаломъ № 12.

4) Прямызна канала ствольной коробки повѣряется также лекаломъ № 12.

§ 24. Осматривается патронникъ: не помятъ ли онъ и нѣтъ ли въ немъ ржавчины, глубокихъ царапинъ и задиринь.

Логовины, затрудняющія извлеченіе изъ патронника гильзы при стрѣльбѣ, не допускаются.

Незначительные слѣды инструмента и небольшія сверловины на переднемъ скатѣ корпуса патронника допускаются.

Если недостатки въ патронникѣ такъ значительны, что, повидимому, могутъ быть причиною отпечатковъ на патронныхъ гильзахъ, то, для опредѣленія вліянія этихъ недостатковъ на выбрасываніе гильзы, винтовка или испытывается стрѣльбою, или съ патронника снимаются сѣрные слѣпки.

§ 25. Входъ въ патронникъ у обрѣза казенной части ствола долженъ быть закругленъ, и на немъ не должно быть заусеницъ. Патронники съ этими недостатками исправляются установленнымъ приборомъ № 8.

§ 26. Устье патронника повѣряется калибромѣромъ № 3.

Если означенный калибромѣръ входитъ въ патронникъ далѣе второй риски и при томъ ни въ патронникѣ, ни въ каналѣ ствола не замѣчается явныхъ слѣдовъ небрежнаго обращенія съ оружіемъ или произведенныхъ въ войскахъ недозволенныхъ исправленій, то стволъ съ ушпиреннымъ патронникомъ бракуется на счетъ казны.

§ 27. Если въ винтовкахъ, бывшихъ въ употребленіи, будетъ замѣченъ выходъ нарѣзовъ въ скатъ дульца патронника, то величина этого выхода повѣряется при помощи сѣрнаго слѣпка, при чемъ если длина отпечатковъ нарѣзовъ заходитъ по скату дульца далѣе половины его длины, то винтовка бракуется на счетъ части.

§ 28. Повѣряется на глазъ прямызна ствола.

§ 29. Калибръ ствола повѣряется лекалами №№ 1 и 2.

Если калибромѣръ—лекало № 1, при пропусканіи по каналу ствола останавливается въ какомъ нибудь мѣстѣ, то слѣдуетъ удостовѣриться, не происходитъ ли эта задержка отъ помятости стѣны ствола или отъ заусеницъ и задирицъ въ каналѣ его.

Если же это лекало вовсе не входитъ въ стволъ съ дульной его части, то должно смотрѣть, нѣтъ ли тамъ зазубринъ или побитостей

Въ обоихъ случаяхъ стволы съ означенными недостатками назначаются къ исправленію на счетъ части.

Стволы, въ которые браковочный калибромѣръ входитъ съ дула или съ казны на длину болѣе допускаемой, бракуются на счетъ части.

§ 30. Нарѣзы должны быть приблизительно одинаковой ширины и глубины по всей длинѣ ствола безъ значительныхъ: заусеницъ, шероховатостей, выхватовъ и царапинъ.

§ 31. Для удостовѣренія въ равномерности діаметровъ канала и ширины полей и нарѣзовъ употребляется свинцовая проба, согласно описанія употребленія лекалъ.

§ 32. Неглубокія царапины въ каналѣ ствола, наминки, небольшія выпуклости, не имѣющія вліянія на правильность боя ствола, допускаются. Онѣ отмѣчаются въ описяхъ лишь для свѣдѣнія начальства части.

§ 33. Стволы съ небольшими кольцообразными раздутостями и логовинами, не имѣющими вліянія на стрѣльбу, въ чемъ штабъ-офицеръ, если признаетъ необходимымъ, удостовѣряется пристрѣлкою, оставляются на службѣ безъ исправленія означенныхъ логовинъ и раздутостей, но о нихъ дѣлается отмѣтка въ описи.

§ 34. Стволы помятые, имѣющіе внутри выпуклости, значительныя поперечныя царапины, или задирины назначаются къ заводскому исправленію или же бракуются.

§ 35. Стволы разорванные и раздутые отъ недоброкачества металла или партоновъ бракуются на счетъ

казны. Если же порча ихъ произошла отъ несоблюденія правилъ объявленныхъ къ руководству, отъ употребленія разнаго рода затычекъ, не полного заряда, присутствія въ каналѣ ствола большой ржавчины или вообще явныхъ слѣдовъ небрежнаго обращенія съ оружіемъ, то таковые стволы бракуются на счетъ части.

§ 36. Свинцованіе стволловъ разрѣшается производить только лишь подъ непосредственнымъ наблюденіемъ Штабъ-офицера, осматривающаго оружіе; о каждомъ свинцованномъ стволѣ дѣлается отмѣтка въ описи.

Осмотръ затвора.

(запирающаго механизма).

§ 37. Затворы осматриваются въ собранномъ или разобранномъ видѣ.

§ 38. При осмотрѣ затвора въ собранномъ видѣ поворачиваніемъ курка удостовѣряются въ правильности дѣйствія частей затвора.

Въ собранномъ затворѣ:

1) Середина выступовъ боевой личинки, гребня стебля затвора и гребня курка должны становиться приблизительно въ одной плоскости.

2) Качанія соединительной плайки должны быть приблизительно одинаковы въ обѣ стороны.

3) Боекъ ударника долженъ быть правильно скругленъ. Выходъ ударника надъ дномъ чашки боевой личинки повѣряется вырѣзами, имѣющимися въ лезвіи отвертки, при чемъ боекъ ударника долженъ проходить въ болѣе глубокомъ вырѣзѣ отвертки и не проходить въ меньшемъ.

4) Діаметръ передняго канала боевой личинки долженъ удовлетворять требованію лекала № 11, при чемъ, если это лекало входитъ, личинка бракуется на счетъ казны.

5) Чашка боевой личинки не должна быть развалена на столько, чтобы это вредно отражалось на выбрасывании гильз или патроновъ.

6) Задняя плоскость зацепа выбрасывателя не должна быть отвалена. правильность постановки зацепа выбрасывателя повѣряется лекалами № 16. (а и б) и № 17 (а и б).

7) На скосахъ гребня стебля затвора, а также на поверхностяхъ винтоваго вырѣза стебля затвора и винтоваго выступа курка не должно быть задиригъ, побитостей, заусеницъ и т. п. недостатковъ, увеличивающихъ треніе при закрываніи и открываніи затвора.

8) Вѣтви вилки соединительной планки не должны быть разведены или сжаты; обращается вниманіе, чтобы на нихъ не было глубокихъ слѣдовъ отъ отвинчиванія ударниковъ, причемъ эти слѣды допускаются лишь у передняго конца вырѣза (у корня вилки).

9) На боевомъ взводѣ не должно быть забоинъ и выкрошившихся мѣстъ.

§ 39. При осмотрѣ разобраннаго затвора слѣдуетъ наблюдать, чтобы ударникъ своимъ навинтованнымъ концомъ какъ ввинчивался до отказа, такъ и вывинчивался изъ навинтованной части курка свободно.

§ 40. Сверхъ того, при осмотрѣ затвора обращается вниманіе на всѣ пороки металла и другіе недостатки, могущіе вліять на прочность частей и исправное ихъ дѣйствіе въ винтовкѣ.

Осмотръ магазинной коробки и подающаго механизма.

§ 41. Незначительная неплотность между угольникомъ и щеками магазинной коробки около антабочной дыры и незначительное обнаруженіе концовъ заклепокъ могутъ быть допущены, если это не вліяетъ на правильность подачи патроновъ и не ослабляетъ явно прочности коробки.

§ 42. Наружные края щекъ магазинной коробки и скобовой скобы должны быть округлены.

§ 43. Нижняя антабка пѣхотной винтовки, когда винтъ ея повернуть до отказа, а также шарнирные оси въ драгунской и казачьей винтовкахъ должны свободно вращаться.

§ 44. Крышка магазинной коробки въ запертомъ ея положеніи должна имѣть нѣкоторую качку вверхъ и внизъ; зубъ защелки при этомъ долженъ останавливаться подъ поперечной вышарошкой, сдѣланной въ шаровомъ выемѣ крышки. Выступаніе или утопаніе крышки относительно нижней поверхности магазинной коробки, а равно и небольшіе просвѣты между боковой поверхностью крышки и магазинной коробкой допускаются.

§ 45. При сжиманіи и разжиманіи подающаго механизма въ магазинной коробкѣ, подаватель, безъ умышленнаго отвода его въ стороны, не долженъ имѣть тренія о внутренніе стѣнки магазинной коробки, могущаго вліять на правильность подачи патроновъ.

§ 46. Правильность положенія подавателя въ собранномъ подающемъ механизмѣ, вставленномъ въ магазинную коробку, повѣряется лекалами №№ 18 и 19.

§ 47. При осмотрѣ шарнирнаго соединенія подающаго механизма съ магазинной коробкой, повѣряется, чтобы крышка свободно вставлялась въ магазинную коробку свободно вращалась на своей оси и не могла быть сорвана съ нея при сближеніи конца рычага съ крышкой приблизительно на толщину пальца, подложеннаго подъ конецъ рычага; при соприкосновеніи же рычага съ крышкой весь подающій механизмъ долженъ легко отдѣляться отъ магазинной коробки.

§ 48. Въ собранномъ подающемъ механизмѣ рычагъ и подаватель должны на столько свободно вращаться на своихъ осяхъ, чтобы, при нажатіи пальцемъ на концы соответствующихъ пружинъ, какъ тотъ, такъ и

другой свободно падали отъ своей тяжести. Пружина подавателя, будучи выведена концомъ своимъ изъ паза подавателя не должна повертываться въ стороны на столько, чтобы можно было отдѣлить ее отъ рычага.

Осмотръ штыка.

§ 49. При осмотрѣ штыка слѣдуетъ удостовѣриться нѣтъ ли на немъ трещинъ, сѣдинъ, большихъ пленъ и значительныхъ раковинъ. За эти недостатки, если они явно не ослабляютъ прочности, штыки не бракуются. Штыки надломанные, паянные и со сквозными трещинами на трубкѣ бракуются.

§ 50. Осмотрѣть нѣтъ-ли на штыковой трубкѣ значительной ржавчины, не наклепаны-ли значительно обрѣзы ея и нѣтъ-ли на ней заусеницы, неровностей и помятостей. За таковыя недостатки, штыки назначаются къ исправленію, если возможно или же бракуются на счетъ части.

§ 51. Штыковые хомутики надломанные, паянные и вообще не прочные—замѣняются новыми на счетъ части.

Дозволяется исправлять низкіе и истершіеся хомутики посредствомъ небольшой расклепки близъ верхняго обрѣза хомутика, но лишь бы эта расклепка не дѣлала стѣнки хомутика очень тонкими.

Ушки штыкового хомутика не должны быть притянуты винтомъ въ плотную одно къ другому.

§ 52. Штабъ-офицеръ наблюдаетъ за правильностью отточки штыковъ, при чемъ укороченіе штыковъ допускается не болѣе, какъ на 0,75 дюйма.

Укороченіе повѣряется сравненіемъ такихъ штыковъ съ другими, не укороченными.

Осмотръ шомпола.

§ 53. Осматривается: не имѣетъ-ли шомполъ поперечныхъ трещинъ, сѣдинъ, надломовъ, значительной ржав-

чины и слишкомъ крутыхъ и короткихъ погيبовъ; не укороченъ-ли онъ болѣе, чѣмъ на 3,5 линіи, и не испорчена-ли на немъ винтовая нарезка.

Примѣчаніе: Излишнее укороченіе шомпола обнаруживается тѣмъ, что онъ, будучи ввинченъ въ шомпольный упоръ, можетъ упираться своей головкою въ наконечникъ.

§ 54. Головка шомпола должна прочно сидѣть на стеблѣ, не должна быть помята и значительно укорочена.

Завинтованный конецъ шомпола долженъ ввинчиваться въ протирку и головку другаго шомпола, а въ головку его долженъ ввинчиваться стебель кольца. Кромѣ того, два шомпола, свинчинные вмѣстѣ, и съ навинченною протиркою должны быть на столько прямые, чтобы свободно входили въ каналъ ствола.

Правильность свинчиванія шомполовъ Штабъ-офицеръ повѣряетъ лишь контрольно.

Осмотръ ложи.

§ 55. Осматривается; нѣтъ-ли въ ложѣ трещинъ или недопускаемыхъ задѣлокъ, ослабляющихъ ея прочность.

Ложи съ этими недостатками, если возможно, назначаются къ исправленію или бракуются на счетъ части.

§ 56. Ложи съ трещинами въ шейкѣ, идущими по слоямъ дерева бракуются на счетъ казны.

§ 57. Въ ложахъ допускаются несквозныя трещины, если онѣ находятся:

а) на прикладѣ, между затылочными шурупами, длиною не болѣе 3 дюймовъ;

б) на шейкѣ сверху приблизительно въ вертикальной плоскости отъ гнѣзда для хвоста коробки длиною не болѣе 1 дюйма.

в) тамъ же снизу приблизительно въ вертикальной плоскости отъ вырѣза для спусковой скобы назадъ длиной не болѣе 2-хъ дюймовъ;

г) въ цѣвѣ отъ гнѣзда для шомпольнаго упора впередъ — длиной не болѣе 2-хъ дюймовъ;

д) тамъ же, отъ уступа для нижняго кольца назадъ — длиной не болѣе 1 дюйма;

е) тамъ же, у наконечника назадъ не далѣе, какъ до верхняго уступа ложи.

Означенныя трещины должны быть хорошо задѣланы за исключеніемъ трещинъ, указанныхъ въ пунктахъ г) и е), которые оставляются безъ исправленія.

§ 58. Допускаются также къ исправленію задѣлкой рейками или вставками, продольныя сквозныя трещины, идущія:

а) отъ нижняго кольца назадъ, но не болѣе, чѣмъ на $\frac{1}{2}$ дюйма;

б) въ ствольномъ жолобѣ, противъ шомпольной дорожки, если трещина не оказываетъ замѣтнаго вліянія на прочность ложи; и

в) въ концѣ ложи подъ наконечникомъ.

§ 59. Ложи съ отколами дерева съ обѣихъ сторонъ шомпольной дорожки допускается исправлять клейкою поперечныхъ вставокъ, которыя, впрочемъ, не должны углубляться въ цѣвье болѣе, чѣмъ на половину его толщины и ни въ какомъ случаѣ не выходить внутрь жолоба ложа.

Въ случаѣ отколовъ только съ одной стороны шомпольной дорожки, задѣлка вставляется лишь съ поврежденной стороны цѣвья.

Допускается увеличеніе ширины шомпольной дорожки, но не болѣе какъ на 0,1 дюйма.

§ 60. Допускается задѣлывать вставкой отколы дерева на ребрахъ ствольнаго жолоба при условіи, чтобы вставка эта была не длиннѣе 3 д. и нижняя сторона ея была бы выше дна жолоба.

§ 61. Ложи съ отколами сзади хвоста коробки дозволяется исправлять клейкою продольныхъ вставокъ, но не иначе какъ на всю глубину гнѣзда для хвоста коробки.

§ 62. Надставка ширины приклада допускается, если она хорошо вдѣлана въ продольный пазъ и при томъ отколы не переходятъ за гнѣздо нижняго затылочнаго шурупа.

§ 63. Ложи съ поврежденными дирами и отдѣлившимися сучьями допускается исправлять, по усмотрѣнію Штабъ-офицера, клейкою въ нихъ нагелей изъ твердаго дерева.

§ 64. Ложи, значительно поврежденные, исправляются, а если невозможно, то бракуются, при чемъ въ тѣхъ случаяхъ, когда Штабъ-офицеромъ, осматривающимъ оружіе въ войскахъ, будетъ усмотрѣно, что этотъ недостатокъ произошелъ отъ небрежнаго обращенія съ оружіемъ или дурнаго храненія его въ самой части, ложи бракуются на счетъ сей послѣдней.

§ 65. Ложи съ верховыми, безвредными отколами, незначительно побитыя, потертыя и поцарапанныя оставляются на службѣ безъ исправленія.

§ 66. Между переднимъ обрѣзомъ ложи и дномъ наконечника долженъ быть просвѣтъ. Если же этого просвѣта нѣтъ и при этомъ винтъ наконечника туго сидитъ въ деревѣ, то просвѣтъ долженъ быть образованъ срѣзываніемъ дерева съ передняго обрѣза конца цѣвья.

§ 67. Шомпольный упоръ долженъ плотно сидѣть въ своемъ гнѣздѣ.

Верхняя поверхность упора должна быть утоплена въ дерево, т. е. не выступать надъ поверхностью ствольнаго жолоба.

§ 68. При осмотрѣ ложъ драгунскихъ или казачьихъ винтовокъ слѣдуетъ наблюдать, чтобы концы целевыхъ личинокъ не выступали на столько, чтобы можно было

ихъ задѣвать рукой; задніе концы кольцевыхъ пружинокъ, при нажатіи на нихъ, должны свободно и вполне утопать въ соответствующихъ вырѣзахъ ложи, а передніе должны быть утоплены въ дерево.

Осмотръ винтовъ и прибора.

§ 69. При осмотрѣ винтовъ слѣдуетъ удостовѣриться, прямы ли они и не разворочены ли прорѣзы головокъ, не сорвана ли и не стерта ли винтовая нарезка и нѣтъ ли на винтахъ такихъ пороковъ металла, которые ослабляютъ ихъ прочность.

§ 70. Осмотрѣть нѣтъ ли въ приборѣ частей съ такими поврежденіями, которыя дѣлаютъ ихъ непрочными или препятствуютъ имъ хорошо выполнять свое назначеніе.

Осмотръ принадлежности.

§ 71. Принадлежность къ винтовкамъ не должна быть сильно побита, значительно поцарапана, погнута или сломана; побитости и царапина на рукояткѣ отвертки, хотя бы и значительныя, допускаются безъ исправленій, трещины же на ней не допускаются; концы отвертки должны быть не остры, а притуплены соответственно ширинѣ прорѣзей винтовъ; лекальные вырѣзы на ребрахъ отвертки и самые ребра около этихъ вырѣзовъ должны быть ровны, безъ заусеницъ и побитостей.

Протирка должна свободно вращаться на своемъ стеблѣ.

II. Осмотръ винтовокъ въ собранномъ видѣ.

§ 72. Повѣряется: правильно-ли врезаны въ ложу стволъ съ коробкою, есть ли между ребрами хвоста ко-

робки и соответствующимъ ему вырѣзомъ въ ложѣ, а также сзади всѣхъ перегибовъ коробки нѣкоторый зазоръ; кромѣ того слѣдуетъ обратить вниманіе на правильность положенія гребня головки прицѣльной рамки относительно приклада (см. Временную инструкцію для приѣма 3-хъ лин. винтовокъ образца 1891 года, изданіе 1894 года).

Примѣчаніе. Требуется, чтобы вертикальная плоскость, проходящая черезъ середину приклада, была перпендикулярна къ верхнему ребру прицѣльной рамки.

§ 73. Незначительное выступаніе врезанныхъ частей надъ деревомъ ложи допускается. Ложи съ неправильно врезанными ружейными частями назначаются къ исправленію, если возможно, или бракуются.

§ 74. Повѣряется, правильно ли расположены кольца и не замѣчается ли между ними и соответствующими мѣстами ствола и ложи такихъ значительныхъ просвѣтовъ, вслѣдствіе которыхъ нарушена прочность взаимнаго скрѣпленія этихъ частей винтовки.

§ 75. Повѣряется правильно ли надѣты и закрѣплены, кольца: а) ложевые кольца пѣхотной винтовки въ разведенномъ видѣ должны совершенно свободно надѣваться на винтовку съ ствольной накладкою и сниматься съ винтовки, не царапая ни ствола, ни ложи, ни выступовъ наконечниковъ накладки.

При зажатыхъ на пѣхотной винтовкѣ кольцахъ выступы на ушкахъ этихъ послѣднихъ должны сближаться лишь на столько, чтобы всегда между ними оставался нѣкоторый зазоръ.

Въ случаѣ ушки ложи выступы эти должны быть подпилены.

Степень стягиванія колецъ опредѣляется тѣмъ условіемъ, чтобы разведеніе кольца, при отвертываніи винта на $\frac{1}{2}$ оборота, давало бы уже нѣкоторое качаніе кольца на ложѣ.

Кромѣ того, при соблюденіи указаннаго условія, еще обращается вниманіе на то, чтобы передній конецъ цѣвья былъ достаточно притянутъ верхнимъ кольцомъ къ стволу; для повѣрки этого слѣдуетъ обхватить правою рукою трубку надѣтаго штыка, а лѣвою рукою взять за конецъ цѣвья ниже верхняго кольца и вращать стволъ и цѣвье въ противоположныя стороны; при этомъ цѣвье не должно имѣть движенія вокругъ ствола.

Примѣчаніе. Въ виду важности правильнаго закрѣпленія колецъ, (такъ какъ несоотвѣтствующее стягиваніе ихъ вліяетъ на бой винтовокъ, (Штабъ-офицеры, въ случаѣ замѣченныхъ въ этомъ отношеніи упущеній, обязаны дать точныя указанія, какъ слѣдуетъ производить стягиваніе колецъ.

б) Ложевыя кольца въ драгунской и казачьей винтовкахъ должны доходить до своихъ мѣстъ съ нѣкоторымъ усиліемъ, не царапая при этомъ ни ложи, ни ствольной накладки, но происходящее, вслѣдствіе усушки ложи, нѣкоторое ослабленіе колецъ, невліяющее однако на бой винтовокъ, допускается.

§ 76. Антабка въ верхнемъ кольцѣ пѣхотной винтовки должна висѣть совершенно свободно, но не сниматься безъ отвинчиванія колечнаго винта.

§ 77. Ложевыя шпильки пѣхотной винтовки должны быть поставлены на надлежащей высотѣ и такъ вбиты въ дерево, чтобы онѣ, удерживая на мѣстѣ сжатые кольца, не препятствовали надѣванію и сниманію разведенныхъ колецъ.

Кольцевыя пружинки въ драгунской и казачьей винтовкахъ не должны препятствовать надѣванію и сниманію колецъ, а при доведеніи послѣднихъ до своихъ мѣстъ должны плотно прижиматься къ внутренней поверхности колецъ.

§ 78. При осмотрѣ ложеваго наконечника требуется, чтобы онъ былъ плотно нагнанъ на цѣвье и не шатался. Винтъ наконечника долженъ быть ввернуть до отказа.

§ 79. При осмотрѣ пригонки ствольныхъ накладокъ къ пѣхотнымъ винтовкамъ наблюдается:

а) Выступы наконечниковъ ствольной накладки должны плотно прижиматься свинченными кольцами къ стволу, при чемъ накладка не должна имѣть шатанія ни боковаго, ни вертикальнаго, ни продольнаго;

б) неплотное прилеганіе средней части накладки къ ложѣ допускается;

в) задніе выступы наконечника накладки должны свободно входить въ вырѣзы разведеннаго нижняго ложеваго кольца, надѣтаго на винтовку, а передніе выступы не должны мѣшать свободному надѣванію разведеннаго верхняго кольца на винтовку съ надѣтой накладкой.

§ 80. При осмотрѣ пригонки ствольныхъ накладокъ къ драгунскимъ и казачьимъ винтовкамъ наблюдается:

а) ствольная накладка должна быть притянута кольцами къ ложѣ такъ, чтобы она не имѣла шатанія ни боковаго, ни вертикальнаго, ни продольнаго. Неплотное прилеганіе накладки къ ложѣ допускается за исключеніемъ мѣстъ у колецъ.

б) Передній конецъ накладки долженъ прилегать къ стволу и плотно прижимать его къ ложѣ.

Несоблюденіе этихъ двухъ условій допускается, если они не вліяютъ на бой винтовки.

в) Верхняя поверхность задняго конца накладки не должна препятствовать свободному прилеганію прицѣльнаго хомутика къ первой ступенькѣ колодки.

г) Черты и цифры, набитыя на накладкѣ, должны приблизительно приходиться противъ соотвѣствующихъ ступенекъ прицѣльной колодки.

§ 81. На накладкахъ допускаются безъ исправленій продольныя трещины, не ослабляющія значительно ихъ прочности.

§ 82. При осмотрѣ прикрѣпленія магазинной коробки должно обращать вниманіе на то, чтобы магазинная коробка, притянутая винтами хвостовымъ и упора, не прилегала къ нижней плоскости ствольной коробки верхними своими краями, а между этими поверхностями былъ бы зазоръ около двухъ точекъ (0,02 д.), въ виду того, что излишнее притягиваніе магазинной коробки, при отсутствіи зазора, ведетъ къ портѣ ея.

Для образованія просвѣта между магазинной и ствольной коробками допускается дѣлать вклейки подъ угольникъ и скобу магазинной коробки, но лишь такія, чтобы указанный просвѣтъ былъ не болѣе четырехъ точекъ (0,04 д.).

Кромѣ того обращается вниманіе, чтобы щека вырѣза окна ствольной коробки выступала изъ за обрѣза дерева ложи.

Передній конецъ угольника магазинной коробки можетъ выдаваться изъ за поверхности ложи, но лишь настолько, чтобы это не мѣшало обращенію съ винтовкою.

§ 83. При осмотрѣ пригонки затылка, наблюдается, чтобы затылокъ по возможности, плотно прилегалъ къ дереву ложи. Хвостъ затылка долженъ нѣсколько утопать въ своемъ гнѣздѣ.

§ 84. Осматривается и повѣряется, правильность пригонки штыка къ стволу.

Штыкъ, примкнутый къ стволу не долженъ имѣть никакого шатанія (при этомъ слѣдуетъ брать штыкъ за середину лезвія); онъ не долженъ имѣть значительнаго шатанія и при отомкнутомъ хомутикѣ.

Тугое сниманіе и надѣваніе штыковъ допускается.

§ 85. Штыковой хомутикъ долженъ вращаться плавно безъ скачковъ, по возможности плотно прилегать къ штыковой трубкѣ и не имѣть на ней значительнаго продольнаго качанія, а при запираніи уступомъ своимъ не долженъ доходить до стойки. При этомъ верхній обрѣзъ хомутика долженъ плотно прилегать къ задней плоскости

основанія мушки; небольшой просвѣтъ между ними можетъ быть допущенъ лишь съ лѣвой стороны.

При отмыканіи штыка необходимо наблюдать, чтобы при хомутикѣ, отвернутомъ до отказа, прорѣзъ для прохожденія основанія мушки была совершенно свободна.

§ 86. Отклоненіе лезвія штыка повѣряется на глазъ и должно быть таково, чтобы направленіе верхняго ребра его пересѣкало бы ось винтовки приблизительно на длинѣ шейки приклада.

§ 87. Повѣряется, свободно ли шомполь вставляется въ шомпольную дорожку, а также ввинчивается и вывинчивается изъ шомпольнаго упора.

§ 88. При осмотрѣ спусковаго механизма слѣдуетъ наблюдать:

1) При отводѣ спусковаго крючка назадъ до отказа, онъ долженъ упереться въ заднюю стѣнку цели спусковой скобы, а концомъ хвоста отнюдь не доходить до задней дуги скобы; верхній конецъ его (затворная задвижка) и шептало должно при этомъ опуститься, такъ, чтобы затворъ совершенно свободно вкладывался въ коробку; но задержка не должна упираться въ переднюю стѣнку спусковой цели въ ствольной коробкѣ.

2) Спусковой крючокъ не долженъ имѣть значительнаго тренія своими боками при вращеніи на оси.

§ 89. Повѣряется дѣйствіе затвора сначала безъ патроновъ, для чего онъ открывается и закрывается и спускается курокъ.

Затворъ при правильномъ *) движеніи его впередъ и назадъ долженъ ходить въ коробкѣ легко и безъ задержекъ.

Отражательный выступъ отсѣчки-отражателя можетъ слегка надавливать на затворъ.

*) См. Наставленіе для обученія стрѣльбѣ для частей войскъ, вооруженныхъ 3-хъ лин. винтовками образца 1891 года, изд. 1893 г., часть I § 36.

При плавномъ нажатіи на спусковой крючокъ, курокъ долженъ безъ затяжекъ, свободно и стремительно продвигаться впередъ и производить отчетливый ударъ.

При быстромъ и сильномъ отодвиганіи затвора назадъ, онъ не долженъ вырываться изъ ствольной коробки.

Курокъ, поставленный на боевой взводъ, долженъ удерживаться шепталомъ.

Усилие, необходимое для спуска курка, повѣряется особымъ приборомъ (№ 6), согласно описанія его употребленія.

При постановкѣ на предохранительный взводъ, курокъ, при оттягиваніи его назадъ, долженъ двигаться плавно, а, при поворотѣ на лѣво, предохранительный выступъ, находящійся подъ гребнемъ курка, долженъ за-скакивать въ выемъ стебля затвора, не заклиняясь въ немъ, при чемъ передній обрѣзъ боевого взвода курка долженъ легко и свободно войти до упора въ соотвѣтствующій уступъ коробки. Въ такомъ положеніи затворъ не долженъ открываться.

§ 90. Въ винтовкахъ, въ которыхъ часто получаютъ осѣчки или въ которыхъ затворы слишкомъ туго открываются, слѣдуетъ провѣрить, прямы-ли ударники и боевые пружины, а также повѣрить силу пружинъ.

Для удостовѣренія въ кривизнѣ ударника, онъ вывинчивается на полъ-оборота и если окажется, что открываніе затвора измѣнилось и стало замѣтно лучше или хуже, то это обстоятельство укажетъ на кривизну ударника.

Сила боевыхъ пружинъ повѣряется приборомъ № 6.

Въ винтовкахъ съ частыми осѣчками повѣряется выходъ бойка ударника лекаломъ № 15.

§ 91. Правильность паза для обоймы повѣряется заряданіемъ:

Обойма съ пятью повѣрочными патронами должна свободно вставляться въ пазъ и доходить до остано-
ва на

отсѣчки-отражателя. Въ пазу для обоймы не должно быть побитостей, заусеницъ и т. п. недостатковъ.

При спусканіи изъ обоймы патроновъ, эти послѣдніе должны безъ особыхъ задержекъ входить внутрь магазина и удерживаться въ немъ зубомъ отсѣчки-отражателя.

Примѣчаніе. Задержка, при спусканіи патроновъ, можетъ быть, между прочимъ, отъ того, что внутренняя поверхность задняго выступа магазинной коробки не округлена.

§ 92. Для повѣрки дѣйствія подающего механизма и отсѣчки отражателя въ связи съ дѣйствіемъ затвора, винтовка заряжается пятью повѣрочными патронами, при чемъ, при медленномъ и безостановочномъ посланіи затворомъ въ патронникъ ствола верхняго патрона, этотъ послѣдній долженъ продвигаться впередъ безъ рѣзкихъ задержекъ, направляясь пулею прямо въ патронникъ.

Когда верхній патронъ будетъ введенъ въ патронникъ, то не поворачивая затвора направо, слѣдуетъ его быстро отодвинуть назадъ до отказа одинъ или нѣсколько разъ. При этомъ верхній патронъ въ магазинѣ не долженъ отъ сотрясенія проскочить вверхъ изъ подъ зуба отсѣчки-отражателя.

Затѣмъ затворъ опять подвигается впередъ и поворачивается направо. При этомъ зацѣпъ выбрасывателя долженъ перескочить за закраину гильзы раньше, чѣмъ очередной патронъ будетъ пропущенъ вверхъ отсѣкающимъ зубомъ отсѣчки-отражателя.

Отсѣчка-отражатель, при полномъ поворотѣ затвора, должна отвестись въ сторону и пропустить очередной патронъ въ магазинѣ изъ подъ своего зуба вверхъ.

Потомъ, открывъ затворъ, должно плавно отодвинуть его назадъ по правиламъ «Наставленія»; при этомъ не должно происходить значительныхъ задержекъ отъ захватыванія соединительной планкой за закраину верхняго патрона въ магазинѣ, а патронъ, извлеченный выбрасы-

вателемъ изъ патронника, долженъ твердо держаться въ чашкѣ боевой личинки и только при встрѣчѣ съ отражающимъ выступомъ выбрасываться изъ коробки.

Всѣ остальные 4 патрона должны, при быстромъ дѣйствіи затвора, посылаться въ патронникъ вполнѣ правильно, безъ задержекъ и заклиниванія между отражателемъ и стѣнкой ствольной коробки и не должно быть упирания патрона ни въ край пенька ствола, ни въ переднюю стѣнку магазинной коробки.

Послѣдній (5-й) патронъ не долженъ прижиматься подавателемъ къ лопасти отсѣчки.

Выбрасываніе патроновъ изъ ствольной коробки должно быть энергичное. При выбрасываніи повѣрочныхъ патроновъ не слѣдуетъ дѣлать умышленно рѣзкихъ и сильныхъ ударовъ затворомъ о затворную задержку.

Примѣчаніе. 1) Упираніе патроновъ пулею въ пенькъ или переднюю стѣнку магазинной коробки при быстромъ дѣйствіи затворомъ допускается, лишь бы это не было постояннымъ явленіемъ.

2) Въ случаѣ, если при изложенномъ испытаніи съ повѣрочными патронами явится сомнѣніе въ исправномъ дѣйствіи выбрасывателя, то выбрасываніе повѣряется вновь на учебныхъ патронахъ или на стрѣльбѣ боевыми патронами, при чемъ выбрасываніе считается достаточнымъ, если гильза не остается въ коробкѣ.

§ 93. Затѣмъ должно быть повѣрено разстояніе между обрѣзкомъ пенька ствола и дномъ чашки боевой личинки лекалами № 13 и № 14б.

При замѣнѣ боевой личинки новою употребляется лекало № 14а.

§ 94. Осматривается каналъ ствола для повѣрки прямизны его въ собранной винтовкѣ; это необходимо дѣлать, такъ какъ искривленіе ложки или неправильная сборка могутъ повести къ гибели ствола.

§ 95. На забракованныхъ при осмотрѣ частяхъ ставится браковочное клеймо, а если по причинѣ заковки нельзя наложить клейма, то такіе части ломаются въ присутствіи Штабъ-офицера, осматривающаго оружіе.

ГЛАВА III.

Осмотръ револьверовъ системы Смита и Вессона.

§ 1. Револьверы осматриваются въ собранномъ видѣ, при чемъ они должны быть тщательно вытерты.

§ 2. При осмотрѣ ствола слѣдуетъ удостовѣриться: прямъ ли онъ и не поврежденъ ли ржавчиною, нѣтъ ли по наружности или въ каналѣ трещинъ, сѣдинъ и большихъ раковинъ; не значительно ли стерты и повреждены нарізы; нѣтъ ли въ каналѣ большихъ выпуклостей и логовинъ, а на обрѣзѣ ствола побитостей и задиринь. За недостатки, происшедшіе отъ недоброкачества металла, — стволы бракуются на счетъ казны; во всѣхъ же остальныхъ случаяхъ они назначаются къ исправленію, если таковое возможно или же бракуются на счетъ части. Укороченіе стволовъ со стороны дула допускается не болѣе, какъ на 2 линіи.

§ 3. Повѣряется калибръ ствола двумя калибромѣрами: нормальнымъ, діаметромъ въ 0,"418 дм, и 2) браковочнымъ въ 0,"435 дюйм.

Если первый калибромѣръ, при пропусканіи его въ каналъ ствола, останавливается въ какомъ нибудь мѣстѣ, то стволъ назначается къ исправленію на счетъ части.

Стволы, въ которыхъ съ какого либо конца входитъ второй калибромѣръ болѣе, чѣмъ на 0,5 дм. бракуются на счетъ части.

§ 4. Стволы разорванные и съ раздутостями бракуются на счет казны, если порча ихъ произошла отъ недоброкачества металла; въ противномъ же случаѣ замѣняются новыми на счетъ части.

§ 5. Повѣряются лекалами высоты мушки и холки съ прорѣзью для прицѣливанія; слѣдуетъ также удостовѣриться, нѣтъ ли на этихъ частяхъ какихъ либо наружныхъ поврежденій.

Если при такой повѣркѣ оказались бы неисправности, вредящія правильности стрѣльбы, поврежденные части назначаются къ исправленію, если таковое возможно, или же къ замѣнѣ новыми на счетъ части. Мушки, стершіяся менѣе, чѣмъ на $\frac{1}{2}$ высоты, допускаются.

Примѣчаніе. 1) Для повѣрки калибра ствола барабанъ отдѣляется отъ него.

2) Относительно возможныхъ исправленій см. «Вѣдомость работамъ».

§ 6. Осматривается барабанъ: не имѣетъ ли онъ трещинъ, сѣдинъ, значительныхъ плевъ и глубокихъ раковинъ; за означенные недостатки, происшедшіе отъ недоброкачества металла, барабанъ бракуется на счетъ казны, въ противномъ же случаѣ на счетъ части.

Нѣтъ ли въ каморахъ и на обрѣзахъ барабана: ржавчины, вредныхъ забоинъ и помятостей; за оказавшіеся недостатки барабанъ назначается въ исправленіе, если возможно, или бракуется на счетъ части.

§ 7. Повѣряются калибромѣрами диаметры и концентричность каморъ.

За отступленіе въ размѣрахъ, хотя одной каморы противъ предѣловъ, установленныхъ лекалами, барабанъ бракуется на счетъ казны, если не обнаружилось явныхъ признаковъ небрежнаго обращенія съ револьверомъ; въ

противномъ же случаѣ, барабанъ замѣняется новымъ на счетъ части.

§ 8. Повѣряется лекаломъ величина щели между барабаномъ и обрѣзомъ ствола. Если означенная щель болѣе 0,03 д.; то стволъ или барабанъ замѣняется на счетъ части.

§ 9. Повѣряется исправность замка, ходъ барабана и дѣйствіе выбрасывателя и застѣжки, при чемъ особое вниманіе должно быть обращено на дѣйствіе собачки и барабанной защелки, которыя должны дѣйствовать энергично.

Если означенныя части дѣйствуютъ исправно и незамѣтно недостатковъ, вредящихъ ихъ прочности, то револьверъ не подвергается осмотру въ разобранномъ видѣ, въ противномъ же случаѣ, онъ разбирается и поврежденные части его назначаются къ исправленію или замѣнѣ новыми на счетъ осматриваемой части, войскъ.

§ 10. Повѣряется лекаломъ выходъ носка курка и осматривается рукоятка, приборъ и прорѣзы на головкахъ винтовъ, чтобы удостовѣриться, не имѣютъ ли эти части по наружности какихъ либо поврежденій, вредящихъ прочности и правильному ихъ дѣйствію; за оказавшіеся недостатки онѣ назначаются къ исправленію, если таковое возможно, или къ замѣнѣ новыми на счетъ части.

§ 11. Стволъ и барабанъ со стершеюся окраскою назначаются къ вороненію или окраскѣ не иначе, какъ съ разрѣшенія Штабъ-офицера осматривающаго оружіе.

Части револьвера, закаленные въ сѣрый цвѣтъ, отнюдь не перекаливаются, лишь для возобновленія этого цвѣта.

ГЛАВА IV.

Осмотръ холоднаго оружія.

Осмотръ клинковъ, эфесовъ ноженъ и прибора.

§ 1. Осматривается, не имѣютъ ли клинки трещинъ, значительныхъ сѣдинъ, глубокихъ раковинъ, идущихъ сплошь на значительной длинѣ, плень, надломовъ и глубокихъ зазубринъ, а равно не паяны ли и не отождены ли они. Клинки, оказавшіеся негодными, вслѣдствіе пороковъ въ металлѣ, бракуются на счетъ казны; въ остальныхъ же случаяхъ они замѣняются на счетъ части.

Клинки, уменьшившіеся въ длину болѣе, чѣмъ на 1 дюймъ, въ толщину болѣе 0,5 лин., а въ ширину болѣе 2 линій, — бракуются на счетъ части.

§ 2. Штыки пѣхотныхъ и драгунскихъ винтовокъ, а равно пашки и прочее боевое холодное оружіе, состоящее на вооруженіи, за исключеніемъ пикъ, должно быть отточено.

Все боевое холодное оружіе, состоящее на храненіи въ складахъ должно быть отточено, за исключеніемъ пикъ, назначаемыхъ для вооруженія первыхъ шеренгъ гвардейскихъ кирасирскихъ и уланскихъ полковъ при парадной и обыкновенной городскихъ формахъ.

Отточка всего холоднаго оружія, въ случаѣ затупленія, должна быть возобновляема каждый годъ по окончаніи періода зимнихъ занятій войскъ.

§ 3. При отточкѣ клинковъ должны быть соблюдены слѣдующія правила:

а) начиная отъ середины длины каждого клинка и далѣе до боеваго конца, все лезвіе должно быть снято

съ двухъ сторонъ фасками, шириной коихъ опредѣляется правильность отточки клинка оружія.

Эта ширина должна составлять: въ серединѣ длины клинка около 3-хъ точекъ, а къ боевому концу около 2-хъ точекъ;

б) отъ середины длины лезвія къ эфесу заостреніе должно постепенно убывать и окончательно прекращаться въ разстояніи около 4 д. отъ эфеса;

в) самый боевой конецъ, сдѣланный въ видѣ копья, долженъ быть заостренъ фасками шириной въ 3—4 точки.

г) оборотная сторона боеваго конца, т. е. сторона обуха у конца клинка тоже должна быть заострена подлинѣ около 3—5 д. фасками, шириной около 2-хъ точекъ.

Примѣчаніе. 1) Отточка холоднаго оружія должна быть произведена оселкомъ и лишь въ исключительныхъ случаяхъ допускается употребленіе бруска; употребленіе же точильнаго камня воспрещается. 2) Стачиваніе зазубринъ вовсе воспрещается.

§ 4. Повѣряется правильность клейменія пашекъ:

а) на сторонѣ пашки, обращенной къ тѣлу, когда пашка подвѣшана на ремнѣ черезъ плечо, на эфесѣ, близъ верхней оправы ножны, должно быть выставлено названіе полка или части и номеръ по порядку (начиная съ 1-го);

б) на верхнемъ кольцѣ ножны съ той же стороны выбивается тотъ же номеръ;

в) азіатскія сабли прежняго образца должны имѣть клейма съ внутренней стороны на клинкахъ подъ рукоятками, при чемъ въ первой строкѣ выбиваются начальные буквы названія полка, во второй — номеръ сабли.

§ 5. Осматривается, нѣтъ ли на эфесахъ поперечныхъ трещинъ и прочно ли эфесы присажены къ клип-

камъ. Поименованные недостатки исправляются на счетъ части.

§ 6. Осматриваются ножны:

а) деревянные, обтянуты кожей или резиной:—не имѣютъ ли онѣ трещинъ или поломокъ, ослабляющихъ прочность; а также потертостей и разрывовъ кожаной или резиновой обтяжки, безобразящихъ видъ ноженъ. За эти недостатки ножны бракуются или исправляются на счетъ части;

б) желѣзные: не имѣютъ ли онѣ поперечныхъ трещинъ, сѣдинъ, большихъ сквозныхъ плень и раковинъ, ослабляющихъ прочность. За означенные недостатки ножны бракуются на счетъ казны.

Ножны сильно помяты и негодны къ исправленію, равно какъ и поломанныя, бракуются на счетъ части.

Шашечные клинки и ножны, сломанные при посадкѣ прислуги на орудіе, или соскакиваніи съ него замѣняются новыми на счетъ казны по свидѣтельствамъ Начальниковъ Артиллеріи—Корпусовъ или Округовъ.

Ножны, у которыхъ башмакъ стерся болѣе, чѣмъ на половину его длины, назначаются къ исправленію перепайкою, на счетъ части.

Примѣчаніе. Слѣдуетъ обращать вниманіе, что-бы для исправленія такихъ недостатковъ, какъ тугое вкладываніе клинка въ ножны или излишне свободное выниманіе его оттуда (выходъ отъ собственной тяжести) не употреблялись приемы, вредные для оружія или портящіе его видъ.

§ 7. Осматривается приборъ къ ножнамъ; не имѣетъ ли онъ трещинъ, хорошо ли спаянъ, а также правильно ли и плотно-ли пригнанъ къ ножнамъ. Недостатки въ приборѣ исправляются на счетъ части.

§ 8. Все холодное оружіе по выслугѣ имъ 20-ти лѣтняго срока замѣняется новымъ, по свидѣтельствамъ

Начальниковъ дивизій и лицъ, пользующихся одинаковыми съ ними правами (Прик. по Воен. Вѣд. 1894 г. за № 229).

ГЛАВА V.

Осмотръ 3-хъ линейныхъ боевыхъ патроновъ и обоймъ.

I. Осмотръ деревянныхъ ящичковъ.

§ 1. Наружные деревянные ящики, въ которыхъ уложены патроны въ цинковыхъ коробкахъ (по 2 въ каждомъ) должны имѣть четыре печати завода надъ головками утопленныхъ винтовъ: двѣ на крышкѣ и двѣ на днѣ (всего винтовъ на крышкѣ 6-ть и на днѣ 10-ть). Шпонки сверху и снизу (по 2) равно какъ и всѣ остальные части ящика, должны быть безъ сквозныхъ расколовъ или трещинъ.

Примѣчаніе. 3-хъ лин. патроны могутъ быть уложены и въ большіе деревянные ящики, по 4 цинковыхъ коробки въ каждомъ. На большихъ ящикахъ также должны быть 4 печати завода: 2 на крышкѣ и 2 на днѣ ящика.

II. Осмотръ цинковыхъ коробокъ

§ 2. Внутреннія цинковыя коробки по виду не должны имѣть сквозныхъ дыръ, а также глубокихъ помятостей или вдавленностей. Крышки и поперечные бока должны быть прочно запаяны по всей длинѣ и не имѣть сквозныхъ трещинъ по спаю и значительныхъ слѣдовъ окисленія на цинкѣ, при отчисткѣ которыхъ обнаружи-

ваются сквозныя дырочки, №№ деревянныхъ ящичковъ и цинковыхъ коробокъ должны быть одинаковыя. На внутренней поверхности цинковыхъ коробокъ не должно быть бѣлаго налета отъ окисла.

§ 3. Картонныя пачки (по 20 въ коробкѣ) и двѣ картонныя (или войлочные) крышки должны быть сухи; кромѣ того на картонныхъ пачкахъ не должно быть бѣлаго налета или плесени отъ сырости, какъ снаружи такъ и внутри; при этомъ внутренняя рѣшетка не должна отклеиваться отъ 2-хъ подкладокъ на днѣ.

III. Осмотръ обоймъ и патроновъ.

§ 4. На патронныхъ обоймахъ не должно быть ржавчины, а на поверхности гильзъ и капсюлей зеленыхъ пятенъ.

§ 5. Патроны и обоймы должны, быть сухи, чисты и не имѣть рѣзкихъ помятостей, препятствующихъ вхожденію патроновъ въ патронникъ, а обоймъ съ патронами въ пазы коробки. Осалка не должна быть стерта, загрязнена пылью или пескомъ, оплавлена и имѣть зеленноватый цвѣтъ.

§ 6. Обоймы съ патронами должны удовлетворять требованію лекала № 20.

IV. Испытаніе стрѣльбою на мѣткость:

§ 7. Изъ патроновъ того года снаряженія, въ которомъ обнаружены вышеуказанныя поврежденія цинковыхъ коробокъ и слѣды сырости, на крышкахъ, пачкахъ, обоймахъ или поверхности патроновъ, берется для стрѣльбы не менѣе, какъ изъ 3-хъ укупорочныхъ деревянныхъ ящичковъ, изъ каждаго по 120 патроновъ безъ выбора при чемъ 60 патроновъ изъ одной цинковой коробки и 60 патроновъ изъ другой.

§ 8. Стрѣльба на мѣткость съ 400 шаговъ производится изъ 6 пристрѣлянныхъ и оказавшихся лучшими по бою винтовокъ, хорошими стрѣлками въ деревянные войсковыя мишени, расположенныя въ 400 шагахъ отъ линіи огня, выпуская изъ каждаго ружья по 20 патроновъ; при этомъ опредѣляется процентъ попавшихъ пуль, процентъ срывовъ пуль (по звуку выстрѣла) съ нарѣзовъ, число осѣчекъ и затыжныхъ выстрѣловъ, а также недолетовъ или рикошетовъ. Все обнаруженное при стрѣльбѣ отмѣчается въ особомъ журналѣ.

§ 9. По результатамъ стрѣльбы на мѣткость на 400 шаговъ, 3-хъ лин. патроны признаются не удовлетворительными: 1) Если при этой стрѣльбѣ попадаетъ въ бѣлую полосу, шириною въ 10 вершковъ, менѣе 25%. 2) Если число сорвавшихся пуль будетъ болѣе одной. 3) Если осѣчекъ, происшедшихъ отъ недостатковъ патроновъ, будетъ болѣе двухъ на 120 выстрѣловъ. 4) Если окажется болѣе 2-хъ случаевъ выстрѣловъ со слабымъ звукомъ, сопровождающихся недолетомъ или рикошетомъ пуль. 5) Если окажется болѣе 2-хъ случаевъ затыжныхъ выстрѣловъ и 6) если на 120 выстрѣленныхъ патроновъ получится болѣе одного случая круговыхъ трещинъ по корпусу или у шляпки гильзы.

§ 10. Вышеописанное испытаніе производится непременно въ закрытомъ стрѣльбищѣ. Если же такового стрѣльбища не имѣется въ мѣстѣ расположенія осматриваемой части, то штабъ-офицеру предоставляется произвести это испытаніе въ другомъ мѣстѣ округа или требуемое для испытанія количество патроновъ отправляется въ Повѣрочную Комиссію С.-Петербургскаго Патроннаго завода.

ПРАВИЛА

испытанія стрѣльбою 3-хъ лин. винтовокъ образца 1891 года.

Винтовки испытываются стрѣльбою во всѣхъ тѣхъ случаяхъ, когда на основаніи сей инструкціи должно быть опредѣлено вліяніе того или другого недостатка на бой винтовки и исправное ея дѣйствіе.

Повѣрка сомнительныхъ экземпляровъ оружія стрѣльбою производится подъ непосредственнымъ руководствомъ штабъ-офицера, осматривающаго оружіе, который и накладываетъ, около колодки прицѣла, свое одобрительное клеймо на всѣхъ экземплярахъ, оказавшихся удовлетворительными.

Винтовки, назначенныя для испытанія стрѣльбою, должны быть особенно тщательно осмотрѣны и повѣрены лекалами.

Патроны для упомянутаго испытанія отнюдь не слѣдуетъ брать изъ разныхъ ящичковъ. Они должны быть тщательно осмотрѣны въ отношеніи полной ихъ исправности.

Стрѣльба производится съ подручнаго станка въ войсковую мишень по правиламъ «Наставленія для обученія стрѣльбѣ», при чемъ если желательно провѣрить необходимость сильно сдвинутой мушки, то должно быть обращено вниманіе, чтобы стрѣлокъ не сваливалъ винтовку въ сторону.

При неудовлетворительныхъ результатахъ стрѣльбы испытаніе повторяется. Если при этомъ повтореніи получатся удовлетворительныя результаты, то винтовка признается годною для стрѣльбы, въ противномъ же случаѣ назначается къ исправленію или бракуется.

Испытаніе стрѣльбой слѣдуетъ производить въ закрытомъ стрѣльбищѣ и только за неимѣніемъ его на открытомъ воздухѣ, но въ тихую погоду.

Если во время производства упомянутой пробы стрѣльбою встрѣтятся случайныя обстоятельства, какъ напр. внезапная перемена погоды, выстрѣлъ, прежде чѣмъ стрѣлокъ успѣлъ хорошо прицѣлиться и вообще какія либо явленія, оказывающія неблагоприятное вліяніе на вѣрность результатовъ, то испытаніе винтовки должно быть также повторено.

Какъ при порывистомъ, такъ и при сильномъ вѣтрѣ, а также при морозѣ болѣе 10° R. стрѣльба не производится.

Примѣчаніе. 1) Въ томъ случаѣ, когда предстоитъ испытать только вліяніе недостатковъ въ патронникѣ на выбрасываніе и порчу гильзъ, патроны выстрѣливаются съ руки по правиламъ «Наставленія» съ близкаго разстоянія прямо въ валъ.

Патроны, назначенные для этой стрѣльбы, также должны быть предварительно осмотрѣны, въ отношеніи совершенной исправности.

2) Патроны для испытанія винтовокъ стрѣльбою требуются штабъ-офицеромъ отъ осматриваемой части войскъ и по числу израсходованныхъ имъ патроновъ выдается этой части квитанція.

3) Если по климатическимъ условіямъ повѣрка мѣткости боя винтовокъ не можетъ быть произведена въ присутствіи штабъ-офицера, то таковое испытаніе разрѣшается штабъ-офицеру поручить произвести самой войсковой части при болѣе благоприятныхъ условіяхъ.

Обязанности войсковаго начальства относительно осмотра оружія.

§ 1. Командующій войсками въ округѣ наблюдаетъ, чтобы оружіе во всѣхъ частяхъ округа было непремѣнно

осмотрѣно въ теченіе назначеннаго времени и, по возможности, до начала лагерныхъ занятій, для чего всѣ распоряженія по округу относительно осмотра оружія должны быть сдѣланы не позже 1-го октября.

§ 2. Осмотръ оружія въ каждой отдѣльной части производится состоящимъ въ округѣ штабъ-офицеромъ не менѣе одного раза въ два года.

Оружіе же въ частяхъ, вновь получившихъ таковое, обязательно осматривается внѣ очереди, послѣ прохожденія перваго курса практической стрѣлбы.

§ 3. Распределеніе войскъ округа, оружіе которыхъ подлежитъ осмотру, предоставляется Начальнику Артиллеріи округа, по соглашенію съ Окружнымъ Штабомъ, отъ котораго выдается не позже 1-го октября и маршрутъ для проѣзда штабъ-офицера, осматривающаго оружіе, по кратчайшему пути.

§ 4. Начальникъ дивизіи, или лицо равное съ нимъ по власти, наблюдаетъ, чтобы оружіе и все къ нему принадлежащее, показанное неисправнымъ въ представленныхъ ему штабъ-офицеромъ, осматривающимъ оружіе, журналѣ и вѣдомости (формы №№ 5, 6 и 7) было приведено въ полную исправность.

§ 5. Начальникъ дивизіи, при инспектированіи войскъ обращаетъ особое вниманіе на храненіе и освѣженіе патронсовъ боеваго комплекта, удостовѣряясь въ годности ихъ по средствамъ контрольной пробы.

§ 6. Начальникъ дивизіи удостовѣряется, имѣютъ ли войска требуемое количество запасныхъ оружейныхъ частей и приняты ли къ исполненію мѣры для лучшаго сбереженія штабъ-офицеромъ, осматривающимъ оное.

§ 7. Если бы начальникъ дивизіи, или лицо, равную власть съ нимъ имѣющее, обсудивъ изложенныя въ журналѣ мнѣнія штабъ-офицера, осматривающаго оружіе, нашель, что они не сообразны съ мѣстными или какими либо другими условіями, то онъ представляетъ объ этомъ

съ подробнымъ объясненіемъ своего взгляда, по командѣ, Командующему войсками въ округѣ, который сообщаетъ свое заключеніе Главному Артиллерійскому Управленію.

§ 8. Начальство части должно считать своею прямою и непосредственною обязанностью принятіе всѣхъ необходимыхъ мѣръ къ надлежащему сбереженію оружія и всего къ нему относящагося и наивозможно, скорѣйшему приведенію неисправнаго въ должный видъ; поэтому, командиръ части, не ожидая приказанія начальника дивизіи, обязанъ немедленно по доставленіи ему ротныхъ описей съ отмѣтками штабъ-офицера, осматривающаго оружіе сдѣлать распоряженіе объ исправленіи замѣченныхъ недостатковъ.

§ 9. Къ осмотру оружія штабъ-офицеромъ, ему доставляются отъ командира части въ одномъ экземплярѣ слѣдующія свѣдѣнія:

1) Вѣдомость оружію, принадлежности и боевымъ припасамъ, находящимся въ части по положенію и на лицо, которая составляется по формѣ № 1.

2) Вѣдомость всѣмъ запаснымъ оружейнымъ частямъ которыя должны содержать войска, согласно особыхъ на то положеній (форма № 2).

3) Вѣдомость всѣмъ инструментамъ, лекаламъ и приборамъ, находящимся въ войсковой оружейной мастерской (форма № 3).

Примѣчаніе. Всѣ эти три вѣдомости составляются офицеромъ, завѣдывающимъ оружіемъ въ части, и подписываются Командиромъ части, завѣдывающимъ хозяйствомъ и упомянутымъ офицеромъ.

4) Описи оружію и принадлежности, которыя составляются по формѣ № 4, ротнымъ или эскадреннымъ командиромъ и повѣряются офицеромъ, завѣдывающимъ въ части оружіемъ, за ихъ общею подписью.

Примѣчаніе. Эти описи готовятся заблаговременно, при чемъ вписываются въ нихъ и всѣ

свѣдѣнія, требуемыя отъ части; остальные же графы оставляются чистыми для отмѣтокъ штабъ-офицера. Бланки для описей должны быть напечатаны или налитографированы, при чемъ на каждой страницѣ должно быть помѣщаемо не болѣе 6-ти номеровъ винтовокъ или револьверовъ. Оружіе въ описи должно быть помѣщаемо въ порядкѣ ихъ номеровъ.

5) Такую же опись оружію, состоящему въ неприкосновенномъ запасѣ (по формѣ № 4).

6) Опись того же оружія, но которое по какимъ-либо причинамъ было выдаваемо на руки послѣ предыдущаго осмотра штабъ-офицеромъ (по фор. № 4).

7) Подлинныя описи предыдущаго осмотра штабъ-офицера, осматривающаго оружія.

8) Книгу о починкахъ оружія.

§ 10. Для производства осмотра оружія назначаются заблаговременно, по распоряженію Командира части, по возможности, удобныя и свѣтлыя помѣщенія, равно какъ и все необходимое для разборки и протирки оружія, и сверхъ того долженъ быть назначенъ въ распоряженіе штабъ-офицера хорошій писарь для переписки бумагъ.

§ 11. Ретный командиръ принимаетъ всѣ мѣры, чтобы во время осмотра въ помѣщеніи была полнѣйшая тишина и порядокъ, и чтобы нижніе чины подходили къ осмотру безъ остановокъ.

§ 12. Передъ осмотромъ каждый экземпляръ оружія разбирается и тщательно очищается отъ смазки, подъ надзоромъ ротнаго командира и г.г. офицеровъ, состоящихъ въ ротѣ, тѣмъ нижнимъ чиномъ, у котораго оно состоитъ на рукахъ.

Заручное-же оружіе и винтовка неприкосновеннаго запаса, предназначенныя къ осмотру, готовятся особо назначенными для сего нижними чинами.

Форма № 2.

ВѢДОМОСТЬ

запаснымъ оружейнымъ частямъ, имѣющимся въ таковой-то части, согласно такого-то положенія.

	Состоять.		Примѣчаніе.
	По положенію.	На лицо.	
Стволы съ коробками и т. п. . согласно положенія	00	00	Отмѣчая въ этой графѣ о причинахъ недостатка частей противуположенія слѣдуетъ упомянуть, приняты ли надлежащія мѣры для своевременнаго пополненія израсходованныхъ частей. Рапортъ Начальн. дивизіи отъ числа за №
Командиръ части № Завѣдывающій хозяйствомъ № Завѣдывающій въ части оружіемъ №№			

Форма № 3.

ВѢДОМОСТЬ

всѣмъ лекаламъ, приборамъ и инструментамъ, имѣющимся въ оружейной мастерской такой то части.

	Состоять.		Примѣчаніе.
	По положенію.	На лицо.	
Поименовать: такой-то инструментъ			
Такіе то лекала	—	—	Пояснить приняты ли мѣры для пополненія недостающаго.
приборы	—	—	
Командиръ части № Завѣдывающій хозяйствомъ № Завѣдывающій въ части оружіемъ №№			

Форма № 1.

ВѢДОМОСТЬ

оружію, принадлежности и боевымъ припасамъ, состоящимъ въ такой то части, по такое то число мѣсяца (ко времени осмотра).

		Состоять.		Примѣчанія.
		По положенію.	На лицо.	
Оружія.				
а) 3-хъ линейныхъ пѣхотныхъ винтовокъ образца 1891 года въ ротахъ.		000	000	Недостающія винтовки отправлены въ такой то складъ для замѣны ихъ новыми, при отношеніи отъ такого то числа за №
въ неприкосновенномъ запасѣ.		000	000	
Итого.		000	000	
б) Революверовъ.		000	000	
в) Пашекъ.		000	000	
г) Тесаковъ.		000	000	
Принадлежности:				
а) къ винтовкамъ и т. д. }	отвертокъ,	000	000	Недостающія столько то, отвертокъ и протилокъ утеряны и о пополненіи ихъ сдѣлано распоряженіе. Рапортъ Начальнику дивизіи число и №
	протилокъ	000	000	
б) къ революверъ. }	отвертокъ,	000	000	
	ломполовъ	000	000	
Боевыхъ припасовъ:				
Патроновъ къ 3-хъ лин. пѣхотн. винтовкамъ въ герметической укупоркѣ.		000	000	
Патроновъ къ революверамъ.		000	000	
Стрѣльныхъ гильзъ годныхъ для холостыхъ патроновъ.		000	000	
Пороху.		000	000	
Капсюлей.		000	000	
Командиръ части №				
Завѣдывающій хозяйствомъ №				
Завѣдывающій въ части оружіемъ №				

Форма № 4.

О П И С Ь

оружію и принадлежности, состоящимъ въ такой то ротѣ, такой то части, къ такому то числу мѣсяца (по времени осмотра оружія).

Примѣчаніе 1) Опись должна быть составлена по входящимъ №№ винтовокъ и революверовъ 2) На одной страницѣ слѣдуетъ помѣщать не болѣе шести №№ винтовокъ.

3-хъ линейнымъ пѣхотнымъ винтовкамъ образца 1891 года.

3-хъ линейнымъ пѣхотнымъ винтовкамъ образца 1891 года.								
Свѣдѣнія отъ частей.					Свѣдѣнія представляемыя Штабъ офицеромъ осматривающимъ оружіе.			
№ по порядку.	Имя и фамилія нижняго чина, у котораго состоитъ на рукахъ оружіе.	№ винтовки.	Какого завода?	Годъ изготовленія и поступления на службу.	Въ чемъ состоятъ недостатки.	Какія сдѣлать исправленія.	На чей счетъ слѣдуетъ исправить или переменить части.	ПРИМѢЧАНІЯ.
1	Петръ Ивановъ. .	1322	И. т. о. з.	1891 1893	Стволъ сильно погнутъ.	Стволъ требуетъ завод. исправ	На счетъ части.	Отъ недоброкачественности матеріала.
2	Федоръ Голубковъ.	11377	С. о. з.	1892 1894				
3	Владиміръ Сычевъ.	1487	Иж. о. з.	1892 1893	Ложа сломана.	Бракъ	На счетъ части.	
4	Иванъ Горасимовъ.	111641	Пательро	1893 1894	Въ каналѣ ствола трещина.	Заменить новымъ на заводѣ	На счетъ казны.	
	и т. д. до конца.							
Р е в о л ѵ е р а м ѣ.								
1	Иванъ Николаевъ	12132		1873	Стволъ поржавленъ по наружности.	Очистить ржавчину и обточить стволъ на ново.	На счетъ части.	Отъ небрежнаго обращенія. Исправленъ.
2	Петръ Сидоровъ .	12227		1873				

Холодное оружіе.				
НАИМЕНОВАНИЕ.	Всего предъявлено къ осмотру.	Исправныхъ	Не исправныхъ.	Замѣчанія.
Шашекъ				
Тесаковъ				

Принадлежность.					
	Всего предъявлено къ осмотру.	Исправныхъ.	Подлежащихъ исправленію.	Негодныхъ.	Не выходящихъ на лицо по код. оружія.
Къ винтовкамъ:					
Отвертокъ	000				
Протирокъ	000				
К. Т. П.					
Къ револьверамъ:					
Отвертокъ	000				
Протирокъ	000				

ЖУРНАЛЪ

осмотра оружія въ такой-то части.

№ _____

189 ____ года отъ такого то по такое то число мѣсяца Штабъ-офицеромъ, осматривающимъ оружіе въ войскахъ такого то округа, на основаніи такого то предписанія, осмотрѣно оружіе въ такой то части, въ присутствіи офицера завѣдывающаго въ части оружіемъ № _____, ротныхъ командировъ и наличныхъ г.г. офицеровъ, находившихся въ каждой ротѣ.

	Изъ числа оружія, принад-				
	Предъяв- лено къ осмотру.	Исправныхъ.		Не исправныхъ.	
1) Оружіе.					
а) 3-хъ лин. пѣх. винто- вокъ обр. 1891 г. со- стоять на рукахъ. . 3-хъ лин. пѣх. винто- вокъ состоящихъ въ неприкосновенномъ запасѣ.	000	Столько то	000	Столько то	000
б) Револьверовъ. . . .	000	» »	000		000
в) Пашекъ.	000	Столько то	000		000
г) Тесаковъ.	000	» »	000		000

	Предъяв- лено къ осмотру.	Исправныхъ.		Подлежащихъ исправленію.	
2) Принадлежность.					
а) къ винтовкамъ отвер- токъ	000		000		00
Протирокъ	000		000		00
Шомпольныхъ колець. б) Къ револьверамъ . . и т. дал.	000		000		00

	Предъявлено къ осмотру.	
	Подлежащихъ исправле- нію.	Негодныхъ для упо- требленія.
3) Инструмент. лекаль и приборовъ.		
Поименовать только оказавшіеся съ недостат- ками.		

	Предъяв- лено къ осмотру.	Годныхъ.	Негодныхъ.
4) Патроновъ и обоймъ.			
Боевыхъ патроновъ въ герметической укупоркѣ съ обоймами	000	000	000
безъ обоймъ	000	000	000
повѣрочн. патроновъ . .	000	000	000
учебныхъ патроновъ. .	000	000	000

Не имѣющихъ на ли- цо противъ положенія.		З А М Ъ Ч А Н І Я.	
Четыре находят- ся тамъ-то	4	Въ этой графѣ слѣдуетъ поименовать всѣ не- достатки которые были замѣчены въ оружіи съ показаніемъ и числа ихъ, указавъ при этомъ, если возможно, на причины происхожденія преобладаю- щихъ въ оружіи недостатковъ и на мѣры къ устра- ненію ихъ.	
.	0		
Одинъ находится тамъ-то.	1		

Не имѣющихъ на ли- цо противъ положенія.		Негодныхъ для упо- требленія.		З А М Ъ Ч А Н І Я.	
.	00		00		
.					
.					

Не имѣющихъ на лицо противъ поло- женія.	З А М Ъ Ч А Н І Я.
	Пояснить въ чемъ состоятъ неисправности.

		З А М Ъ Ч А Н І Я.	
		Въ этой графѣ слѣдуетъ оговорить всѣ найден- ныя неисправности.	

ОБЩІЯ ЗАМѢЧАНІЯ.

Помѣщать всѣ свѣдѣнія требуемыя § 10 инструкции Штабъ-офицерамъ, осматривающимъ оружіе, а также и всѣ тѣ заявленія относительно сбереженія въ части оружія, патроновъ и всего къ нимъ относящагося, которыя штабъ-офицеръ признаетъ почему либо необходимымъ довести до свѣдѣнія высшаго Начальства.

Штабъ-офицеръ, осматривающій оружіе въ войскахъ такого то округа №

ПЕРЕЧНЕВАЯ ВѢДОМОСТЬ

частямъ оружія принадлежности, забракованнымъ или подлежащимъ заводскому исправленію, при осмотрѣ въ такой то части.

Число, мѣсяцъ и годъ.

Части оружія принадлежности оказавшіяся негодными къ употребленію.	На счетъ.		ИТОГО.	ЗАМѢЧАНІЯ.
	Казны.	Число.		
Стволы 3-хъ лин. винтовокъ	1	4	5	На счетъ казны Им. Тул. ор. зав. № 23723 за то-то. На счетъ части. № 4729 } № 4774 } завода № 7896 } Шательро. № 8664 } За то-то.
Ложь	—	2	2	За то-то Иж. ор. з.
Выбрасывателей	—	11	11	С. ор. зав.
Стволы отъ револьверовъ	1	—	1	На счетъ казны. Зав. Лева. № 1313 за то-то.
Заводскому исправлен. винтовокъ	2	6	8	На счетъ казны. Им. Тульск. ор. зав. №№ за то-то. На счетъ части. Им. Т. ор. зав. №№ за то-то
Штабъ-офицеръ осматривающій оружіе въ войскахъ, такого то Военнаго Округа NN.				