

3. Ни въ наставленіи для обученія стрѣльбѣ (§ 78—80), ни въ Строевомъ Уставѣ нѣтъ подробныхъ указаній, какъ держать винтовку, по командѣ: «встать» поданной послѣ стрѣльбы лежа. Спрашивается, слѣдуетъ ли опираться правой рукой на винтовку или нѣтъ?

Отв. Отсутствие подробныхъ указаній по данному вопросу показываетъ, что, вообще говоря, при вставаніи опираться на ружье безъ особой надобности не слѣдуетъ, но вмѣстѣ съ тѣмъ, въ тѣхъ случаяхъ, когда иначе встать затруднительно, напримѣръ на льду, опираться и не возбраняется.

4. Какъ пользоваться щетинной протиркой для 3-лин. винтовки обр. 1891 г.?

Отв. Щетинныя протирки для 3-лин. винтовокъ обр. 1891 г. бываютъ двухъ типовъ: или изъ жесткой щетины, или изъ мягкой. Первый образецъ протирокъ пригоденъ для чистки винтовокъ и особенно послѣ стрѣльбы, при чемъ протирка служитъ, главнымъ образомъ, для разрыхленія порохового остатка. При такомъ примѣненіи предлагалось даже, при чисткѣ, на протирку, т. е. собственно на всю щетку, наматывать паклю, чтобы послѣдняя лучше входила въ углы нарѣзовъ. Опытъ однако показалъ, что при этомъ способѣ чистки протирка скоро портится, такъ какъ паклю трудно отдѣлять со щетки.

Второй образецъ протирки—изъ мягкой щетины назначается для смазыванія канала ствола послѣ чистки, при этомъ полезно щетину брать длиннѣе, чтобы лучше смазывать дно нарѣзовъ. Подробности описанія протирокъ помѣщены въ №№ 7, 8 и 9 „Вѣстника Школы“. Цѣна номеровъ въ отдѣльной продажѣ 1 р. съ пересылкой.

5. По какой цѣнѣ и гдѣ можно приобрести стальную шерсть для уничтоженія ржавчины въ каналѣ ствола?

Отв. Опыты Офицерской Стрѣлковой школы показали, что для вывода ржавчины въ каналѣ ствола выгоднѣе примѣнять стальную шерсть, нежели допускать свинцеваніе канала ствола наждакомъ, такъ какъ шерсть, будучи болѣе упругой, снимаетъ только ржавчину, между тѣмъ какъ при свинцеваніи весьма легко растереть весь каналъ ствола.

Стальную шерсть можно приобрести въ Офицерской Стрѣлковой Школѣ по цѣнѣ 1 р. 30 к. за фунтъ.

Редакторъ генераль-майоръ Брилевичъ.

Помощникъ редактора полковникъ Филатовъ.



№ 2
Февраль.

Официальная часть
и
справочный отдѣлъ
по оружейно-стрѣлкому дѣлу.

СОДЕРЖАНІЕ

	Стр.
Цирк. Гл. Штаба. Объ исправленіи и дополненіи Инструкціи для Штабъ-офиц., осматривающихъ оружіе въ войскахъ	18
Изъ приказовъ и приказаній по округамъ. О слачѣ гильзъ	22
О приборѣ для повѣрки прицѣливанія подп. Янковскаго, Ортоскопъ	22
О порохѣ для 3-лин. револьвера	22
Постановленія оружейнаго отдѣла артиллерійскаго комитета: Объ измѣненіи порядка отпуска войскамъ запасныхъ оружейныхъ частей	23
О заклиненіи обоймъ въ пазахъ ствольной коробки	24
Объ освѣщенныхъ опорныхъ плоскостяхъ въ 3-хъ лин. винтовкахъ	27
Объ образцѣ пирамиды для винтовокъ	28
Вопросы и отвѣты:	
6. О стрѣльбѣ уменьшеннымъ зарядомъ	31
7. О посудѣ для носки ружейнаго сала	32
8. О кольцѣ для составленія ружей въ козлы	32
9. О курсахъ стрѣльбы въ иностранныхъ арміяхъ	32

ЦИРКУЛЯРЪ ГЛАВНАГО ШТАБА.

13 Января 1904 года № 38.

Объ исправленіи и дополненіи Инструкціи для Штабъ-офицеровъ, осматривающихъ оружіе въ войскахъ, объявленной при циркулярѣ Главнаго Штаба 1901 года въ № 296.

Съ принятіемъ къ руководству Инструкціи для Штабъ-офицеровъ, осматривающихъ оружіе въ войскахъ, объявленной при циркулярѣ Главнаго Штаба 13-го Декабря 1901 года за № 296, послѣдовали нѣкоторыя измѣненія и дополненія къ означенной Инструкціи, въ которой, кромѣ того, замѣнены нѣкоторыя опечатки, подлежащія исправленію.

Вслѣдствіе этого, Главный Штабъ, по приказанію Военнаго Министра, объявляетъ, для свѣдѣнія и руководства, перечень параграфовъ Инструкціи, въ которыхъ должны быть сдѣланы соответствующія исправленія и дополненія.

П Е Р Е Ч Е Н Ъ

параграфовъ «Инструкціи для Штабъ-офицеровъ, осматривающихъ оружіе въ войскахъ», въ которыхъ должны быть сдѣланы нѣкоторыя исправленія и дополненія.

Гл. I, § 8, пп. В, страница 447-я:

В М Ъ С Т О:

Въ тѣхъ случаяхъ,

Д О Л Ж Н О Б Ы Т Ъ:

Если какія-либо части оружія пришли въ негодность не отъ неправильнаго или недостаточнаго присмотра за ними, а отъ причинъ случайныхъ, неизбѣжныхъ при употребленіи оружія (напримѣръ: при паденіи, при соскакиваніи съ передка и т. п.), а также отъ особенныхъ причинъ, какъ-то: удара молніи, пожара, наводненія, обрушившагося зданія, крушенія поѣзда, то таковыя части замѣняются порядкомъ, указаннымъ въ §§ 45—50 Положенія объ Интендантскомъ довольствіи, по представленіи установленныхъ удостовѣреній Начальниковъ дивизій или лицъ равныхъ имъ по власти, основанныхъ на законномъ разслѣдованіи всѣхъ обстоятельствъ, при которыхъ произошла упомянутая порча.

Гл. II, § 29, страница 451-я, въ 6-й строкѣ сверху должно быть:

Примѣчаніе: Укорачиваніе штыковъ допускается не болѣе 1/2 дюйма.

Гл. IV, § 50, страница 453-я, въ 12-й строкѣ снизу должно быть:

. должно быть отточено (смотри стр. 458)

Гл. IV, § 51, страница 453-я, въ 6-й строкѣ снизу должно быть:

. клейменія холоднаго оружія (смотри стр. 458).

Гл. VI, § 1, страница 501-я, правая половина, п. б), въ 4-й строкѣ снизу, должно быть:

. указаннымъ въ § 2 гл. V (стр. 499).

Приложеніе 1-е, § 5, п. 1, страница 551-я.

В М Ъ С Т О:

Всѣ вообще трещины, какъ сквозныя, такъ

Д О Л Ж Н О Б Ы Т Ъ:

Всѣ вообще трещины какъ сквозныя, такъ и поверхностныя, могутъ быть задыбываемы во всѣхъ мѣстахъ, за исключеніемъ трещинъ длиннѣе 1 1/2 вершка по стѣнкамъ гнѣзда ствольной коробки (трещины же длиною въ 1 1/2 вершка и менѣе могутъ быть исправляемы). Для этой цѣли трещина расчищается и къ ней подгоняется рейка, которая должна плотно входить въ выдѣланное гнѣздо. По вклейкѣ рейки, ложа въ этомъ мѣстѣ крѣпко перевязывается и оставляется сохнуть. По высыханіи, выступающія части рейки окончательно отлаживаются, затѣмъ красятся и лакируются (или же олифуются въ орѣховыхъ ложахъ).

Вѣдомость рабочему инструменту, который необходимо содержать въ войсковыхъ оружейныхъ мастерскихъ для починки оружія въ мирное время.

Страница 560-я: должно быть:

Названіе инструментовъ.	На отдѣльный баталіонъ, кавалерійскій полкъ и отдѣльный дивизионъ, казачій полкъ, 1-й и 2-й очередей, имѣющій оружейныя мастерскія.	На пѣхотный полкъ.
.		

Вывоска 1) Страница 560-я, въ послѣдней строкѣ:

. . . напечатано: для отточки шашекъ не полагается.

. . . должно быть: для отточки шашекъ не полагается; на этомъ основаніи въ частяхъ войскъ, формируемыхъ съ объявленіемъ мобилизаціи, въ мирное время слѣдуетъ содержать только выталкивающую шпильку длиною около 3,7 дм. *), молотокъ вѣсомъ около 1 1/2 фн. и оселокъ для отточки шашекъ вѣсомъ около 1 фунта.

2) Имѣющійся-же въ частяхъ войскъ рабочій инструментъ для починки оружія въ военное время, который содержать нынѣ не положено слѣдуетъ хранить при частяхъ впредь до особаго распоряженія, въ виду возбужденнаго вопроса о пересмотрѣ положенія объ этомъ инструментѣ.

*) Согласно прилагаемому чертежу № 11.

Вѣдомость войсковыхъ лекаль и приборовъ къ 3-хъ лин. винтовкамъ образца 1891 года, съ описаніемъ ихъ употребленія и съ обозначеніемъ, кому и въ какомъ количествѣ они выдаются.

Страницы: 562-я, 563-я, 564-я, 565-я, 566-я, 567-я, 568-я и 569-я:

№№ по порядку.	Названіе и употребленіе.	Кому выдаются и въ какомъ количествѣ.		
		Штабъ-офицеру, осматривающему оружіе.	Артиллерійскому складу.	Войсковой оружейной мастерской.
Страница 565-я, въ 18-й строкъ сверху, должно быть:				
16 а	Лекало съ нормальнымъ размѣромъ для повѣрки постановки въ боевой личинкѣ зацѣпа выбрасывателя	2	1	1
16 б	Лекало съ браковочнымъ размѣромъ для повѣрки того же	2	1	1
<p>Если же въ войскахъ обнаружатся боевыя личинки, въ каналахъ которыхъ не входитъ тонкій стержень (діам. 0.098 д.) лекаль 16/а и 16/б, то правильность постановки выбрасывателя въ этихъ случаяхъ слѣдовало бы повѣрить согласно циркуляру Главнаго Штаба № 1641896 г.*) и такія личинки браковать только тогда, если осѣчки при стрѣльбѣ изъ винтовки съ подобной личинкой укажутъ на значительное треніе бойка ударника при его движеніи впередъ.</p>				
Страница 566-я, въ послѣдней строкъ должно быть:				
. не менѣе, какъ на длину $\frac{3}{4}$ дюйма каждый.				
Страница 567-я, въ 6-й строкъ сверху должно быть:				
	Шаблонъ а) № 21	2	—	—
	Шаблонъ б) № 21	2	—	—
	Шаблонъ в) № 21	2	—	—

*) Согласно упомянутому цирк. правильность постановки выбрасывателя повѣряется на учебныхъ патронахъ, т. е. если затворъ будетъ закрываться безъ особыхъ затрудненій и выбрасыватель не будетъ срываться или оставлять гильзу въ коробкѣ, при условіи, что остальные части винтовки собраны правильно, то значить и выбрасыватель подобранъ и установленъ правильно.

Вѣдомость лекаламъ и шаблонамъ для 3-хъ лин. револьвера образца 1895 г. съ обозначеніемъ кому и въ какомъ количествѣ они выдаются.
Страница 570-я и 571-я. должно быть:

№№ лекаль.	Названіе и употребленіе.	Число лекаль и шаблоновъ для:			Замѣчанія.
		Штабъ-офицера, осматривающаго оружіе.	Артиллерійскаго склада.	Войсковой оружейной мастерской.	

Страница 570-я, въ 10-й строкъ сверху:

3	Калибромѣрь съ браковочнымъ размѣромъ діаметра канала ствола по нѣрѣзамъ (0", 318). Если лекало это проходить по всей длинѣ канала ствола, то стволъ бракуется	1	—	—
	Шаблонъ а № 3	1	—	—
	Шаблонъ б № 3	1	—	—
	Шаблонъ в № 3	1	—	—

Страница 571-я, въ 6-й строкъ сверху:

	Гладкій калибромѣрь б діаметромъ 0",297	1	1	—
			

Страница 571-я, въ послѣдней строкъ вѣдомости:

	Шаблоны:			
	а № 7 а	1	—	—
	б № 7 а	1	—	—
	в № 7 а	1	—	—
	№ 7 б	1	—	—

Въ чертежѣ № 2.

Вск. III. № 7 3-хъ лин. винтов.

исключается.

Въ чертежѣ № 6.

Размѣрь мѣтчика лит. Г. прибора № 1 б показанъ ошибочно 0,180 дм.

Въ краткомъ руководствѣ для устранения недостатковъ и поврежденій въ 3-хъ лин. винтовкахъ образца 1891 года средствами войсковыхъ оружейныхъ мастерскихъ, Гл. III. стран. 492 и 493 вести:

§ 8 Поломка наконечниковъ въ ствольныхъ накладкахъ драгунскихъ и казачьихъ винтовокъ.

Исправленіе ствольныхъ накладокъ въ драгунскихъ и казачьихъ винтовкахъ съ поломанными наконечниками производятъ обрѣзкой ихъ и насадкой наконечника на свѣжемъ мѣстѣ, но такимъ образомъ, чтобы длина накладки не укорачивалась болѣе одного вершка.

ИЗЪ ПРИКАЗОВЪ и ПРИКАЗАНІЙ ПО ОКРУГАМЪ.

О принятіи мѣръ къ скорѣйшей сдачѣ войсками стрѣлянныхъ гильзъ въ Артиллерійскіе склады.

По войскамъ Виленскаго военнаго округа объявлено, чтобы войска сдавали гильзы въ Артиллерійскіе склады, руководствуясь приказомъ по Военному Вѣдомству 1886 г. № 164 и Циркуляромъ Главнаго Штаба 1901 г. № 72. Подлинныя квитанціи складовъ въ пріемъ гильзъ должны быть препровождены въ Округное Артиллерійское Управление по окончаніи практической стрѣльбы.

Въ приказаніи по войскамъ Варшавскаго Военнаго Округа: Въ объявленіяхъ, рассылаемыхъ Штабомъ Округа, было, между прочимъ, помѣщено 10 Декабря 1903 года за № 100, объ изобрѣтенномъ г. Янковскимъ приборѣ „Ортоскопъ“ для повѣрки, при обученіи, правильности прицѣливанія съ 3 лин. винтовки. Объявленіе было сдѣлано на тотъ случай, ежели кто либо пожелалъ-бы испытать приборъ на учебныхъ винтовкахъ. Массовое-же употребленіе „Ортоскопа“ не должно быть допускаемо въ частяхъ, такъ какъ приборъ этотъ не рекомендованъ еще Главнымъ Штабомъ и не помѣщенъ въ перечнѣ пособій, ежегодно объявляемыхъ въ Ц. Гл. Шт.

Справка: Пр. В. В. 1896 года № 7.

Въ приказаніи по войскамъ кievскаго военнаго округа объявлено: Съ 8 Марта 1902 г. боевые 3-хъ лин. револьверные патроны снаряжаются дымнымъ порохомъ, при чемъ на укупорочныхъ ящикахъ съ такими патронами дѣлается надпись красной краской „Дымный порохъ“.

Въ виду изложеннаго боевые 3-хъ лин. револьверные патроны, снаряженные съ 10 Марта 1902 г., высылкѣ въ Артиллерійскіе Склады, для контрольнаго испытанія заключающагося въ нихъ пороха, не подлежатъ, такъ какъ снаряжены дымнымъ порохомъ.

Постановленія оружейнаго отдѣла Артиллерійскаго Комитета *)

Объ измѣненіи порядка отпуска войскамъ запасныхъ оружейныхъ частей. № 22.

Въ засѣданіи Оружейнаго Отдѣла по вопросу объ измѣненіи положенія объ инструментѣ для починки оружія въ военное время, выяснилось, что нынѣ принятый способъ отпуска этихъ частей (см. Приказы по Военному Вѣдомству № 29 и 404—1900 г. **) и 1903 г. № 114) не вполне обеспечиваетъ потребность войскъ въ своевременномъ снабженіи ихъ оружейными частями.

Согласно приказа по В. В. 1900 года № 404 войскамъ воспрещается имѣть запасныя части въ количествѣ большемъ противъ положеннаго содержать въ войсковыхъ неприкосновенныхъ и расходныхъ запасахъ, причемъ отпускъ ихъ производится лишь одними артиллерійскими складами съ воспрещеніемъ пріобрѣтать ихъ съ оружейныхъ заводовъ.

Такой порядокъ имѣетъ то неудобство, что при небольшомъ числѣ положенныхъ къ содержанію въ войскахъ запасныхъ оружейныхъ частей и при одновременномъ приходѣ въ негодность большого количества ихъ, что обыкновенно случается во время стрѣльбы, а также при выдачѣ винтовокъ на руки молодымъ солдатамъ, войсковыя части не имѣютъ возможности своевременно замѣнить ихъ, такъ какъ онѣ могутъ требовать запасныя части лишь въ количествѣ ограниченномъ нормой содержанія ихъ, объявленной въ приказѣ по В. В. за № 29—1900 г., что бываетъ нерѣдко совершенно недостаточно и вызываетъ немедленно по полученіи новое требованіе объ отпускѣ.

Неудобство это еще болѣе увеличивается отдаленностью многихъ войсковыхъ частей отъ мѣста расположенія артиллерійскихъ складовъ. Все это вмѣстѣ взятое и ведетъ къ несвоевременной замѣнѣ пришедшихъ въ негодность оружейныхъ частей, что и отмѣчается теперь нерѣдко штабъ-офицерами, осматривающими оружіе въ войскахъ, въ ихъ журналахъ объ осмотрѣ оружія въ округахъ.

Мнѣніе Отдѣла: Во избѣжаніе означенныхъ неудобствъ, Оружейный Отдѣлъ полагаеь-бы необходимымъ нѣсколько измѣнить порядокъ снабженія войскъ запасными оружейными частями, а именно предоставивъ войскамъ право пріобрѣтать ихъ ***) также и съ оружейныхъ заводовъ и притомъ по мѣрѣ дѣйствительной надобности, не ограничиваясь нормой содержанія ихъ, объявленной при упомянутомъ

*) Помѣщаются всѣ разрѣшенныя къ печати постановленія.

**) Вѣстникъ Школы №№ 2, 20 23 и 80.

***) Кромѣ стволовъ со ствольными коробками.

выше приказъ по В. В. за № 29—1900 г. Во всемъ же остальномъ нынѣ дѣйствующія правила объ отпускѣ запасныхъ частей, по мнѣнію Отдѣла, слѣдовало бы сохранить.

О заклиненіи обоймъ въ пазахъ ствольной коробки. № 24.

Въ Петербургской патронной повѣрочной Комиссіи производились испытанія надъ присланными изъ Луганскаго патроннаго завода обоймами, съ цѣлью выясненія вліянія узкаго дна при спусканіи патроновъ изъ обоймъ на заклиненіе послѣднихъ въ ствольной коробкѣ. Въ числѣ присланныхъ 1000 обоймъ заключалось 852 обоймы изготовленія Луганскаго патроннаго завода и 148 обоймъ Императорскаго Тульскаго оружейнаго завода.

При опытахъ Луганской патронной повѣрочной Комиссіи, на 400 испытанныхъ на спусканіе патроновъ обоймъ, произошло 12 заклиненій, причемъ 8 обоймъ изъ числа заклинившихся имѣли ширину дна менѣе 0,605 дм. а 4 обоймы болѣе 0,605 дм., т. е. были въ предѣлахъ допуска 0,605—0,615 дм. Имѣя въ виду, что заклиненію подвергались и обоймы съ нормальной шириной дна и что слѣдовательно причина заклиненій не лежитъ исключительно въ малой ширинѣ дна, а имѣетъ мѣсто и при нормальной ширинѣ дна и зависитъ, повидимому, отъ другихъ причинъ, С.-Петербургская патронная повѣрочная Комиссія нашла необходимымъ составить такую программу испытаній на спусканіе патроновъ изъ обоймъ въ магазинъ, при которой по возможности выяснились бы и другіе факторы, могущіе вліять или способствовать заклиненію или правильнѣе говоря углубленію обоймъ за отсѣчку—отражателемъ и застрѣванію ихъ между нимъ и пазомъ коробки.

Для сего было признано:

1) произвести испытанія въ винтовкахъ разныхъ заводовъ, а именно: въ винтовкахъ Сестрорѣцкаго и Ижевскаго *) оружейныхъ заводовъ.

2) всѣ доставленныя обоймы по размѣрамъ дна разсортировать на два сорта а, на входящія въ лекало 0,605 дм. и б, на проходящія въ это лекало. Въ свою очередь каждый изъ этихъ сортовъ разсортировать по разстоянію между бортиками на болѣе и на менѣе просторныя.

3) при спусканіи патроновъ въ магазинъ обратить вниманіе на усиленіе при спусканіи.

4) произвести сравнительное испытаніе надъ разными сортами по размѣрамъ дна и по лекалу № 4—обоймъ С.-Петербургскаго патроннаго завода.

5) патроны для испытанія взять съ наибольшимъ допускаемымъ діаметромъ шляпокъ 0,568 дм.

Изъ разсмотрѣнія полученныхъ результатовъ видно, что почти всѣ случаи заклиненій имѣли мѣсто при большихъ усиліяхъ, потреб-

*) Находящіяся въ повѣрочной Комиссіи винтовки Императорскаго Тульскаго оружейнаго завода имѣютъ широкій пазъ въ коробкѣ, почему обоймы въ нихъ не испытывались.

ныхъ для спусканія, очень большія усилія при спусканіи сопровождались заклиненіемъ; съ другой стороны ни одного заклиненія не было при малыхъ усиліяхъ. При этомъ необходимо отмѣтить, что Луганскія обоймы требовали большихъ усилий при спусканіи, чѣмъ обоймы другихъ заводовъ, почему и случаевъ заклиненій съ ними было больше. Между тѣмъ для обоймъ Петербургскаго завода съ шириною дна менѣе 0,605 дм. благодаря легкому спусканію патроновъ, количество заклиненій оказалось ничтожнымъ.

Заклинившіяся обоймы были провѣрены лекаломъ № 4, причемъ въ эти обоймы лекало входило довольно туго, особенно въ тѣ обоймы, которыя подвергались заклиненіямъ, связаннымъ съ затруднительнымъ выниманіемъ.

Изъ всего вышеизложеннаго, по мнѣнію Комиссіи, слѣдуетъ, что изъ числа обоймъ съ узкимъ дномъ подвергались заклиненіямъ лишь тѣ изъ нихъ, въ которыхъ патроны были сильно закрѣплены, почему въ нихъ требовалось большее усиліе для спусканія. При спусканіи патроны получаютъ въ обоймѣ неправильное движеніе, не сохраняютъ горизонтальнаго положенія, а крелятся и при выходѣ изъ обоймы, дѣйствуя шляпкой на отсѣчку—отражателемъ прячутъ его, благодаря чему обойма при большихъ усиліяхъ на нее черезъ патроны спускается за отражатель и закусывается имъ. То обстоятельство, что при спусканіи въ магазинъ Сестрорѣцкихъ винтовокъ на очень большое число испытанныхъ обоймъ съ шириною дна менѣе 0,605 дм. не произошло ни одного заклиненія, по мнѣнію Комиссіи, показываетъ, что и отъ состоянія отражателя, а также пружины рычага и подавателя зависитъ заклиненіе; при болѣе сильныхъ въ винтовкахъ Сестрорѣцкаго завода ихъ не было; при болѣе слабыхъ, какъ въ Ижевской винтовкѣ, они наблюдались; при болѣе заостренной поперечной профили пластины отсѣчки—отражателя заклиненія будутъ опасны, такъ какъ отражатель закуситъ обойму, и ее трудно будетъ вынуть; Комиссія высказываетъ, что узкое дно само по себѣ не можетъ оказать вліянія на тугое спусканіе патроновъ, если патроны удовлетворяютъ лекалу № 1 (0,572 дм.) на вхожденіе въ обойму, такъ какъ это лекало гарантируетъ свободное вхожденіе въ обойму патроновъ съ наибольшимъ размѣромъ діаметра шляпки въ 0,570 дм. Затрудненіе при спусканіи, по мнѣнію Комиссіи, происходитъ отъ большой сжатости обоймы, отъ недостаточно загнутыхъ рѣжущихъ кантовъ, отъ жестокости стали и лапокъ, иногда отъ случайной подгибки угловъ обоймы подъ лапками при загибкѣ послѣднихъ и можетъ быть замѣчено при испытаніи обоймъ на приборѣ № 5, накопецъ и отъ неправильнаго спусканія патроновъ.

Имѣя въ виду: 1) что на основаніи опытовъ Луганской патронной повѣрочной Комиссіи случаи заклиненія наблюдались не только для обоймъ съ шириною дна менѣе 0,605 дм., но и для обоймъ съ шириною дна болѣе 0,605 дм. 2) что по опытамъ обѣихъ Комиссій далеко не всѣ обоймы съ узкимъ дномъ, а только незначительное ихъ количество (для Петербургскихъ обоймъ (0,41%), для Тульскихъ—(1,48%) и для Луганскихъ—(4,18%) подвергались заклиненію, притомъ только въ одной винтовкѣ изъ трехъ испытанныхъ, для двухъ же винтовокъ заклиненій совсѣмъ не было; и 3) что бракуя всѣ обоймы съ узкимъ дномъ, въ числѣ забракованныхъ будутъ въ массѣ обоймы совершенно годныя не подверженныя заклиненію, Комиссія не видитъ достаточныхъ основаній не допускать вовсе обоймы съ узкимъ дномъ на укладку патроновъ при условіи, если обоймы удовлетворяютъ всѣмъ прочимъ лекаламъ, но количество обоймъ съ узкимъ дномъ должно быть по возможности ограничено и входить въ общее количество допускаемаго инструкціей брака по всѣмъ лекаламъ въ 3%.

Имѣя однако въ виду, что заклиненія находятся въ прямой зависимости отъ усилія при спусканіи въ магазинъ, что видно изъ того, что обоймы С.-Петербургскаго патроннаго завода съ узкимъ дномъ при легкомъ спусканіи патроновъ въ магазинъ даютъ ничтожный процентъ заклиненій, обоймы же Луганскаго завода при болѣе тугомъ спусканіи изъ нихъ патроновъ даютъ значительно большій процентъ заклиненій, по мнѣнію Комиссіи, слѣдуетъ обратить вниманіе заводовъ на это обстоятельство, т. е. не допускать обоймъ съ тугимъ спусканіемъ.

Помимо случаевъ заклиненій тугое спусканіе крайне утомляетъ стрѣлка и замедляетъ стрѣльбу.

Испытанныя обоймы Петербургскаго патроннаго завода, какъ съ шириною дна менѣе 0,605, такъ и съ шириною дна болѣе 0,605, одинаково хорошо удовлетворили вышеуказанному условію, благодаря чему и число полученныхъ заклиненій ничтожно.

Изъ Луганскихъ же обоймъ патроны спускались съ затрудненіями послѣдствіемъ чего и явились случаи заклиненій.

Измѣнять же вообще установленные инструкціей размѣры ширины дна (0,605—0,615) въ большую сторону, по мнѣнію Комиссіи, не слѣдуетъ, такъ какъ съ одной стороны нежелательно подходить къ браковочнымъ размѣрамъ на вхожденіе въ пазъ 0,625 съ другой—увеличеніе ширины дна увеличить и внутренней размѣръ, обоймы, почему патроны будутъ имѣть въ обоймѣ нежелательное поперечное шатаніе.

Мнѣніе отдѣла: Соглашаясь съ изложеннымъ выше заключе-

ніемъ Оружейный Отдѣлъ не считаль-бы необходимымъ измѣнять размѣры ширины дна обоймъ, для устраненія же случаевъ заклиненія обоймъ въ пазахъ ствольной коробки винтовокъ, Оружейный Отдѣлъ полагааль-бы обратить вниманіе нашихъ патронныхъ заводовъ на необходимость не допускать обоймъ съ тугимъ спусканіемъ патроновъ.

Объ осѣвшихъ опорныхъ плоскостяхъ въ 3 мм. винтовкахъ. № 33.

При провѣркѣ нѣкоторыхъ винтовокъ лекалами № 14 а и б было замѣчено, что опорныя плоскости во многихъ винтовкахъ осѣли и металлъ выдался во внутрь коробки настолько, что калибромѣръ № 12 не проходитъ въ ствольную коробку до конца, а упирается въ выдавшійся металлъ; кромѣ того въ нѣкоторыхъ изъ числа такихъ винтовокъ не проходитъ и затворъ съ новою боевою личинкой.

Вмѣстѣ съ донесеніемъ было представлено 2 ствола съ осѣвшими опорными плечами ствольныхъ коробокъ, въ которыя не входилъ затворъ съ новою боевою личинкой; стволы эти были переданы на разсмотрѣніе Приемной при Сестрорѣцкомъ Оружейномъ заводѣ Комиссіи—совмѣстно съ технической частью завода, которая въ актѣ отъ 26 Января с. г., высказала слѣдующее:

При разсмотрѣніи этихъ стволовъ оказалось, что калибромѣръ 0,660 дм. въ обоихъ стволахъ останавливается у плечъ отдачи въ каналѣ коробки. Въ виду чего коробки были отвернуты и пройдены рукой разверткой въ 0,662 дм. Послѣ такого исправленія, какъ калибромѣръ, такъ и затворъ съ нормальной личинкой уже проходили свободно въ каналъ коробокъ.

На основаніи изложеннаго Комиссія высказала, что причиной неисправности оказалась осадка плечъ отдачи. Эта осадка плечъ была измѣрена шашками и оказалось, что въ одномъ стволѣ личинка кроетъ шашку 0,070 дм. и не кроетъ 0,071 дм., а въ другомъ стволѣ 0,072 дм. кроетъ и 0,073 не кроетъ. Плечи отдачи осѣли но послѣ исправленія оказались въ предѣлахъ допусковъ войсковыхъ лекаль, при которыхъ не должна быть покрыта шашка 0,075 дм. Вслѣдствіе осадки плечъ, произошло суженіе канала коробки у плечъ отдачи около 4 тыс. или на 2 тысячн. съ каждой стороны и потому личинка 0,664 дм. могла проходить, а 0,656 дм. уже не проходила (нормальный размѣръ діаметра личинки 0,660).

Мнѣніе отдѣла: Разсмотрѣвъ 2 ствола, въ которыхъ не происходило исправнаго запиранія затвора съ новою боевою личинкой, и обсудивъ возбужденный вопросъ, Оружейный Отдѣлъ высказалъ, что исправленіе такихъ стволовъ въ виду трудности въ акуратномъ исполненіи этой работы, а также неимѣнія въ войскахъ соответствующихъ инструментовъ не слѣдовало-бы производить въ войсковыхъ

оружейныхъ мастерскихъ, какъ это предполагаетъ штабъ-офицеръ, осматривающій оружіе; такіе стволы, по мнѣнію Отдѣла, необходимо было-бы высылать по назначенію штабъ-офицеровъ, осматривающихъ оружіе, для исправленія на наши оружейные заводы.

Вмѣстѣ съ тѣмъ, имѣя въ виду, что въ Отдѣлѣ не имѣется серіи войсковыхъ лекалъ, шаблоновъ и приборовъ—ни для винтовокъ, ни для револьверовъ, а между тѣмъ въ нихъ представляется надобность при осмотрѣ и обмѣрѣ присылаемаго изъ частей войскъ оружія съ различными недостатками, Оружейный Отдѣлъ полагалъ-бы необходимымъ заказать Сестрорѣцкому оружейному заводу такую серію лекалъ и приборовъ—для 3 лин. винтовки и Императорскому Тульскому для 3 лин. револьвера для надобностей Отдѣла.

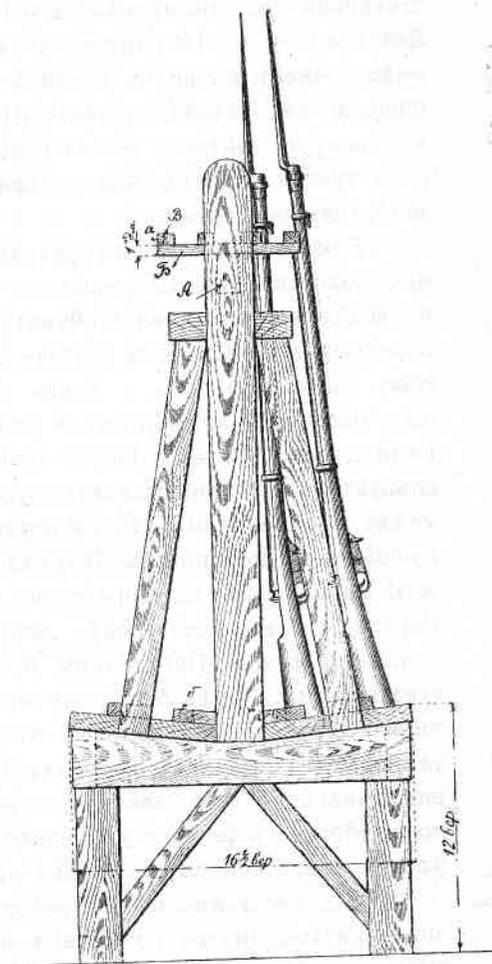
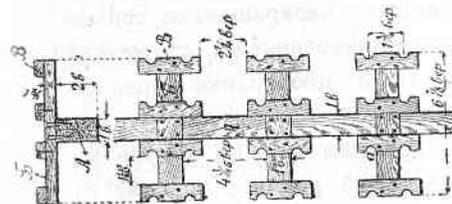
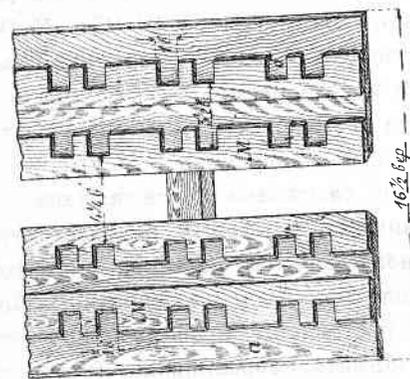
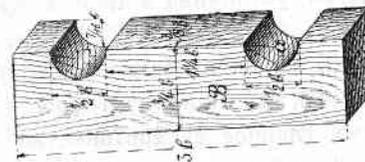
Объ образцѣ пирамиды для 3-хъ лин. винтовокъ обр. 1901 г. № 34.

Пирамиды, имѣющіяся въ разныхъ складахъ, какъ въ полкахъ и другихъ строевыхъ частяхъ, такъ и при управленіяхъ уѣздныхъ воинскихъ начальниковъ и артиллерійскихъ складахъ, подраздѣляются по своему виду на 4 типа: 1) многорядная — одноярусная 2) многорядная-двухъярусная, 3) однорядная и 4) однорядная-двухъярусная. Пирамиды всѣхъ этихъ типовъ дѣлаются обыкновенно изъ довольно толстыхъ брусьевъ (до 5 вершк. толщ.) и изъ вершковыхъ досокъ, что и служитъ причиной ихъ несоразмѣрной громоздкости, такъ на примѣръ, однорядная пирамида, построенная Инженернымъ вѣдомствомъ въ одномъ изъ полковъ N. дивизіи, на 116 винтовокъ, занимаетъ въ длину 2,35 сажени, въ ширину 1 арш. 11 вер., что составитъ площадь въ $11\frac{1}{2}$ квадратныхъ арш., а стоимость такой пирамиды опредѣлена въ 60 руб.

Многорядная пирамида, кромѣ громоздкости, представляетъ еще неудобство при добычаніи изъ нея желаемой винтовки. Когда встрѣчается необходимость, для провѣрки состоянія оружія, добыть винтовку изъ средняго или задняго ряда такой пирамиды, то для этого придется прибѣгнуть къ помощи челоука 20 рабочихъ, чтобы вынуть винтовку всѣхъ предъидущихъ рядовъ, установить въ порядкѣ номеровъ, дабы ихъ не перепутать при обратной установкѣ, на что требуется не мало времени и просторнаго мѣста въ складѣ. Въ тѣсномъ складѣ такая процедура почти невозможна. Начальству или инспектирующему, въ такихъ случаяхъ, во избѣжаніе траты времени, приходится обыкновенно довольствоваться провѣркою лишь переднихъ рядовъ ружей, а о состояніи заднихъ рядовъ положиться на заявленіе завѣдывающихъ оружіемъ: что у него все благополучно, въ чемъ они впрочемъ и сами не могутъ быть увѣрены по тѣмъ-же причинамъ,—протирая и

осматривая *всѣ* винтовки разъ въ два года и въ рѣдкихъ случаяхъ разъ въ годъ.

Двухъярусныя пирамиды представляютъ еще больше неудобствъ; кромѣ перечисленныхъ недостатковъ одноярусныхъ, слѣдуетъ еще прибавить сложность добычанія ружей съ высокаго верха, при этомъ обыкновенно задѣваютъ за сосѣднюю винтовку, которая нерѣдко при этомъ падаетъ.



Многорядныя двухъярусныя пирамиды встрѣчаются преимущественно въ артиллерійскихъ складахъ, гдѣ онѣ безъ ущерба для дѣла могутъ служить для переходящаго оружія, но для винтовокъ постоянного храненія, какъ на примѣръ, для подвижныхъ парковъ, оружія разныхъ

наименованій передового запаса и ополченія, такія пирамиды совершенно нежелательны по выше приведеннымъ причинамъ.

Въ приложеніи № 3, къ приказанію по войскамъ Виленскаго военного округа за 1896 г. была рекомендована четырехрядная пирамида прилагаемаго чертежа. Въ этой пирамидѣ устранены всѣ выше приведенныя неудобства. Она представляетъ какъ по типу, такъ и по своей дешевизнѣ лучшую изъ всѣхъ имѣющихся въ нашей арміи пирамидъ. По своей конструкціи она легка, устойчива и крайне помѣстительна—на одномъ квадратномъ аршинѣ помѣщаются 24 винтовки. Для помѣщенія 116 винтовокъ одной роты запаснаго баталіона, пирамида займетъ въ длину почти 5 арш., (4,9), въ ширину 1 арш. или площадь въ 5 квадр. аршинъ. При этомъ главное ея достоинство то, что *каждую* винтовку можно совершенно свободно вынуть, не касаясь и не трогая остальныхъ, а это крайне важно для надлежащаго контроля за состояніемъ оружія.

Рекомендованная четырехрядная пирамида состоитъ изъ основанія, поднятаго на 12 вершковъ надъ поломъ. (Ц. Г. Ш. 97 г. № 79) и верхняго бруса *A* на стойкахъ. Поперекъ бруса *A* прикрѣплены поперечныя дощечки *B* съ врѣзанными крестовинами *B*, см. чертежъ. Какъ основаніе, такъ и длина бруса *A* необязательны, онѣ могутъ быть произвольнаго чертежи и размѣра; но поперечина *B* съ крестовинами должна быть сдѣлана точно по размѣрамъ чертежа, такъ же слѣдуетъ точно придерживаться указаннымъ размѣрамъ, въ разстояніи между поперечинами *B*, въ противномъ случаѣ пирамида лишится лучшихъ ея достоинствъ. Вырѣзы *b*, для приклада, на основаніи, должны быть также сдѣланы точно и поставлены правильно противъ вырѣзовъ *a* въ крестовинѣ, дабы избѣжать неправильнаго (кривого) положенія ружья. Поперечины *B* врѣзаны въ брусъ *A* и закрѣплены гвоздями, хотя было бы лучше ихъ закрѣпить шурупами, но это увеличитъ стоимость пирамиды. Какъ извѣстно, отъ частой перемѣны температуры въ неотопляемыхъ помѣщеніяхъ, неокрашенное дерево впитываетъ въ себя влагу, которая при соприкосновеніи съ металломъ образуетъ ржавчину. Во избѣжаніе этого, необходимо окрасить масляной краской вырѣзы *b* для приклада.

Средняя стоимость четырехрядной пирамиды на 116 винтовокъ опредѣляется, смотря по цѣнамъ на лѣсъ, въ 11 р. 50 к. по слѣдующему расчету:

Досокъ 1 д. длиною 3 саж. на поперечины *B*—3,5 ар. на крестовины *B*—5 арш. на гнѣздовая планки 9,75 арш., всего 18,25 погонныхъ арш. 2,1 доски по 50 коп. 1 р. 50 к.

Досокъ 2" длины 3 саж. на брусъ *A*—4,9 п. арш. на стойки 3,5 пог.

арш.; на подкосины 2,5 арш. на вязку нижней рамы 13,4 пог. арш. и на полъ 19,5 пог. ар., всего 43,8 пог. арш. или 5 досокъ по 90 к. 4 р. 50 к.

Брусокъ 3" на устои $\frac{1}{2}$ бруска по 60 к. 30 к.

Гвоздей 3 фунта по 8 к. 24 к.

Клею столярнаго 1 ф. по 10 к. 10 к.

Окраска вырѣзовъ 50 к.

Рабочая сила 4 по 1 р. 20 к. 4 р. 80 к.

Итого . . . 11 р. 49 к.

Въ нѣкоторыхъ полкахъ поставили пирамиды предложеннаго чертежа въ каждый взводъ, что оказалось крайне практично: пирамида занимаетъ мало мѣста лишь 1 кв. аршинъ, винтовки всѣ на виду и собраны въ одно мѣсто, представляя такимъ образомъ удобство въ провѣркѣ исправнаго содержанія и смазки ихъ.

Мнѣніе Отдѣла. Обсудивъ возбужденный вопросъ, Оружейный Отдѣлъ высказалъ, что при постройкѣ пирамидъ въ различныхъ складахъ и войскахъ—главнымъ образомъ необходимо руководствоваться размѣрами помѣщеній, сообразно которымъ и слѣдуетъ примѣнять тотъ или другой типъ пирамидъ,—такъ при высокихъ помѣщеніяхъ можно имѣть двухъярусныя—однорядныя или многоярусныя, *) при низкихъ—такія-же однорядныя.

Въ виду изложеннаго Оружейный Отдѣлъ не считалъ—бы возможнымъ возбуждать вопросъ о томъ, чтобы предлагаемая полковникомъ Смирновымъ четырехрядная пирамида была принята за образецъ при постройкѣ или капитальномъ ремонтѣ Инженернымъ вѣдомствомъ пирамидъ въ различныхъ складахъ или войсковыхъ частяхъ.

Вопросы и Отвѣты.

6. Гдѣ можно приобрести описаніе способовъ снаряженія патроновъ для стрѣльбы уменьшеннымъ зарядомъ?

Отв. Подробное описаніе снаряженія патроновъ и всѣхъ примѣняющихся при этомъ приборовъ, а также выясненіе баллистическихъ свойствъ такихъ патроновъ помѣщено въ №№ 16, 17 и 29 Вѣстника Офицерской Стрѣлковой Школы. Всѣ три номера можно выписывать изъ редакціи журнала по цѣнѣ 75 к. съ пересылкой

Полная серія приборовъ для указанной цѣли стоитъ въ Школѣ 40 руб.; 1000 пуль стоитъ 10 руб. Цѣны безъ пересылки. Можно выписывать изъ Школы.

7. Какая изъ масленокъ для носки ружейнаго сала нижними чинами—

*) Не болѣе трехъ или четырехъ рядовъ.

металлическая или стеклянная считается болѣе удобной и совершенной и почему?

Отв. Стеклянная масленка, по опытамъ Офицерской Стрѣлковой Школы, обладаетъ тѣмъ свойствомъ, что (Вѣстникъ Школы № 19) при примѣненіи ея всегда можно слѣдить за ея чистотой и можно видѣть качество и количество сала, а металлическая за то болѣе прочная. При обсужденіи этого вопроса самими войсками, большинство войсковыхъ начальниковъ высказалось за преимущество металлической масленки.

Подробности опытовъ и отвѣтовъ войсковыхъ начальниковъ описаны въ №№ 58 и 68, Вѣстника Школы. Всѣ номера можно приобрѣтать изъ редакціи журнала за 60 коп.

Масленки можно приобрѣтать въ Офицерской Стрѣлковой Школѣ, металлическія по 8 к., а стеклянныя по 9 коп.

8. Какія кольца для составленія ружей въ козлы можно считать болѣе удобными и удовлетворяющими своему назначенію и почему?

Отв. На основаніи опытовъ Офицерской Стрѣлковой Школы наиболѣе удобными оказались кольца веревочныя, особенно изготовленныя изъ хорошей англійской бичевки (шворки), вслѣдствіе того, что такія кольца одинаково хорошо выполняютъ свое назначеніе во всякую погоду, между тѣмъ какъ кольца кожанныя отъ сырости разбухаютъ, растягиваются и не рѣдко рвутся.

Кромѣ того къ достоинству веревочныхъ колець слѣдуетъ отнести ихъ дешевизну и легкость изготовленія самими войсками изъ подручнаго, всегда имѣющагося въ продажѣ матеріала. Готовыя веревочныя кольца можно приобрѣтать изъ Офицерской Стрѣлковой Школы по цѣнѣ 3 к. за экземпляръ.

9. Гдѣ можно найти свѣдѣнія о курсахъ стрѣльбы въ Австріи и Германіи?

Курсы стрѣльбы въ Германіи для стрѣлковъ 2 класса (молодыхъ.), а также сравнительныя стрѣльбы въ Германіи, Австріи, Франціи и Италіи помѣщены въ №№ 6, 10 и 53 Вѣстника Офицерской Стрѣлковой Школы. Болѣе же подробныя данныя можно найти въ книгахъ: „Замѣтки объ Австрійской пѣхотѣ“ Ю. Лазаревичъ и „Германская пѣхота, ея воспитаніе и обученіе“ Ю. Лазаревичъ.

Редакторъ генераль-маіоръ Брилевичъ.

Помощникъ редактора полковникъ Филатовъ.

Типо-Литографія С. Н. ЦЫНОВА, Забалканскій пр., 18 Телефонъ № 1930.



№ 3
Мартъ.

Официальная часть
и
справочный отдѣлъ
по оружейно-стрѣлкому дѣлу.

СОДЕРЖАНІЕ

	Стр.
Приказы по военному вѣдомству № 74. О введеніи въ курсъ Офицерской Стрѣлковой Школы преподаванія тактики. № 66 о нормѣ учебныхъ револьверовъ. № 69 о нормѣ запасныхъ частей къ 3-лин. револьвер. № 97 объ образцахъ писчей бумаги	34
Циркуляры Главнаго Штаба. О пожалованіи Императорскихъ призовъ за съезательную стрѣльбу, произведенную въ 1903 году	37
О порядкѣ разрѣшенія ходатайствъ на отпускъ за деньги негоднаго и ненужнаго оружія	38
Объ измѣненіи чертежа ноженъ казачьей шашки обр. 1881 года	38
О ружейномъ салѣ № 1 фирмы «Техно-химическая лабораторія и заводъ «Викторія» Е. Ошинъ»	39
О безвозмездной выдачѣ въ военныя бібліотеки второй серіи „Сборника матеріаловъ по Русско-Турецкой войнѣ 1877—78 г.г. на Балканскомъ полуостровѣ“	40
Постановленія оружейнаго отдѣла артиллерійскаго комитета: О сортѣ бензина для отжига гильзъ 3-хъ лин. патроновъ.	40
О предлагаемомъ иностранцемъ Францемъ Страка 18-ти зарядномъ ружьѣ.	41
Объ испытаніи ружейной смазки, предложенной купцомъ Саркисовымъ	41
О предлагаемыхъ А. Юстомъ и Ф. Мечерлингомъ усовершенствованіяхъ въ спускахъ ручнаго огнестрѣльнаго оружія.	42
По вопросу о пониженіи требованій Инструкціи на пріемъ ружейныхъ смазокъ.	42
Объ осмотрѣ оружія въ войскахъ Одесскаго военнаго округа.	43
Постановленія техническаго комитета главнаго Интенданскаго Управленія. Объ измѣненіи предметовъ армейскаго пѣхотнаго снаряженія	45
Объ облегченіи вѣса пѣхотнаго снаряженія съ цѣлью увеличенія числа носимыхъ пѣхотинцами патроновъ	46
Вопросы и отвѣты: Гдѣ и по какой цѣнѣ можно приобрѣтать разръзныя винтовки и револьверы?	48